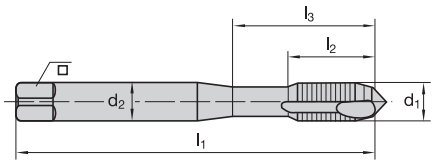
Maschinengewindebohrer Markant®
Machine taps Markant®

UNF | INOX | h9 | 3×D | 0° | B 3,5–5 | 2B | HSS-E | Novalis | DIN ~371 | DIN ~374



Katalog-Nr. Cat.-No.		6455C	6455C
P1	Stahl Steel < 500 N/mm²	□ v_c = 20–25 m/min	□ v_c = 20–25 m/min
P2	Stahl Steel 500–1000 N/mm²	□ v_c = 15–20 m/min	□ v_c = 15–20 m/min
P3	Stahl Steel > 1000 N/mm²		
M1	Rostfreie austenitische Stähle Stainless steel austenitic	■ v_c = 10–15 m/min	■ v_c = 10–15 m/min
M2	Rostfreie martensitische Stähle Stainless steel martensitic	■ v_c = 8–12 m/min	■ v_c = 8–12 m/min
K1	Grauguss Grey cast iron		
K2	Sphäroguss Nodular cast iron		
N1	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping < 5 % Si		
N2	Alu- & Cu-Legierungen langspanend Alu- & Copper alloys long chipping 5–10 % Si		
N3	Alu- & Cu-Legierungen kurzspanend Alu- & Copper alloys short chipping > 10 % Si		
N4	Graphit Graphite		
S1	Titanlegierungen mittelfest Titanium alloys medium strength < 900 N/mm²	□ v_c = 7–12 m/min	□ v_c = 7–12 m/min
S2	Titanlegierungen hochfest Titanium alloys high strength < 1300 N/mm²		
H1	Hartguss und Harte Stähle Chilled steel and Hardened steel 45–55 HRC		

d_1	P	l_1	l_2	l_3	d_2	□ h12	z		Ident No.	LMT-Code	Ident No.	LMT-Code
mit verstärktem Zylinderschaft with reinforced straight shank												
UNF 1/4	28	80	17	30	7	5,5	3	5,5	7163028	TC-BUNF 1/4-28-2B-INX0-9	–	–
UNF 5/16	24	90	17	35	8	6,2	3	6,9	7163029	TC-BUNF 5/16-24-2B-INX0-9	–	–
UNF 3/8	24	90	18	35	10	8	4	8,5	7163030	TC-BUNF 3/8-24-2B-INX0-9	–	–
mit Überlaufschaft with standard straight shank												
UNF 7/16	20	100	22	–	8	6,2	3	9,9	–	–	7163031	TC-BUNF 7/16-20-2B-INX0-9
UNF 1/2	20	100	22	–	9	7	3	11,5	–	–	7163032	TC-BUNF 1/2-20-2B-INX0-9
UNF 9/16	18	100	22	–	11	9	3	12,9	–	–	7163033	TC-BUNF 9/16-18-2B-INX0-9
UNF 5/8	18	100	22	–	12	9	3	14,5	–	–	7163034	TC-BUNF 5/8-18-2B-INX0-9
UNF 3/4	16	110	25	–	14	11	4	17,5	–	–	7163035	TC-BUNF 3/4-16-2B-INX0-9

■ = Hauptanwendung First choice
□ = Nebenanwendung Second choice