

Werkstoff	Material	Werkstoff-Nr. Material No.	DIN Bezeichnung Alt DIN Description Old	R _m /UTS (N/mm²)	DIN Bezeichnung Neu DIN Description New		Schnittgeschwindigkeit Cutting speed v _c (m/min)		Vorschub pro Zahn Feed per tooth f _z (mm/z.)						a _e Schlichten Finishing
							WPB-FB LCKP10M	WPB-FB LBHK95M	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	
									a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	
P	Unlegierter Baustahl + Automatenstahl	1.0570	St52-3	~700	S355J2G3		220–300		0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	d x 0,05
		1.1730	C45	~800	C45U				0,40	0,50	0,50	0,60	0,60	0,60	
		1.0715	9SMn28	~700	11SMn30		220–300		0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
	Vergütungsstahl, mittelfest	1.1191	Ck45	500–950	C45E		220–300		0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
		1.7219	26CrMo4		26CrMo4-2				0,40	0,50	0,50	0,60	0,60	0,60	
		1.7225	42CrMo4	500–950	42CrMo4		260–340		0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
	Stahlguss	1.8159	51CrV4		51CrV4				0,40	0,50	0,50	0,60	0,60	0,60	
		1.0416	GS40	~950	GS40		280–360		0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
	Einsatzstahl	1.7131	16MnCr5	~950	16MnCr5		220–300		0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
	Rost- und säurebeständiger Stahl, ferritisch, martensitisch	1.4006	X10Cr13	500–950	X12Cr13		220–300		0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
		1.4104	X12CrMoS17		X14CrMoS17				0,40	0,50	0,50	0,60	0,60	0,60	
		1.4122	X35CrMo17		X39CrMo17-1				0,40	0,50	0,50	0,60	0,60	0,60	
	Vergütungsstahl, hochfest	1.7225	42CrMo4	950–1400	42CrMo4		200–280		0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
		1.6580	30CrNiMo8		30CrNiMo8				0,40	0,50	0,50	0,60	0,60	0,60	
	Nitrierstahl, vergütet	1.8504	34CrAl6	950–1400	34CrAl6		240–340		0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
		1.2344	X40CrMoV5.1	~900	X40CrMoV5-1				0,40	0,50	0,50	0,60	0,60	0,60	
	Werkzeugstahl	1.2343	X38CrMoV5 1	950–1400	X37CrMoV5-1		250–360		0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
		1.2379	X155CrVMo12 1	~950	X153CrMoV12-1				0,40	0,50	0,50	0,60	0,60	0,60	
		1.2358	60CrMoV18-5	850–1000	60CrMoV18-5										
		1.2080	X210Cr12	950–1400	X210Cr12										
		1.2714	55NiCrMoV7	1100–1350	55NiCrMoV7										
		1.2311	40CrMnMo7	~1100	40CrMnMo7										
		1.2312	40CrMnNiMoS8.6	~1150	40CrMnNiMoS8-6										
		1.2316	X38CrMo16	~1100	X38CrMo16										
		1.2738	45CrMnNiMo8.6.4	950–1150	45CrMnNiMo8-6-4										
M	Rost- und säurebeständiger Stahl, austenitisch	1.4301	X2CrNiMo17-12-2	500–950	X5CrNiMo18-10		220–250		0,30	0,50	0,60	0,70	0,80	0,80	d x 0,05
		1.4404	X6CrNiMoTi17-12-2		X2CrNiMo17-12-2				0,40	0,40	0,50	0,50	0,50	0,50	
		1.4571	X10CrNiMoTi18		X10CrNiMoTi18										
	Rost- und säurebeständiger Stahl, martensitisch aushärtbar	1.2709	X3NiCoMoTi18-9-5	800–1000	X3NiCoMoTi18-9-5		220–250		0,30	0,50	0,60	0,70	0,80	0,80	
K	Grauguss	0.6025	GG25	100–400 (120–260 HB)	EN-GJI-250		280–350	600–1000	0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	d x 0,05
							240–260		0,40	0,50	0,60	0,70	0,70	0,80	
	Legierter Grauguss	0.6678	GGL-NiCr35 2	150–250 (160–230 HB)	EN-GJLA-XNiCr35-2		260–330	400–800	0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
							280–300		0,40	0,50	0,60	0,70	0,70	0,80	
	Sphäroguss	0.7060	GGG60	400–800 (120–310 HB)	EN-GJS-600-3		380–400	600–1000	0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
		0.7070	GGG70L		EN-GJS-700-2U		340–360		0,40	0,50	0,60	0,70	0,70	0,80	
N	Temperguss	0.8155	GTS55	350–700 (150–280 HB)	EN-GJMB-550-4		320–340		0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	d x 0,05
							280–300		0,40	0,50	0,60	0,70	0,70	0,80	
	Aluminium-Legierungen, kurzspanend	3.2581	G-AlSi12	~400	G-IGK-AlSi12										
	Aluminium-Legierungen, langspanend	3.3535	AlMg3	~550	AlMg3										
	Kupfer-Legierungen, kurzspanend	3.4365	AlZnMgCu1,5		AlZnMgCu1,5										
	Kupfer-Legierungen, langspanend	2.0402	MS58	~500	CuZn40Pb2										
	Thermoplaste	2.0320	MS63	300–500	CuZn37										
	Duroplaste	2.0975	CuAl10Ni		CuAl10Fe5Ni5-C										
	Graphit		PVC	40–70	PVC										
	Zirkonoxidkeramik		Bakelit, Melamin	20–40	Bakelit, Melamin										
S	Titan-Legierungen, mittelfest	3.7115	TiAl5Sn2,5	~950	TiAl5Sn2-5										d x 0,05
	Titan-Legierungen, hochfest	3.7164	TiAl6V4		Ti6AlV4										
	Nickelbasis-Legierungen, mittelfest	3.7174	TiAl6Sn2	900–1400	TiAl6V6Sn2										
	Nickelbasis-Legierungen, hochwarmfest	2.4670	NiCr12Al6MoNb	~950	NiCr12Al6MoNb		120–140		0,30	0,50	0,60	0,70	0,80	0,80	
	Kobalt-Chrom-Legierung								0,40	0,40	0,50	0,50	0,50	0,50	
		2.4668	NiCr19Fe19NbMo	900–1400	Inconel 718		100–120		0,30	0,50	0,60	0,70	0,80	0,80	
H	Hartguss				NiCr19Fe19Nb5Mo3				0,40	0,40	0,50	0,50	0,50	0,50	d x 0,05
	Gehärteter Stahl		Ni-hard, Ampco	300–600 HB	Ni-hard, Ampco		120–140		0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
				45–52 HRC			240–260	350–450	0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
				53–59 HRC			220–240	300–380	0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	
				60–65 HRC			120–140	200–250	0,40	0,60	0,80	1,00	1,00	1,50	

Die angegebenen Schnittwerte sind Startwerte und müssen auf die vorhandenen Bedingungen abgestimmt werden.

The cutting data indicated are starting values and must be adjusted to the prevailing conditions.