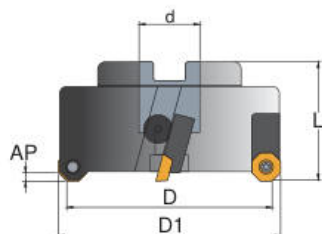


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фрезы для торцевой обработки алюминия

- Пластины, стр. 281
- Режимы резания, стр. 282

МО



Обозначение	Размеры (мм)					Z	 KG	MAX об/мин	Пластины ODGT	Винт	Ключ
	D	D1	d	L	AP						
MO-080R-AL-C-22	80	92	22	50	3	5	0.68	4600	050408	C04011	T15P
MO-100R-AL-C-27	100	112	27			6	1.01	4100			
MO-125R-AL-C-27	125	137				7	1.60	3600			
MO-160R-AL-C-32	160	172	32	60		8	2.85	3100			
MO-200R-AL-C-40	200	212	40			10	4.35	2800			
MO-250R-AL-C-40	250	262				12	5.45	2500			
MO-300R-AL-C-40	300	312				14	7.95	2200			