Nuova
C.U.M.E.T.
PRECISION CUTTING TOOLS



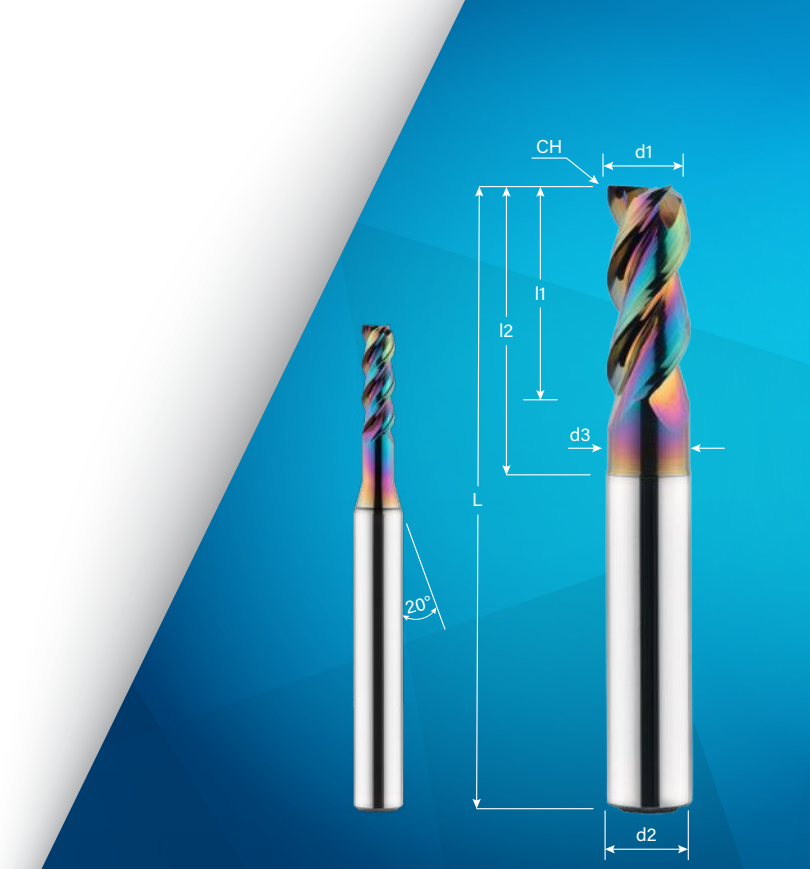


AluCut

ALL COLORS OF THE MILLING

SOLID CARBIDE
HIGH PERFORMANCE
END MILL

IT *Frese ad alte prestazioni in metallo duro integrale*
DE *VHM – schaftfräser Hochleistungsfräser*
FR *Fraise à Piercer en carbure a bout plat pour Haute performance*
RU *Фреза Высокая производительность*
CS *Sk rychloposuvová rohová fréza s možností vrtání*



MICRO GRAIN | DIN 6527 | Nuova C.U.M.E.T. NORM | Z 3 | 40° | ANTI VIBRATION | DIN 6535 Form HA | LAPPED

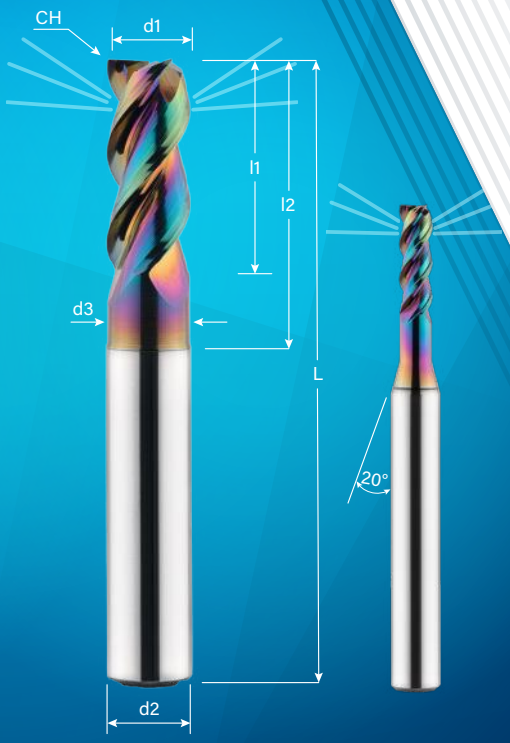
SLOT MILLING | SIDE MILLING

CH 45° | COATING CRISTAL

Material	Al Long Chip	Al Short Chip	Al Pressofuso > 10% Si	PMMA Acrile	PE-HD	PA 66	PEEK	PF 31	AFK Aramide	PVDF GF20	POM GF25	PA 66 GF30	PEEK GF30	PTFE CF25	PEEK CF30	Honey-comb Sandwich	Cu	CuZn	Oil lubrication	Minimal lubrication
VC (m/min)	480	440	400	200	160	200	150	130	-	180	160	150	130	160	-	300	160	200		
LONG SIZE	440	400	360	180	150	180	140	120	-	170	150	140	120	150	-	280	150	190		

CODE	d1h6 mm	d2h6 mm	CH mm	l1 mm	l2 mm	L mm	d3 mm	Z No.	Cutting Speed - Fz (mm/Tooth) ALU			
									a_e=1xD	a_p=1xD	a_e=0,5xD	a_p=1xD
Y306010050757	1	6	0,05	5	7	57	0,95	3	0,005-0,015		0,008-0,025	
Y306015050757	1,5	6	0,05	5	7,5	57	1,44	3	0,005-0,015		0,008-0,025	
Y306020040657	2	6	0,05	4	6	57	1,92	3	0,006-0,02		0,009-0,027	
Y306020060857	2	6	0,05	6	8	57	1,92	3	0,006-0,02		0,009-0,027	
Y306020810057	2	6	0,05	8	10	57	1,92	3	0,006-0,02		0,009-0,027	
Y306025071057	2,5	6	0,1	7,5	10	57	2.42	3	0,006-0,02		0,009-0,027	
Y306030091257	3	6	0,1	9	12	57	2,7	3	0,008-0,03		0,01-0,032	
Y306030121457	3	6	0,1	12	14	57	2,7	3	0,008-0,03		0,01-0,032	
Y306035070957	3,5	6	0,1	7,5	9	57	3,2	3	0,015-0,04		0,02-0,045	
Y306040121557	4	6	0,1	12	15	57	3,7	3	0,015-0,04		0,02-0,045	
Y306040082475	4	6	0,1	8	24	75	3,7	3	0,015-0,04		0,02-0,045	
Y306050161857	5	6	0,1	16	18	57	4,7	3	0,015-0,045		0,02-0,05	
Y306051030075	5	6	0,1	10	30	75	4,7	3	0,015-0,045		0,02-0,05	
Y306061521057	6	6	0,2	15	21	57	5,7	3	0,025-0,05		0,03-0,06	
Y306063136075	6	6	0,2	31	36	75	5,7	3	0,025-0,05		0,03-0,06	
Y306063519063	6,35	6,35	0,2	19	-	63,5	-	3	0,025-0,05		0,03-0,06	
Y306079331070	7,93	7,93	0,2	31,75	-	70	-	3	0,03-0,07		0,04-0,08	
Y306082230070	8	8	0,2	25	30	70	7,7	3	0,03-0,07		0,04-0,08	
Y306084150100	8	8	0,2	41	50	100	7,7	3	0,03-0,07		0,05-0,08	
Y306095231072	9,52	9,52	0,2	31,75	-	72	-	3	0,04-0,08		0,05-0,09	
Y306102533072	10	10	0,2	25	33	72	9,7	3	0,04-0,08		0,05-0,09	
Y306105161110	10	10	0,2	51	61	110	9,7	3	0,04-0,08		0,05-0,09	
Y306123040083	12	12	0,2	30	40	83	11,7	3	0,05-0,09		0,07-0,1	
Y306125161110	12	12	0,2	51	61	110	11,7	3	0,05-0,09		0,07-0,1	
Y306126171120	12	12	0,2	61	71	120	11,7	3	0,05-0,09		0,07-0,1	
Y306127031076	12,7	12,7	0,2	31,78	-	76,2	-	3	0,05-0,09		0,07-0,1	
Y306163545092	16	16	0,2	35	45	92	15,5	3	0,07-0,11		0,09-0,13	
Y306165666120	16	16	0,2	56	66	120	15,5	3	0,07-0,11		0,09-0,13	
Y306166581150	16	16	0,2	65	81	150	15,5	3	0,07-0,11		0,09-0,13	
Y306204552104	20	20	0,2	45	52	104	19,5	3	0,09-0,14		0,12-0,16	
Y306206676150	20	20	0,2	66	76	150	19,5	3	0,09-0,14		0,12-0,16	

SOLID CARBIDE
HIGH PERFORMANCE
END MILL WITH
INTERNAL COOLANT HOLES



Frese ad alte prestazioni in metallo duro integrale con fori di refrigerazione IT

VHM – schaftfräser Hochleistungsfräser mit Innenkuhlung DE

Fraise à Piercer en carbure a bout plat pour Haute performance avec trous de refrigeration FR

Фреза высокая производительность сохлаждающими отверстиями RU

Sk rychloposuvová rohová fréza s možností vrtání CS

MICRO GRAIN | DIN 6527 | Nuova C.U.M.E.T. NORM | Z 3 | 40° | +/-

ANTI VIBRA TION | | | | DIN 6535 Form HA | LAPPED

CH 45° | COATING CRISTAL | Lateral/H

SLOT MILLING | SIDE MILLING

Material	Al Long Chip	Al Short Chip	Al Pressofuso > 10% Si	PMMA Acrile	PE-HD	PA 66	PEEK	PF 31	AFK Aramide	PVDF GF20	POM GF25	PA 66 GF30	PEEK GF30	PTFE CF25	PEEK CF30	Honey-comb Sandwich	Cu	CuZn	Oil lubrication	Water lubrication
VC (m/min)	480	440	400	200	160	200	150	130	-	180	160	150	130	160	-	300	160	200		
LONG SIZE	440	400	360	180	150	180	140	120	-	170	150	140	120	150	-	280	150	190		

CODE	d1h6 mm	d2h6 mm	CH mm	l1 mm	l2 mm	L mm	d3 mm	Z No.	Cutting Speed - Fz (mm/Tooth) ALU	
									a_e=1xD a_p=1xD	a_e=0,5xD a_p=1xD
Y306F061320057	6	6	0,2	13	20	57	5,7	3	0,025-0,05	0,03-0,06
Y306F061042075	6	6	0,2	10	42	75	5,7	3	0,025-0,05	0,03-0,06
Y306F063520100	6,35	6,35	0,2	20	42	100	6,05	3	0,025-0,05	0,03-0,06
Y306F079420100	7,94	7,94	0,2	20	60	100	7,54	3	0,03-0,07	0,04-0,08
Y306F082125063	8	8	0,2	21	25	63	7,7	3	0,03-0,07	0,04-0,08
Y306F081562100	8	8	0,2	15	62	100	7,7	3	0,03-0,07	0,04-0,08
Y306F095422100	9,54	9,54	0,2	22	60	100	9,24	3	0,04-0,08	0,05-0,09
Y306F102230072	10	10	0,2	22	30	72	9,7	3	0,04-0,08	0,05-0,09
Y306F101658100	10	10	0,2	16	58	100	9,7	3	0,04-0,08	0,05-0,09
Y306F122636083	12	12	0,2	26	36	83	11,7	3	0,05-0,09	0,07-0,1
Y306F122060100	12	12	0,2	20	60	100	11,7	3	0,05-0,09	0,07-0,1
Y306F127020100	12,7	12,7	0,2	20	60	100	12,4	3	0,05-0,09	0,07-0,1
Y306F163642092	16	16	0,2	36	42	92	15,5	3	0,07-0,11	0,09-0,13
Y306F162592150	16	16	0,2	25	92	150	15,5	3	0,07-0,11	0,09-0,13
Y306F204152104	20	20	0,2	41	52	104	19,5	3	0,09-0,14	0,12-0,16
Y306F203210150	20	20	0,2	32	100	150	19,5	3	0,09-0,14	0,12-0,16

ALWAYS READY TO MAKE

SPECIAL END MILLS ON-DEMAND

FOR YOUR BEST JOBS

Nuova C.U.M.E.T.
PRECISION CUTTING TOOLS

MORE THAN

150.000 TOOLS READY FOR DELIVERY

IN STOCK

Nuova C.U.M.E.T. SRL

Via Torino, 502 Bis
10032 Brandizzo (TO)

+39 011.917.95.14
www.nuovacumet.it