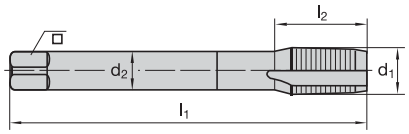
MF | G | DIN 374 | h9 | 3×D | 2,5×D | 0° | C | 6HX | Nit | HSS E-PM



Katalog-Nr. Cat.-No.		6324
P1	Stahl Steel < 500 N/mm²	
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm²	
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm²	
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic	
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic	
K1	Grauguss Grey cast iron	■ v_c = 20–25 m/min
K2	Sphäroguss Nodular cast iron	■ v_c = 15–20 m/min
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si	
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si	
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si	■ v_c = 20–25 m/min
N4	Graphit Graphite	□ v_c = 8–12 m/min
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm²	
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm²	
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC	

d_1	P	l_1	l_2	d_2	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code
mit Überlaufschaft with standard straight shank									
MF 8	1	90	18	6	4,9	4	7	9128242	TC-CMF 08x1.00-6HX-G0-5D
MF 9	1	90	18	7	5,5	4	8	9128244	TC-CMF 09x1.00-6HX-G0-5D
MF 10	1	90	15	7	5,5	4	9	9128245	TC-CMF 10x1.00-6HX-G0-5D
MF 10	1,25	100	20	7	5,5	4	8,8	9128246	TC-CMF 10x1.25-6HX-G0-5D
MF 12	1,5	100	18	9	7	4	10,5	9128247	TC-CMF 12x1.50-6HX-G0-5D
MF 14	1,5	100	20	11	9	4	12,5	9128248	TC-CMF 14x1.50-6HX-G0-5D
MF 16	1,5	100	20	12	9	5	14,5	9128249	TC-CMF 16x1.50-6HX-G0-5D
MF 18	1,5	110	22	14	11	5	16,5	9128250	TC-CMF 18x1.50-6HX-G0-5D
MF 20	1,5	125	22	16	12	5	18,5	9128254	TC-CMF 20x1.50-6HX-G0-5D
MF 22	1,5	125	25	18	14,5	5	20,5	9128251	TC-CMF 22x1.50-6HX-G0-5D
MF 24	1,5	140	25	18	14,5	5	22,5	9128252	TC-CMF 24x1.50-6HX-G0-5D
MF 30	1,5	150	28	22	18	6	29	9128253	TC-CMF 30x1.50-6HX-G0-5D

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice