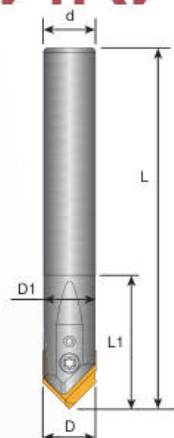


ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Корпуса центровочных сверл

- Пластины, стр. 206 - 207
- Режимы резания, стр. 208 - 212



Центровочные
сверла

13

Обозначение	Размеры (мм)						 KG	Пластины 23 A23 B23	Винт	Ключ
	D	D1	d	L	L1	L2				
13-0808-60	8	7.9	8	60	20		0.06	0802	C02506 S025025	T08P L013
13-0808-85				85			0.07			
13-1008-60				60			0.09			
13-1010-65	10	9.9	10	65	20		0.09	1002	C03008 S02503	T09P L013
13-1010-100				100			0.12			
13-1010-150				150			0.12			
13-1210-65	12	11.9	12	65	30		0.12	1203	C03010 S0304	T09P L015
13-1212-80				80			0.12			
13-1212-110				110			0.15			
13-1212-160	16	15.8	16	160	35		0.18	1603	C03512 S0405	T10P L02
13-1612-80				80			0.21			
13-1616-100				100			0.21			
13-1616-130	16	15.8	16	130	35		0.26	1603	C03512 S0405	T10P L02
13-1616-180				180			0.36			

