

<div> <div>M</div> <div>G</div> <div></div> <div>h9</div> <div>3xD</div> <div></div> <div>E</div> <div>6HX</div> <div>HSS E-PM</div> <div>AL2 Plus</div> <div>DIN 371</div> <div>DIN 376</div> </div>													
Katalog-Nr. Cat.-No.										6321C		6322C	
P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²												
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²												
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²												
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic												
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic												
K1	Grauguss Grey cast iron									■ v _c = 25–40 m/min		■ v _c = 25–40 m/min	
K2	Sphäroguss Nodular cast iron									■ v _c = 20–30 m/min		■ v _c = 20–30 m/min	
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si												
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si												
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si									■ v _c = 25–35 m/min		■ v _c = 25–35 m/min	
N4	Graphit Graphite									□ v _c = 10–20 m/min		□ v _c = 10–20 m/min	
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²												
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²												
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC												
d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code	
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank													
M 6	1	80	16	30	6	4,9	3	5	7162450	TC-EM 06x1.00-6HX-G0-73	–	–	
M 8	1,25	90	18	35	8	6,2	4	6,8	7162451	TC-EM 08x1.25-6HX-G0-73	–	–	
M 10	1,5	100	20	39	10	8	4	8,5	7162452	TC-EM 10x1.50-6HX-G0-73	–	–	
mit Überlaufschaft with standard straight shank													
M 12	1,75	110	24	–	9	7	4	10,2	–	–	7162453	TC-EM 12x1.75-6HX-G0-73	
M 14	2	110	26	–	11	9	4	12	–	–	7162454	TC-EM 14x2.00-6HX-G0-73	
M 16	2	110	28	–	12	9	4	14	–	–	7162455	TC-EM 16x2.00-6HX-G0-73	

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice

Taps for cast iron
Gewindebohrer für Guss