

СЕРИЯ ФРЕЗ

С АДАПТЕРОМ



Видео

Особенности

Для
материалов



Экономия
200~300%
средств

Применимые
станки
фрезерные

Производительность
300~500%
выше

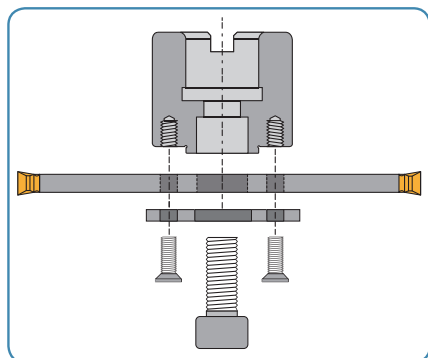
Стойкость
300%
выше

Новая
система для
фрезерования
Т-пазов

ФРЕЗА С АДАПТЕРОМ

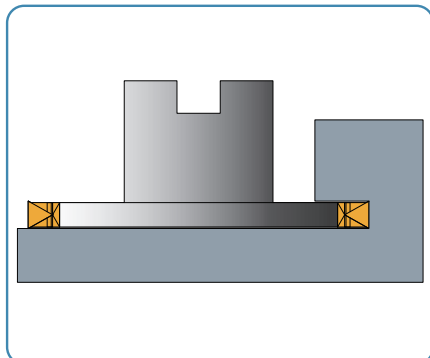
Продольная резка / Прорезка пазов / Отрезка

Сборка модульной системы

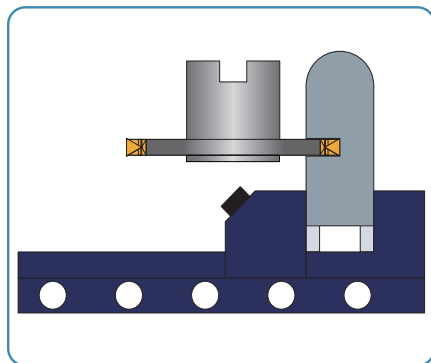


* Шайбы WAS применимы только к фрезам толщиной (P) 1,7 мм и менее.

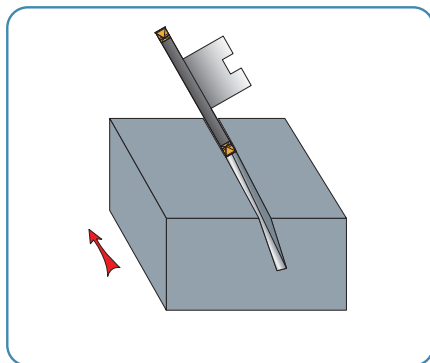
Обработка нижней стороны



* Фрезы толщиной (P) 2,25 мм и более пригодны для обработки нижней стороны.



Боковое фрезерование



Встречное фрезерование

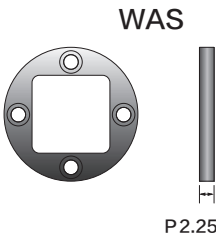
Пазы
отрезка



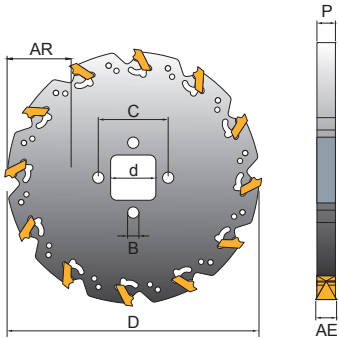
ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Дисковые пазовые фрезы

- Адаптеры, стр. 218
- Пластины, стр. 247–253
- Режимы резания, стр. 257–259



* Шайбы WAS применимы при толщине (P) от 1,2 до 1,7 мм.



SBL

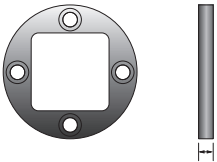
Обозначение	Размеры (мм)							Z	H	 KG	об/мин	Пластины LNGT	Ключ
	D	AE	AR	P	d	C	B						
SBL080-1.4-22	80	1.4	17	1.2	22	34	5	8	-	0.08	8000	1414 1415	150.10-30
SBL100-1.4-22	100		27					10		0.13	6300		
SBL125-1.4-32	125	1.5	33		32	46	6	12		0.18	5000		
SBL160-1.4-32	160		50.5					16		0.33	4000		
SBL080-1.6-22	80	1.6	17	1.4	22	34	5	8	-	0.09	8000	1616	150.10-30
SBL100-1.6-22	100		27					10		0.14	6300		
SBL125-1.6-32	125		33					12		0.19	5000		
SBL160-1.6-32	160		50.5					16		0.35	4000		

* Ключ 150.10-30 для фрез заказывается отдельно.

Дисковые пазовые фрезы

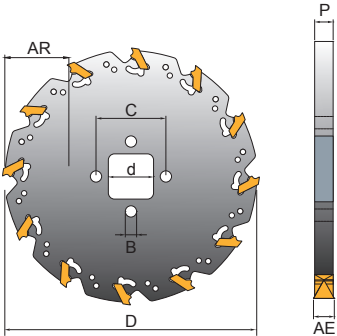
- Адаптеры, стр. 218
- Пластины, стр. 247–253
- Режимы резания, стр. 257–259

WAS



P2.25mm

* Шайбы WAS применимы при толщине (P) от 1,2 до 1,7 мм.



SBL

Обозначение	Размеры (мм)							Z	H	 KG	об/мин	Пластины LNGT	Ключ
	D	AE	AR	P	d	C	B						
SBL080-1.8-22	80	1.8	17	1.6	22	34	5	8	-	0.10	8000	1818	150.10-30
SBL100-1.8-22	100		27					10		0.15	6300		
SBL125-1.8-32	125		33		32	46	6	12		0.21	5000		
SBL160-1.8-32	160		50.5					16		0.37	4000		
SBL080-2-22	80	2.0	17	1.7	22	34	5	8	-	0.10	8000	2020 2022 2025	150.10-30
SBL100-2-22	100		27					10		0.15	6300		
SBL125-2-32	125		33		32	46	6	12		0.22	5000		
SBL160-2-32	160		50.5					16		0.39	4000		

* Ключ 150.10-30 для фрез заказывается отдельно.

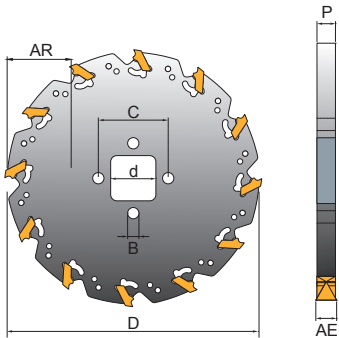


Пазы
отрезка

Дисковые пазовые фрезы

- Адаптеры, стр. 218
- Пластины, стр. 247–253
- Режимы резания, стр. 257–259

SBL



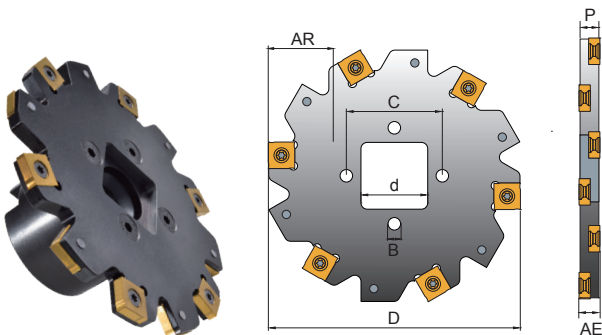
Обозначение	Размеры (мм)							Z	H		об/мин	Пластины LNGT	Ключ
	D	AE	AR	P	d	C	B						
SBL080-2.5-22	80	2.5 2.7 3.0	17	2.25	22	34	5	8	-	0.11	8000	2525 2527 2530	150.10-30
SBL100-2.5-22	100		27					10					
SBL125-2.5-32	125		33					12					
SBL160-2.5-32	160		50.5					16					
SBL080-3-22	80	3.0 3.2 3.5	17	2.7	22	34	5	8	-	0.12	8000	3030 3032 3035	150.10-30
SBL100-3-22	100		27					10					
SBL125-3-32	125		33					12					
SBL160-3-32	160		50.5					16					
SBL080-4-22	80	4.0 4.2 4.5	17	3.7	22	34	5	8	-	0.15	8000	4040 4042 4045	150.10-30
SBL100-4-22	100		27					10					
SBL125-4-32	125		33					12					
SBL160-4-32	160		50.5					16					
SBL080-5-22	80	5.0 5.2 5.5	17	4.5	22	34	5	8	-	0.17	8000	5050 5052 5055	150.10-30
SBL100-5-22	100		27					10					
SBL125-5-32	125		33					12					
SBL160-5-32	160		50.5					16					

* Ключ 150.10-30 для фрез заказывается отдельно.

Дисковые фрезы

- Адаптеры, стр. 218
- Пластины, стр. 254–256
- Режимы резания, стр. 260–261

STL



Пластины
отрезка

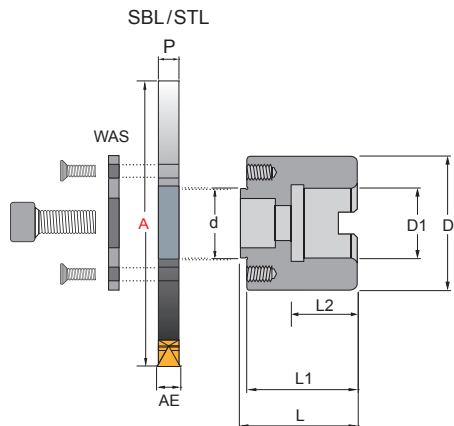
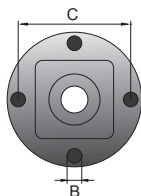
Обозначение	Размеры (мм)							Z	Zc		об/мин	Пластины	Винт	Ключ
	D	AE	AR	P	d	C	B					SNGW		
STL080-4-22	80	4	17	3.4	22	34	5	8	4	0.16	13700	1102	T9354	T09P
STL080-5-22		5		4.2								1103		
STL100-4-22	100	4	27	3.4	32	46	6	10	5	0.26	12000	1102	T9354	T09P
STL100-5-22		5		4.2								1103		
STL125-4-32	125	4	33	3.4	32	46	6	12	6	0.37	10900	1102	T9354	T09P
STL125-5-32		5		4.2								1103		
STL160-4-32	160	4	50.5	3.4	32	46	6	16	8	0.68	8300	1102	T9354	T09P
STL160-5-32		5		4.2								1103		

* Используйте Zc (число эффективных зубьев) для расчёта подачи.

* Для пластин SNGW...R2.5 и R3.0 требуется доработка фрезы (уточните у менеджера).



Адаптеры



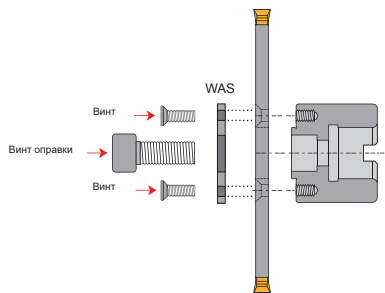
BLL

Обозначение	Размеры (мм)									 KG	Доступная P
	D	D1	d	C	B	L	L1	L2	A		
BLL45-22	45	22	22	34	5	43	40.5	27	80 100	0.47	 AE 1.2-4.5mm
BLL45-25.4		25.4				45	42.5				
BLL58-31.75	58	31.75	32	46	6	55	52.5	28	125 160	0.95	
BLL58-32		32									

* Выполните шаги 1-2-3 для подбора фрезы и адаптера: 1. Доступная P 2. Размер «d» 3. Размер «D1».

Стандартные зап.части

Адаптеры	Винт	Винт	Шайбы
			
BLL45-22	C90516	M1035	WAS45
BLL45-25.4		M1235	
BLL58-31.75	C90616	M1235/M1635/ W2403	WAS58
BLL58-32		M1635	



* Шайбы WAS применимы при толщине (P) от 1,2 до 1,7 мм.

РЕШЕНИЕ-1

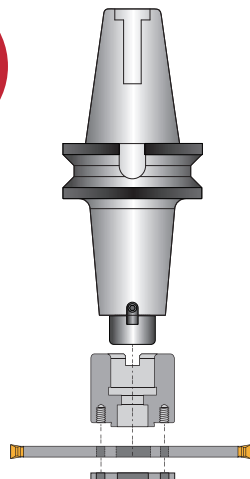
Серия SBL / STL



Настоятельно
рекомендуется



Оправка торцевого крепления:
повышенная прочность, меньше
длина и больше диаметр



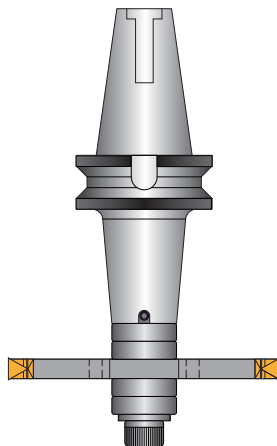
Пазы
отрезка

РЕШЕНИЕ-2

Серия SB



Оправка бокового крепления:
низкая прочность, больше
длина и меньше диаметр



Возможна механическая
интерференция.

