



Katalog-Nr. Cat.-No.				6095																			
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²			■ v _c = 20–60 m/min																			
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²			■ v _c = 20–50 m/min																			
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²			□ v _c = 15–30 m/min																			
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic			■ v _c = 10–20 m/min ²⁾																			
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic			□ v _c = 10–20 m/min ²⁾																			
K1	Grauguss Grey cast iron																						
K2	Sphäroguss Nodular cast iron			□ v _c = 20–50 m/min																			
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si			■ v _c = 20–60 m/min																			
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si			■ v _c = 20–60 m/min																			
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si																						
N4	Graphit Graphite																						
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²			□ v _c = 8–15 m/min ²⁾																			
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength > 1300 N/mm ²																						
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC																						
Vollhartmetall-Wechselkopf-Set Solid carbide indexable nib set						Schaft Shank																	
Nennmaß Nominal Size		6HX		6GX												empfohlener Kernloch- durchmesser recommended drill size							
d ₁		Typ N		Typ SX ³⁾		Typ SX ³⁾																	
Z		Ident No.				l ₁		l ₂		l ₃		d ₂		□		No.		Ident No.		No.-IK		Ident No.	
MF 8 x 1		5	–	7248901	auf Anfrage on demand	90	8,5	35	8	6,2	–	–	Size No. 2-I	7074833							7,55		
MF 10 x 1		5	–	7248902	7248919	100	10	40	10	8	–	–	Size No. 3-I	7074834							9,55		
MF 10 x 1,25		5	–	7248903	auf Anfrage on demand						–	–									9,40		
MF 12 x 1		5	–	7248904	7248920	110	12	50	12	9	–	–	Size No. 5-I	7074836							11,55		
MF 12 x 1,25		5	–	7248905	7248921						–	–									11,40		
MF 12 x 1,5		5	–	7248906	7248922						–	–									11,30		
MF 12 x 1		5	–	7248904	7248920	110	12	–	9	7	–	–	Size No. 5.1-I	7143564							11,55		
MF 12 x 1,25		5	–	7248905	7248921						–	–									11,40		
MF 12 x 1,5		5	–	7248906	7248922						–	–									11,30		
MF 14 x 1		6	–	7248907	auf Anfrage on demand	110	13,5	–	12	9	–	–	Size No. 7-I	7074838							13,55		
MF 14 x 1,5		6	–	7248908	7248923						–	–									13,30		
MF 14 x 1		6	–	7248907	auf Anfrage on demand	110	13,5	–	11	9	–	–	Size No. 7.1-I	7143565							13,55		
MF 14 x 1,5		6	–	7248908	7248923						–	–									13,30		
MF 16 x 1		6	–	7248909	auf Anfrage on demand	110	13,5	–	12	9	–	–	Size No. 8-I	7074839							15,55		
MF 16 x 1,5		6	–	7248910	7248924						–	–									15,30		
MF 18 x 1		6	–	auf Anfrage on demand	auf Anfrage on demand	125	16,5	–	14	11	–	–	Size No. 9-I	7074840							17,55		
MF 18 x 1,5		6	–	7248911	auf Anfrage on demand						–	–									17,30		
MF 20 x 1,5		6	–	7248912	7248925	125	17	–	16	12	–	–	Size No. 10-I	7074841							19,30		
MF 22 x 1,5		8	–	7133380 ⁴⁾	auf Anfrage on demand	125	19	–	18	14,5	–	–	Size No. 20-I	7122277							21,30		
MF 22 x 2		6	7246368 ⁴⁾ 5)	auf Anfrage on demand	auf Anfrage on demand						–	–									21,05		
MF 24 x 1,5		8	–	7133381 ⁴⁾	auf Anfrage on demand						–	–									23,30		
MF 24 x 2		8	7136289 ⁴⁾ 5)	auf Anfrage on demand	auf Anfrage on demand						–	–									23,05		

1) Anschnittform C auf Anfrage verfügbar
Chamfer form C on request available

2) Schneidöl wird empfohlen Cutting oil is recomm.

3) mit Kühlschmiernuten with coolant grooves

4) TiCN Plus Beschichtung TiCN Plus coating

5) Anschnittform C Chamfer form C

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice

Zubehör siehe Seite 131
Spare parts see page 131

Weitere Toleranzen, Längen, Anschnittformen auf Anfrage.
Further tolerances, lengths, chamfer forms on request.