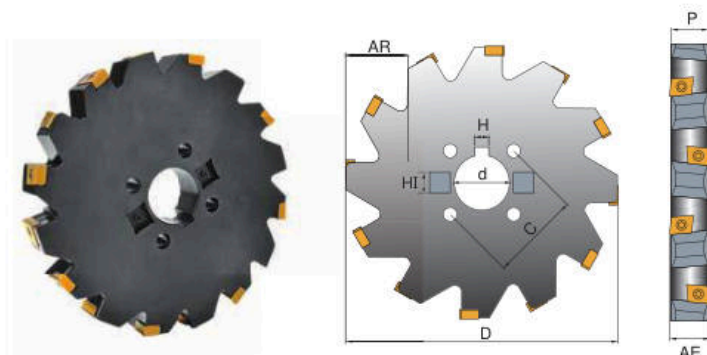


Дисковые торцевые фрезы

- Адаптеры, стр. 160
- Пластины, стр. 193
- Режимы резания, стр. 198 - 199

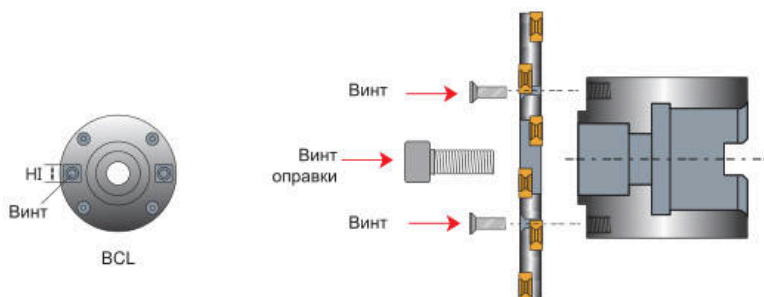


CEL

Обозначение	Размеры (мм)								Z	Zc		MAX. об/ мин	Пластины CNGX	Винт	Ключ
	D	AE	AR	P	H	C	d	HI							
CEL-160-14-32	160	14	46.5	12.5	8	52	32	12X12	12	6	1.72	6900	1005	C04011	T15P
CEL-160-16-32		16		14.5							1.95				
CEL-160-18-32		18		16.5							2.19				
CEL-160-20-32		20		18.5							2.44		1305		
CEL-160-22-32		22		20.5							2.68				
CEL-160-25-32		25		23.5							3.04				
CEL-160-30-32		30		28.5							3.64		1605		
CEL-200-14-40	200	14	54	12.5	10	70	40	12X12	16	8	2.68	6100	1005		
CEL-200-16-40		16		14.5							3.06				
CEL-200-18-40		18		16.5							3.44				
CEL-200-20-40		20		18.5							3.82		1305		
CEL-200-22-40		22		20.5					12	6	4.20				
CEL-200-25-40		25		23.5							4.77				
CEL-200-30-40		30		28.5							5.72		1605		

* Используйте Zc (число эффективных зубьев) для расчета подачи.

СТАНДАРТНЫЕ ЗАП.ЧАСТИ



Обработка
торца и пазов

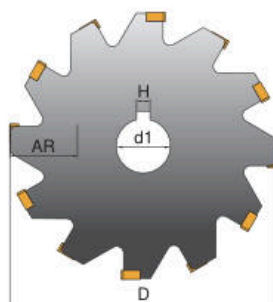
Фреза	Винт	Винт оправки	HI+Винт	Фреза	Винт	Винт оправки	HI+Винт		
			 + 				 + 		
SCL-160-6-32	C90815	M1635	W12.12.8 + M0510	CEL-160-14-32	C90820	M1635	W12.12.8 + M0510		
SCL-160-8-32				CEL-160-16-32	C90825				
SCL-160-10-32				C90820	CEL-160-18-32			C90825	
SCL-160-12-32	CEL-160-20-32	C90830							
SCL-200-6-40	C90815	CEL-160-22-32			C90830				
SCL-200-8-40	C90820	CEL-160-25-32		C90835					
SCL-200-10-40		CEL-160-30-32		C90835					
SCL-200-12-40		C90820		CEL-200-14-40	C90820				
SCL-250-6-40	C90815	CEL-200-16-40		C90825					
SCL-250-8-40	C90820	CEL-200-18-40		C90825					
SCL-250-10-40		CEL-200-20-40		C90830					
SCL-250-12-40		CEL-200-22-40		C90830					
CWL-160-32	C90825	CEL-200-25-40		M1635 M2035	CEL-200-25-40	C90830			
CWL-200-40		CEL-200-30-40			C90835				
CWL-250-40		CEL-250-14-40			C90820				
					CEL-250-16-40	C90825			
					CEL-250-18-40	C90825			
					CEL-250-20-40	C90830			
					CEL-250-22-40	C90830			
					CEL-250-25-40	C90835			
					CEL-250-30-40	C90835			



Дисковые торцевые фрезы

- Пластины, стр. 193
- Режимы резания, стр. 198 - 199

CE



Обработка
торца и пазов

Обозначение	Размеры (мм)						Z	Zc		MAX. об/ мин	Пластины CNGX	Винт	Ключ
	D	AE	AR	P	H	d1							
CE100-20-27	100	20	29.5	18.5	7	27	10	5	0.91	12000	1305	C04011	T15P
CE100-22-27		22		20.5					1.01				
CE100-25-27		25		23.5					1.16				
CE100-30-27		30		28.5					1.40				
CE125-14-32	125	14	39	12.5	8	32	12	6	1.02	10900	1005		
CE125-16-32		16		14.5					1.17				
CE125-18-32		18		16.5					1.36				
CE125-20-32		20		18.5					1.52				
CE125-22-32		22		20.5					1.57				
CE125-25-32		25		23.5					1.85				
CE125-30-32		30		28.5					1.92				
CE080-14-25.4	80	14	19.5	12.5	6.35	25.4	8	4	0.45	13700	1005	C04011	T15P
CE080-16-25.4		16		14.5					0.51				
CE080-18-25.4		18		16.5					0.54				
CE080-20-25.4		20		18.5					0.59				
CE080-22-25.4		22		20.5					0.69				

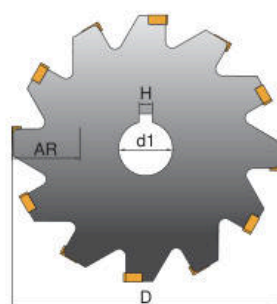
• Используйте Zc (число эффективных зубьев) для расчета подачи.



Дисковые торцевые фрезы

- Пластины, стр. 193
- Режимы резания, стр. 198 - 199

CE



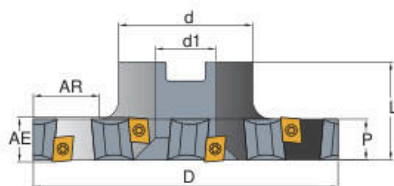
Обозначение	Размеры (мм)						Z	Zc		МАХ. об/мин	Пластины CNGX	Винт	Ключ
	D	AE	AR	P	H	d1							
CE080-25-25.4	80	25	19.5	23.5	6.35	25.4	8	4	0.75	13700	1605	C04011	T15P
CE080-30-25.4		30		28.5					0.88				
CE100-14-25.4	100	14	12.5	0.67			12000	1005					
CE100-16-25.4		16	14.5	0.76									
CE100-18-25.4		18	16.5	0.84									
CE100-20-25.4		20	18.5	0.91					1305				
CE100-22-25.4		22	20.5	1.01									
CE100-25-25.4		25	23.5	1.16				1605					
CE100-30-25.4		30	28.5	1.40									
CE125-14-25.4		125	14	12.5				1.02	10900	1005			
CE125-16-25.4	16		14.5	1.17									
CE125-18-25.4	18		16.5	1.36			1305						
CE125-20-25.4	20		18.5	1.52									
CE125-22-25.4	22		20.5	1.57				1605					
CE125-25-25.4	25		23.5	1.85									
CE125-30-25.4	30		28.5	1.92									

* Используйте Zc (число эффективных зубьев) для расчета подачи.

Дисковые торцевые фрезы

- Пластины, стр. 193
- Режимы резания, стр. 198 - 199

CW



Обработка
торца и пазов

Обозначение	Размеры (мм)							Z	Zc		MAX. об/ мин	Пластины CNGX	Винт	Ключ		
	D	AE	AR	P	d	d1	L									
CW080-14-22	80	14	17	12.5	40	22	35	8	4	0.67	13700	1005	C04011	T15P		
CW080-16-22		16		14.5						0.72		1305				
CW080-18-22		18		16.5						0.76						
CW080-20-22		20		18.5						0.78		1305				
CW080-22-22		22		20.5						0.79						
CW080-25-22		25		23.5			0.85			1605						
CW080-30-22		30		28.5			0.92									
CW100-14-27	100	14	24.5	12.5	45	27	35	10	5	0.84	10900	1005	C04011	T15P		
CW100-16-27		16		14.5						0.94		1305				
CW100-18-27		18		16.5						1.02						
CW100-20-27		20		18.5						1.09		1305				
CW100-22-27		22		20.5						1.17						
CW100-25-27		25		23.5			1.25			1605						
CW100-30-27		30		28.5			1.32									
CW125-14-32	125	14	32	12.5	55	32	35	12	6	1.42	10900	1005	C04011	T15P		
CW125-16-32		16		14.5						1.53						

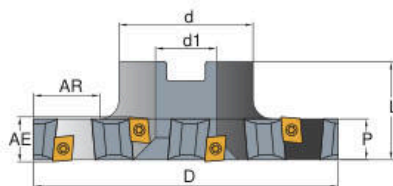
* Используйте Zc (число эффективных зубьев) для расчета подачи.



Дисковые торцевые фрезы

- Пластины, стр. 193
- Режимы резания, стр. 198 - 199

CW



Обозначение	Размеры (мм)							Z	Zc	 KG	MAX. об/ мин	Пластины CNGX	Винт	Ключ
	D	AE	AR	P	d	d1	L							
CW125-18-32	125	18	32	16.5	55	32	35	12	6	1.68	10900	1305	C04011	T15P
CW125-20-32		20		18.5						1.92				
CW125-22-32		22		20.5						1.94				
CW125-25-32		25		23.5						1.96				
CW125-30-32		30		28.5		40	2.29			1605				
CW080-14-25.4	80	14	17	12.5	40	25.4	35	8	4	0.67	13700	1005	C04011	T15P
CW080-16-25.4		16		14.5						0.72		1305		
CW080-18-25.4		18		16.5						0.76				
CW080-20-25.4		20		18.5						0.78				
CW080-22-25.4		22		20.5						0.79				
CW080-25-25.4		25		23.5			0.85			1605				
CW080-30-25.4		30		28.5			40					0.92		
CW100-14-25.4	100	14	24.5	12.5	45	35	10	5	0.86	12000	1005			
CW100-16-25.4		16		14.5					0.94		1305			
CW100-18-25.4		18		16.5					1.02					
CW100-20-25.4		20		18.5					1.09					

* Используйте Zc (число эффективных зубьев) для расчета подачи.