

Корпус комбинированных центровочных сверл (фрезерование и точение)

- Пластины, стр. 219 - 222
- Режимы резания, стр. 223
- Центратор, стр. 217



TU 1

Обозначение	Размеры (мм)					 KG	Пластины A/C/D/E24	Винт	Ключ
	D	D1	d	L	L1				
TU1-0808-60	8.2	8.2	8	60	20	0.08	0802	C02506	T08P
TU1-0808-80				80		0.09			
TU1-1010-65	10.2	10.2	10	65	25	0.09	1002	C03009	T09P
TU1-1212-65	12.2	12.2	12	65	30	0.11	1203	C03010	
TU1-1616-70	16.2	16.2	16	70	35	0.17	1603	C03512	T10P

Корпус комбинированных центровочных сверл (точение)

- Пластины, стр. 219 - 221
- Режимы резания, стр. 223
- Центратор, стр. 217



TU

Обозначение	Размеры (мм)						 KG	Пластины A/C/D24	Винт	Ключ
	D	D1	d	L	L1	h				
TU-0808-85	8.2	8.2	8	85	20	7.5	0.08	0802	C02506	T08P
TU-1010-100	10.2	10.2	10	100	25	9.3	0.11	1002	C03009	T09P
TU-1212-110	12.2	12.2	12	110	30	11.5	0.15	1203	C03010	
TU-1616-130	16.2	16.2	16	130	35	15.5	0.26	1603	C03512	T10P