

Werkstoff Material	Werk- stoff-Nr. Material No.	DIN Bezeich- nung Alt DIN Descrip- tion Old	R _m /UTS (N/mm ²)	DIN Bezeich- nung Neu DIN Descrip- tion New	Schnittge- schwindigkeit Cutting speed v _c (m/min)	75° Plan 3,5	90° Eck 3,5	90° Eck 12
					LCN10M LCN25M	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max
N Aluminium-Legierungen, kurzspanend Aluminium alloys, short chipping	3.2581	G-AlSi12	-400	G-IGK-AlSi12	bis up to 5000	3,00 0,05–0,15	3,00 0,05–0,15	6,00 0,05–0,20
	3.3535 3.4365	AlMg3 AlZnMgCu1,5	-550	AlMg3 AlZnMgCu1,5	bis up to 5000	3,00 0,05–0,15	3,00 0,05–0,15	6,00 0,05–0,20

Planfräsen mit Feed-Jet Face milling with Feed-Jet

Die Angabe der Schnittparameter für das Planfräs-System Feed-Jet sind nur als Richtwerte zu betrachten.

Cutting data recommendations to be considered as reference only.

Auf Wunsch erstellen wir Ihnen gerne eine Schnittwertempfehlung, die genau auf Ihren Anwendungsprozess abgestimmt ist.

Please contact us for specific parameters recommendations.

