

Werkstoff		Material	Werkstoff-Nr. Material No.	DIN Bezeichnung Alt DIN Description Old	R _m /UTS (N/mm²)	DIN Bezeichnung Neu DIN Description New		Schnittgeschwindigkeit Cutting speed v _c (m/min)				Vorschub pro Zahn Feed per tooth f _z (mm/z.)								a _e Schlichten Finishing
								WPR-N/CF LWP40M	WPR-N/CF LCP40M	WPR-N/CF LCKP10M LCPK15M	WPR-N LCM33M	Ø 6	Ø 8	Ø 10	Ø 12	Ø 16	Ø 20	Ø 25	Ø 32	
												a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	a _p max f _z max	
P	Unlegierter Baustahl + Automatenstahl	Plain carbon steel + free cutting steel	1.0570	St52-3	–700	S355J2G3				280–300	280–300	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	d x 0,02
			1.1730	C45	–800	C45U						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
			1.0715	9SMn28	–700	11SMn30				280–300	280–300	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	
												0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
	Vergütungsstahl, mittelfest	Heat-treatment steel, medium strength	1.1191	Ck45	500–950	C45E						0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	
			1.7219	26CrMo4		26CrMo4-2						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
	Stahlguss	Cast steel	1.7225	42CrMo4	500–950	42CrMo4				220–240	220–240	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	
			1.8159	51CrV4		51CrV4						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
	Einsatzstahl	Case hardening steel	1.0416	GS40	–950	GS40				240–260	240–260	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	
												0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
	Rost- und säurebe- ständiger Stahl, ferritisch, martensitisch	Stainless steel, ferritic, martensitic	1.7131	16MnCr5	–950	16MnCr5				280–300	280–300	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	
												0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
	Vergütungsstahl, hochfest	Heat-treatment steel, high strength	1.4006	X10Cr13	500–950	X12Cr13				200–220	200–220	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	
			1.4104	X12CrMoS17		X14CrMoS17						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
	Nitrierstahl, vergütet	Nitriding steel, heat treated	1.4122	X35CrMo17		X39CrMo17-1						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
												0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
	Werkzeugstahl	Tool steel	1.7225	42CrMo4	950–1400	42CrMo4				220–240	220–240	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	
1.6580			30CrNiMo8		30CrNiMo8						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50		
1.8504			34CrAl6	950–1400	34CrAl6				280–300	280–300	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45		
1.2344			X40CrMoV5.1	–900	X40CrMoV5-1						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50		
1.2343			X38CrMoV5 1	950–1400	X37CrMoV5-1				280–320	280–320	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45		
1.2379			X155CrVMo12 1	–950	X153CrMoV12-1						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50		
1.2358			60CrMoV18-5	850–1000	60CrMoV18-5						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50		
1.2080			X210Cr12	950–1400	X210Cr12						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50		
1.2714			55NiCrMoV7	1100–1350	55NiCrMoV7						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50		
1.2311			40CrMnMo7	–1100	40CrMnMo7						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50		
M	Rost- und säurebe- ständiger Stahl, austenitisch	Stainless steel, austenitic	1.2312	40CrMnNiMoS8.6	–1150	40CrMnNiMoS8-6													d x 0,02	
			1.2316	X38CrMo16	–1100	X38CrMo16														
	Rost- und säurebe- ständiger Stahl, martensitisch aushärtbar	Stainless steel, martensitic steel	1.2316	X38CrMo16	–1100	X38CrMo16														
			1.2738	45CrMnNiMo8.6.4	950–1150	45CrMnNiMo8-6-4														
K	Grauguss	Grey cast iron	1.4301	X2CrNiMo17-12-2	500–950	X5CrNiMo18-10				180–200	180–200	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	
			1.4404	X6CrNiMoTi17-12-2		X2CrNiMo17-12-2						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
	Legierter Grauguss	Alloyed grey cast iron	1.4571	X10CrNiMoTi18		X10CrNiMoTi18														
			1.2709	X3NiCoMoTi18-9-5	800–1000	X3NiCoMoTi18-9-5						0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	
N	Sphäroguss	Nodular cast iron	1.4542	X5CrNiCuNb16-4		X5CrNiCuNb16-4														
			1.4568	X7CrNiAl17-7		X7CrNiAl17-7						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
	Temperguss	Malleable cast iron	1.2709	X3NiCoMoTi18-9-5	800–1000	X3NiCoMoTi18-9-5				160–180	160–180	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	
			1.4542	X5CrNiCuNb16-4		X5CrNiCuNb16-4						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
H	Aluminium-Legierungen, kurzspanend	Aluminium alloys, short chipping	1.4568	X7CrNiAl17-7		X7CrNiAl17-7														
			1.4568	X7CrNiAl17-7		X7CrNiAl17-7						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
	Legierter Grauguss	Alloyed grey cast iron	0.6025	GG25	100–400 (120–260 HB)	EN-GJI-250				280–300	280–300	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	
			0.6678	GGL-NiCr35 2	150–250 (160–230 HB)	EN-GJLA-XNiCr35-2						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
	Sphäroguss	Nodular cast iron	0.7060	GGG60	400–800 (120–310 HB)	EN-GJS-600-3				300–350	300–350	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	
			0.7070	GGG70L		EN-GJS-700-2U						0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
	Temperguss	Malleable cast iron	0.8155	GTS55	350–700 (150–280 HB)	EN-GJMB-550-4				240–260	240–260	0,10	0,15	0,15	0,25	0,30	0,35	0,40	0,45	
												0,10	0,15	0,20	0,25	0,30	0,40	0,40	0,50	
	S	Aluminium-Legierungen, langspanend	Aluminium alloys, long chipping	3.2581	G-AlSi12	–400	G-IGK-AlSi12													
				3.3535	AlMg3	–550	AlMg3													
Kupfer-Legierungen, kurzspanend		Copper alloys, short chipping	3.4365	AlZnMgCu1,5		AlZnMgCu1,5														
			2.0402	MS58	–500	CuZn40Pb2														
Kupfer-Legierungen, langspanend		Copper alloys, long chipping	2.0320	MS63	300–500	CuZn37														
			2.0975	CuAl10Ni		CuAl10Fe5Ni5-C														
Thermoplaste		Thermoplastics		PVC	40–70	PVC														
Duroplaste	Duroplastics		Bakelit, Melamin	20–40	Bakelit, Melamin															
Graphit	Graphite																			
Zirkonoxidkeramik	Zircon oxide ceramics																			
Titan-Legierungen, mittelfest	Titanium alloys, medium strength	3.7115	TiAl5Sn2,5	–950	TiAl5Sn2-5															
		3.7164	TiAl6V4		Ti6AlV4															
		3.7174	TiAl6Sn2	900–1400	TiAl6V6Sn2															
		2.4670	NiCr12Al6MoNb	–950	NiCr12Al6MoNb															
		2.4668	NiCr19Fe19NbMo	900–1400	Inconel 718															
Nickelbasis-Legierungen, hochwarmfest	Heat resistant nickel based alloys, high strength																			