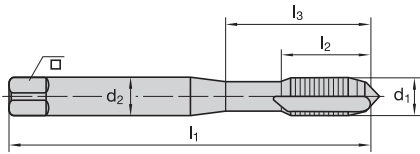



DIN
376

Katalog-Nr. Cat.-No.
6322

P1	Stahl Steel < 500 N/mm ²	
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm ²	
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm ²	
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic	
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic	
K1	Grauguss Grey cast iron	■ v _c = 20–25 m/min
K2	Sphäroguss Nodular cast iron	■ v _c = 15–20 m/min
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si	■ v _c = 20–25 m/min
N4	Graphit Graphite	□ v _c = 8–12 m/min
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm ²	
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm ²	
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC	

d ₁	P	l ₁	l ₂	l ₃	d ₂	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code
mit Überlaufschaft with standard straight shank										
M 6	1	80	19	–	4,5	3,4	3	5	1387871	TC-CM 06x1.00-6HX-G0-5
M 7	1	80	19	–	5,5	4,3	4	6	1387873	TC-CM 07x1.00-6HX-G0-5
M 8	1,25	90	22	–	6	4,9	4	6,8	1387875	TC-CM 08x1.25-6HX-G0-5
M 10	1,5	100	24	–	7	5,5	4	8,5	1387877	TC-CM 10x1.50-6HX-G0-5
M 12	1,75	110	24	–	9	7	4	10,2	1387879	TC-CM 12x1.75-6HX-G0-5
M 14	2	110	26	–	11	9	4	12	1387888	TC-CM 14x2.00-6HX-G0-5
M 16	2	110	28	–	12	9	4	14	1387897	TC-CM 16x2.00-6HX-G0-5
M 18	2,5	125	34	–	14	11	4	15,5	1387898	TC-CM 18x2.50-6HX-G0-5
M 20	2,5	140	32	–	16	12	4	17,5	1387913	TC-CM 20x2.50-6HX-G0-5
M 22	2,5	140	34	–	18	14,5	4	19,5	1387914	TC-CM 22x2.50-6HX-G0-5
M 24	3	160	38	–	18	14,5	4	21	1387915	TC-CM 24x3.00-6HX-G0-5
M 27	3	160	38	–	20	16	4	24	1387916	TC-CM 27x3.00-6HX-G0-5
M 30	3,5	180	45	–	22	18	4	26,5	1387917	TC-CM 30x3.50-6HX-G0-5

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice