

Feeds & Speeds for blades (m/min.)
Vorschübe und Geschwindigkeiten für Klingen (m/min.)

d ₁ inch	Max. RPM Max. U/min	Soft plastic Weiche Kunststoffe	Hard plastic Harte Kunststoffe	Fiber reinforced Faserverbundwerkstoffe	Cat.-No.
2	18.000	3,8	3,8	3,8	70-100
2½	16.000	3,8	3,8	3,8	70-100
3	14.000	3,8	3,8	3,8	70-100
3½	12.000	3,8	3,8	3,8	70-100
4	10.000	3,8	3,8	3,8	70-100
1½ & smaller kleiner	14.000	3,8	3,8	3,8	70-200
2	16.000	3,8	3,8	3,8	70-300

Feeds & Speeds for Blades (Inches Per Minute)					
Tool Series	Cutting Diameter d ₁	Max RPM	Soft Plastic	Hard Plastic	Fiber Reinforced
70-100	2"	18,000	150	150	150
70-100	2-1/2"	16,000	150	150	150
70-100	3"	14,000	150	150	150
70-100	3-1/2"	12,000	150	150	150
70-100	4"	10,000	150	150	150
70-200	1-1/2" & Smaller	14,000	150	150	150
70-300	2"	16,000	150	150	150