

Werkstoff		Material	Werkstoff-Nr. Material No.	DIN Bezeichnung Alt DIN Description Old	R _m /UTS (N/mm²)	DIN Bezeichnung Neu DIN Description New	Schnittgeschwindigkeit Cutting speed v _c (m/min)					Vorschub pro Zahn Feed per tooth f _z (mm/z.)								a _e Schlichten step (Kontur) Finishing step (Contour)	a _e Schlichten Ebene Finishing plane
												Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32		
							WPB-CF WPV-CF LCKP10M	WPB-CF WPV-CF LWNS10M	WPB-CF LCN10M	WPV-CF LWP40M	WPV-CF LCP40M	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max		
P	Unlegierter Baustahl + Automatenstahl	Plain carbon steel + free cutting steel	1.0570	St52-3	–700	S355J2G3	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40	d x 0,02	d x 0,3–0,7
			1.1730	C45	–800	C45U	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
			1.0715	9SMn28	–700	11SMn30	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
	Vergütungsstahl, mittelfest	Heat-treatment steel, medium strength	1.1191	Ck45	500–950	C45E	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
			1.7219	26CrMo4		26CrMo4-2	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
			1.7225	42CrMo4	500–950	42CrMo4	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
	Stahlguss	Cast steel	1.8159	51CrV4		51CrV4	220–240					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
			1.0416	GS40	–950	GS40	220–240					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
	Einsatzstahl	Case hardening steel	1.7131	16MnCr5	–950	16MnCr5	220–240					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
	Rost- und säurebeständiger Stahl, ferritisch, martensitisch	Stainless steel, ferritic, martensitic	1.4006	X10Cr13	500–950	X12Cr13	220–240					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
			1.4104	X12CrMoS17		X14CrMoS17	220–240					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
			1.4122	X35CrMo17		X39CrMo17-1	220–240					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
	Vergütungsstahl, hochfest	Heat-treatment steel, high strength	1.7225	42CrMo4	950–1400	42CrMo4					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40			
	Nitrierstahl, vergütet	Nitriding steel, heat treated	1.6580	30CrNiMo8		30CrNiMo8					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40			
			1.8504	34CrAl6	950–1400	34CrAl6	220–240					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
	Werkzeugstahl	Tool steel	1.2344	X40CrMoV5.1	–900	X40CrMoV5-1	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
			1.2343	X38CrMoV5 1	950–1400	X37CrMoV5-1	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
1.2379			X155CrVMo12 1	–950	X153CrMoV12-1	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40			
1.2358			60CrMoV18-5	850–1000	60CrMoV18-5	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40			
1.2080			X210Cr12	950–1400	X210Cr12	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40			
1.2714			55NiCrMoV7	1100–1350	55NiCrMoV7	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40			
1.2311			40CrMnMo7	–1100	40CrMnMo7	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40			
1.2312			40CrMnNiMoS8.6	–1150	40CrMnNiMoS8-6	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40			
1.2316	X38CrMo16	–1100	X38CrMo16	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40					
1.2738	45CrMnNiMo8.6.4	950–1150	45CrMnNiMo8-6-4	240–260					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40					
M	Rost- und säurebeständiger Stahl, austenitisch	Stainless steel, austenitic	1.4301	X2CrNiMo17-12-2	500–950	X5CrNiMo18-10	220–240			120–140	180–200	0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40	d x 0,02	d x 0,3–0,7
			1.4404	X6CrNiMoTi17-12-2		X2CrNiMo17-12-2	220–240					0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40		
1.4571	X10CrNiMoTi18		X10CrNiMoTi18	220–240						0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40				
Rost- und säurebeständiger Stahl, martensitisch aushärtbar	Stainless steel, martensitic steel	1.2709	X3NiCoMoTi18-9-5	800–1000	X3NiCoMoTi18-9-5	200–220			100–120	140–160	0,05–0,10 0,08–0,12	0,10–0,20 0,10–0,15	0,20–0,30 0,15–0,20	0,20–0,30 0,20–0,25	0,20–0,30 0,25–0,30	0,30–0,40 0,25–0,35	0,40–0,50 0,30–0,40	0,40–0,60 0,30–0,40			
		1.4542	X5CrNiCuNb16-4		X5CrNiCuNb16-4	200–220															