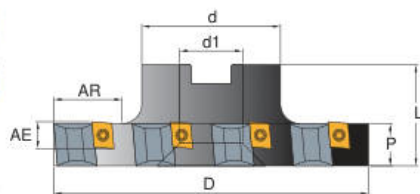
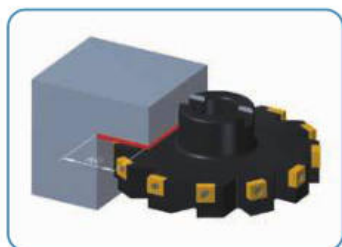


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Фрезы для обратного фрезерования

- Пластины, стр. 193
- Режимы резания, стр. 198 - 199



СВ

Обозначение	Размеры (мм)							Z	 KG	МАХ. об/ мин	Пластины CNGX	Винт	Ключ
	D	AE	P	d	d1	L	AR						
СВ-100-27	100	12	16.5	45	27	35	24.5	10	0.97	12000	1305	C04011	T15P
СВ-125-32	125			55	32		32	12	1.76	10900			