



ТВЁРДЫЙ СПЛАВ

Концевые фрезы со сменными головками



Высокопроизводительные твердосплавные концевые фрезы для стали, чугуна и нержавеющей стали

Особенности второго поколения серии концевых фрез с заменяемыми головками

1. Использование в новой модели комбинации головки с трехзаходной резьбой и хвостовика значительно облегчает наладку и делает всю конструкцию более прочной и жесткой. Данная серия спроектирована с иным конусом, что позволило увеличить силу сопротивления. Эта модель имеет не только более высокое сопротивление поперечному разрыву, но и более высокие эксплуатационные характеристики.
2. Более совершенная конструкция концевых фрез с головками с трехзаходной резьбой позволяет регулировку выверта с точностью $\pm 0,008$ мм. Чрезвычайно высокая точность и легкий выверт повышают стойкость инструмента.
3. Концевые фрезы с головками с трехзаходной резьбой экономят материал и сокращают время обработки, что имеет большое значение в плане защиты окружающей среды и экономии природных ресурсов, что в конечном счете ведет к уменьшению стоимости изделий и затрат для наших покупателей.
4. Комбинация концевых фрез с головками с трехзаходной резьбой и твердосплавного хвостовика обеспечивает большую глубину резания.
5. Специальный угловой дизайн и новое фирменное покрытие дают возможность обрабатывать материалы с твердостью до HRC62.

Новый дизайн может уменьшить стоимость и повысить стойкость инструмента.

Головка с трехзаходной резьбой и хвостовик обеспечивают легкость и удобство при использовании.

Уникальный дизайн с резьбой обеспечивает легкий выверт.



Сборка

ШАГ 1

Очистить головку и хвостовик.

Примечание: Невыполнение этой операции может сказаться на точности обработки.

ШАГ 2

2.1. Надеть перчатки.

2.2. Осторожно прикрутить головку к хвостовику.

ШАГ 3

3.1. Прикрутить хвостовик к инструментальной оправке.

3.2. Установить оправку в стопорное устройство для инструментальных оправок на рабочем столе. Использовать гаечный ключ, чтобы слегка прикрутить.

ШАГ 4

Сборка закончена.



ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ

Твердосплавная головка с трехзаходной резьбой чрезвычайно острая.

В целях безопасности соблюдайте осторожность при ее прикручивании к хвостовику.

Стр		Серия	Описание	Z	Угол наклона спирали	Размеры, мм	
						МИН	МАКС
6	Расчет фактического диаметра резания для сферических фрез						
7	НС	-WDEX	Твердосплавный хвостовик с цилиндрической шейкой				
8		-WHEX	Твердосплавный хвостовик с цилиндрической шейкой				
9		-WFEX	Твердосплавный хвостовик с конической шейкой				
10	ІНМ	-UOR	Твердосплавная радиусная головка для обработки с высокой подачей	4	0°	8	20
11		-UEYR	Твердосплавная радиусная головка для обработки с повышенной подачей	4	-20°	8	20
12		-UET	Твердосплавная головка для чистовой обработки	4	45°	8	32
13		-UXR	Твердосплавная радиусная головка для чистовой обработки	4	35°	8	25
14		-UPS	Твердосплавная фрезерная головка	4	45°	8	32
15		-UPR	Твердосплавная радиусная головка	4	25°	8	32
16		-UEX	Твердосплавная головка для чистовой обработки	4	45°	8	32
17		-UEXR	Твердосплавная радиусная головка для чистовой обработки	4	45°	8	32
18		-UVT	Твердосплавная головка для чистовой обработки	6	45°	8	32
19		-UVTR	Твердосплавная радиусная головка для чистовой обработки	6	45°	8	25
20		-BTB	Твердосплавная сферическая фрезерная головка	2	30°	8	32
21		-BTB	Твердосплавная сферическая фрезерная головка	3	30°	8	32
22		-UB	Твердосплавная сферическая фрезерная головка	2	30°	8	32
23		-UB	Твердосплавная сферическая фрезерная головка	4	30°	8	32

руководство по выбору

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Р					Н	М	К	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле- пластик	Титан	Жаро- прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
	◎	◎	○	◎	◎		◎							
	○	○	○	◎	◎									
◎	◎	◎				○							○	○
◎	◎	◎					○							
◎	◎	◎	○	○		○	◎						○	○
○	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎						○	◎
◎	○	◎	◎	◎	◎	○							○	○
◎	○	◎	◎	◎	◎	○							○	○
				◎	◎									
				◎	◎									
◎	◎	◎	○	○	○	○	◎						○	○
◎	◎	◎	○	○	○	○	◎						○	○
○	○	◎	◎	○	○	◎	○						○	○
○	○	◎	◎	○	○	◎	○						○	○

Стр		Серия	Описание	Z	Угол наклона спирали	Размеры, мм	
						мин	макс
24	IHM	-UBT	Твердосплавная сферическая головка для чистовой обработки	2	30°	8	25
25		-UBT	Твердосплавная сферическая головка для чистовой обработки	4	30°	8	25
26		-BMW	Твердосплавная сферическая головка со стружкоразделительными канавками для черновой обработки	4	30°	8	32
27		-UBY	Твердосплавная сферическая головка для чистовой обработки	4	30°	8	32
28		-BTB	Твердосплавная сферическая головка для черновой обработки	2	30°	8	25
29		-UB	Твердосплавная сферическая фрезерная головка	2		8	25
30		-UBT	Твердосплавная сферическая головка для чистовой обработки	2		8	25
31		-BTC	Твердосплавная сферическая головка для чистовой обработки	2	25°	8	32
32		-AEW	Твердосплавная цилиндрическая головка со стружкоразделительными канавками для черновой обработки	3	45°	8	32
33		-AEWR	Твердосплавная радиусная головка со стружкоразделительными канавками для черновой обработки	3	45°	8	32
34		-AES	Твердосплавная цилиндрическая фрезерная головка	3	40°	8	32
35		-AESR	Твердосплавная радиусная фрезерная головка	3	40°	8	32
36		-GB	Твердосплавная сферическая фрезерная головка с алмазным покрытием	2	30°	8	16
37		-GB	Твердосплавная сферическая фрезерная головка с алмазным покрытием	4	30°	8	16
38		-GE	Твердосплавная цилиндрическая фрезерная головка с алмазным покрытием	4	30°	8	16
39		-GPR	Твердосплавная радиусная фрезерная головка с алмазным покрытием	4	30°	8	16
40		-TS	Твердосплавная угловая (90°) фрезерная головка	3		8	20
41		-TD	Твердосплавная угловая (90°) фрезерная головка	3		8	20
42		-TW	Твердосплавная резьбонарезная фрезерная головка (шаг резьбы от 1,00 до 4,00мм)	4	15°	10	25
43	РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ						

Руководство по выбору

◎ : Отлично ○ : Хорошо

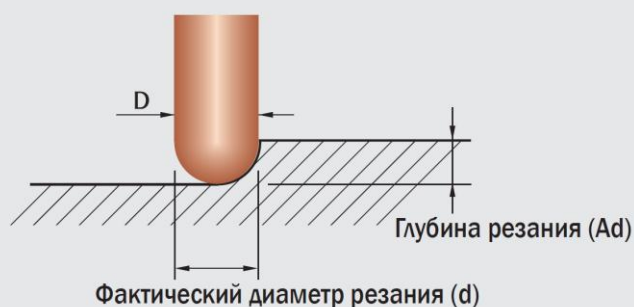
Р					Н	М	К	N					S	
Углерод. сталь ~HB225	Легирован. сталь HB225~325	Пред. закалён. сталь HRC30~40	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь HRC55~70	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
○	○	◎	◎	◎	◎	○	○						○	○
○	○	◎	◎	◎	◎	○	○						○	○
○	○	○	○	○	○	○	○						○	○
○	○	○	○	○	○	○	○						○	○
◎	◎	○	○	○		○	◎						○	○
○	○		○	○	○	◎	○						○	○
○	○	◎	◎	◎	◎	○	○						○	○
										◎				
										◎				
										◎				
										◎				
										◎				
											◎			
												◎		
													◎	
														◎
○	○	○	○			○	○	○		○			○	○
○	○	○	○			○	○	○		○			○	○
○	○	○	○			○	○	○		○			○	○

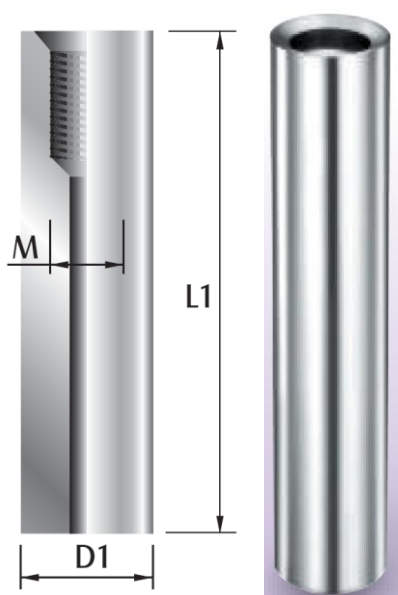
Таблица зависимости диаметра резания от радиуса сферы R и глубины резания Ad

Размеры, мм		Глубина резания, мм A_d														
R	D	0.01	0.02	0.03	0.04	0.05	0.08	0.10	0.15	0.20	0.30	0.50	0.80	1.00	2.00	3.00
0.1	0.2	0.087	0.12	0.143	0.16	0.173	0.196	0.2								
0.2	0.4	0.125	0.174	0.211	0.24	0.265	0.32	0.35	0.39	0.4						
0.3	0.6	0.154	0.215	0.262	0.299	0.332	0.41	0.45	0.52	0.57	0.6					
0.4	0.8	0.178	0.25	0.304	0.349	0.387	0.48	0.53	0.62	0.63	0.77	0.77				
0.5	1.0	0.199	0.28	0.341	0.392	0.436	0.54	0.6	0.71	0.8	0.92	1.0				
1.0	2.0	0.282	0.398	0.486	0.56	0.624	0.78	0.87	1.05	1.2	1.43	1.73	1.96	2.0		
1.5	3.0	0.346	0.488	0.597	0.688	0.768	0.97	1.08	1.31	1.5	1.8	2.24	2.65	2.83	2.83	
2.0	4.0	0.399	0.564	0.69	0.796	0.889	1.12	1.25	1.52	1.74	2.11	2.65	3.2	3.46	4	
2.5	5.0	0.447	0.631	0.772	0.891	0.995	1.25	1.4	1.71	1.96	2.37	3.0	3.67	4.0	4.9	4.9
3.0	6.0	0.489	0.692	0.846	0.977	1.091	1.38	1.54	1.87	2.15	2.62	3.32	4.08	4.47	5.66	6.0
4.0	8.0	0.565	0.799	0.978	1.129	1.261	1.59	1.78	2.17	2.5	3.04	3.87	4.8	5.29	6.93	7.75
5.0	10.0	0.632	0.896	1.094	1.262	1.411	1.78	1.99	2.43	2.8	3.41	4.36	5.43	6.0	8.0	9.17
6.0	12.0	0.693	0.979	1.198	1.383	1.546	1.95	2.18	2.67	3.07	3.75	4.8	5.99	6.63	8.94	10.39
7.0	14.0	0.748	1.058	1.295	1.495	1.67	2.11	2.36	2.88	3.32	4.05	5.2	6.65	7.21	9.8	11.49
8.0	16.0	0.800	1.131	1.384	1.598	1.786	2.26	2.52	3.08	3.56	4.34	5.57	6.97	7.75	10.58	12.49
9.0	18.0	0.848	1.199	1.468	1.695	1.895	2.39	2.68	3.27	3.77	4.61	5.92	7.42	8.25	11.31	13.42
10.0	20.0	0.894	1.264	1.548	1.787	1.997	2.520	2.820	3.450	3.980	4.860	6.240	7.840	8.720	12.0	14.28

Расчет фактического диаметра

$$d = 2\sqrt{Ad(D - Ad)}$$

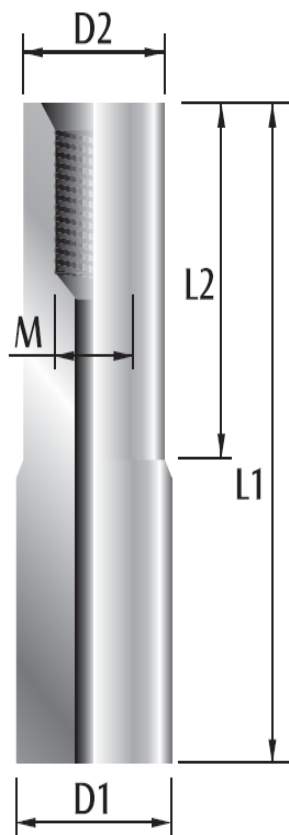




Обозначение	Размеры, мм		М
	D1	L1	
HC 08-60 M5-WDEX	8.0	60	M5сп
HC 08-75 M5-WDEX	8.0	75	M5сп
HC 08-100 M5-WDEX	8,0	100	M5сп
HC 10-60 M7-WDEX	10.0	60	M7сп
HC 10-75 M7-WDEX	10.0	75	M7сп
HC 10-100 M7-WDEX	10.0	100	M7сп
HC 10-150 M7-WDEX	10.0	150	M7сп
HC 12-60 M8-WDEX	12.0	60	M8сп
HC 12-80 M8-WDEX	12.0	80	M8сп
HC 12-100 M8-WDEX	12.0	100	M8сп
HC 12-150 M8-WDEX	12.0	150	M8сп
HC 16-60 M10-WDEX	16.0	60	M10сп
HC 16-80 M10-WDEX	16.0	80	M10сп
HC 16-100 M10-WDEX	16.0	100	M10сп
HC 16-150 M10-WDEX	16.0	150	M10сп
HC 16-200 M10-WDEX	16.0	200	M10сп

Обозначение	Размеры, мм		М
	D1	L1	
HC 20-60 M12-WDEX	20.0	60	M12сп
HC 20-80 M12-WDEX	20.0	80	M12сп
HC 20-100 M12-WDEX	20.0	100	M12сп
HC 20-150 M12-WDEX	20.0	150	M12сп
HC 20-200 M12-WDEX	20.0	200	M12сп
HC 20-250 M12-WDEX	20.0	250	M12сп
HC 20-300 M12-WDEX	20.0	300	M12сп
HC 25-100 M12-WDEX	25.0	100	M16сп
HC 25-150 M12-WDEX	25.0	150	M16сп
HC 25-200 M12-WDEX	25.0	200	M16сп
HC 25-250 M12-WDEX	25.0	250	M16сп
HC 25-300 M12-WDEX	25.0	300	M16сп
HC 32-100 M12-WDEX	32,0	100	M20сп
HC 302150 M12-WDEX	32,0	150	M20сп
HC 32-200 M12-WDEX	32,0	200	M20сп
HC 32-250 M20-WDEX	32,0	250	M20сп
HC 32-300 M20-WDEX	32,0	300	M20сп

HC-WHEX серия

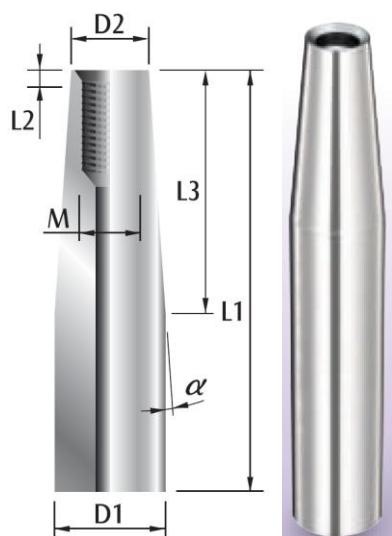


Обозначение	Размеры, мм				М
	D1	D2	L2	L1	
HC 08-60 M5-WDEX	8.0	7.8	15	60	M5сп
HC 08-75 M5-WDEX	8.0	7.8	20	75	M5сп
HC 08-100 M5-WDEX	8,0	7.8	20	100	M5сп
HC 10-60 M7-WDEX	10.0	9.8	15	60	M7сп
HC 10-75 M7-WDEX	10.0	9.8	20	75	M7сп
HC 10-100 M7-WDEX	10.0	9.8	20	100	M7сп
HC 10-150 M7-WDEX	10.0	9.8	40	150	M7сп
HC 12-60 M8-WDEX	12.0	11.7	15	60	M8сп
HC 12-80 M8-WDEX	12.0	11.7	20	80	M8сп
HC 12-100 M8-WDEX	12.0	11.7	60	100	M8сп
HC 12-150 M8-WDEX	12.0	11.7	90	150	M8сп
HC 16-60 M10-WDEX	16.0	15.6	15	60	M10сп
HC 16-80 M10-WDEX	16.0	15.6	30	80	M10сп
HC 16-100 M10-WDEX	16.0	15.6	60	100	M10сп
HC 16-150 M10-WDEX	16.0	15.6	90	150	M10сп
HC 16-200 M10-WDEX	16.0	15.6	120	200	M10сп
HC 20-60 M12-WDEX	20.0	19.5	20	60	M12сп
HC 20-80 M12-WDEX	20.0	19.5	40	80	M12сп
HC 20-100 M12-WDEX	20.0	19.5	60	100	M12сп
HC 20-150 M12-WDEX	20.0	19.5	90	150	M12сп
HC 20-200 M12-WDEX	20.0	19.5	120	200	M12сп
HC 20-250 M12-WDEX	20.0	19.5	150	250	M12сп
HC 20-300 M12-WDEX	20.0	19.5	180	300	M12сп
HC 25-100 M12-WDEX	25.0	24.4	50	100	M16сп
HC 25-150 M12-WDEX	25.0	24.4	90	150	M16сп
HC 25-200 M12-WDEX	25.0	24.4	120	200	M16сп
HC 25-250 M12-WDEX	25.0	24.4	150	250	M16сп
HC 25-300 M12-WDEX	25.0	24.4	180	300	M16сп
HC 32-100 M12-WDEX	32,0	31.2	50	100	M20сп
HC 32-150 M12-WDEX	32,0	31.2	90	150	M20сп
HC 32-200 M12-WDEX	32,0	31.2	120	200	M20сп
HC 32-250 M20-WDEX	32,0	31.2	150	250	M20сп
HC 32-300 M20-WDEX	32,0	31.2	180	300	M20сп



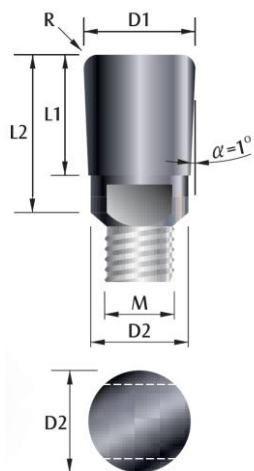
ХВОСТОВИКИ

HC-WFEX серия



Обозначение	Размеры, мм					α , град	М
	D1	D1	L1	L2	L3		
HC 12-100 M7-WFEX	12,0	9,8	100	2	44	1,5	M7сп
HC 12-150 M7-WFEX	12,0	9,8	150	2	65	1,0	M7сп
HC 16-100 M8-WFEX	16,0	11,7	100	3	50	2,0	M8сп
HC 16-150 M8-WFEX	16,0	11,7	150	3	85	1,5	M8сп
HC 16-200 M8-WFEX	16,0	11,7	200	3	126	1,0	M8сп
HC 20-100 M10-WFEX	20,0	15,6	100	4	50	2,0	M10сп
HC 20-150 M10-WFEX	20,0	15,6	150	4	88	1,5	M10сп
HC 20-200 M10-WFEX	20,0	15,6	200	4	130	1,0	M10сп
HC 25-200 M12-WFEX	25,0	19,5	200	6	111	1,5	M12сп
HC 25-300 M12-WFEX	25,0	19,5	300	6	164	1,0	M12сп
HC 32-300 M16-WFEX	32,0	24,4	300	8	153	1,5	M16сп

IHM FF4-UOR серия



4-зубая твердосплавная фрезерная головка из НANO сплава для черной обработки с высокой подачей

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман



стр. 43

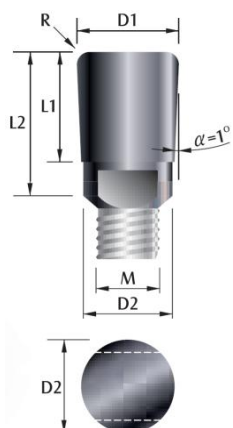
Обозначение	Размеры, мм					М	Ключ
	D1	L1	R	D2	L2		
IHM FF4 080R1-3.5 M5-UOR	8.0	3.5	1.0	7.8	10.1	M5сп	K08-XT
IHM FF4 080R2-3.5 M5-UOR	8.0	3.5	2.0	7.8	10.1	M5сп	K08-XT
IHM FF4 100R1-4 M7-UOR	10.0	4.0	1.0	9.8	11.1	M7сп	K10-XT
IHM FF4 100R2-4 M7-UOR	10.0	4.0	2.0	9.8	11.1	M7сп	K10-XT
IHM FF4 110R1-4 M7-UOR	11.0	4.0	1.0	10.7	11.1	M7сп	K10-XT
IHM FF4 110R2-4 M7-UOR	11.0	4.0	2.0	10.7	11.1	M7сп	K10-XT
IHM FF4 120R2-5 M8-UOR	12.0	5.0	2.0	11.7	13.8	M8сп	K12-XT
IHM FF4 120R3-5 M8-UOR	12.0	5.0	3.0	11.7	13.8	M8сп	K12-XT
IHM FF4 130R2-5 M8-UOR	13.0	5.0	2.0	12.7	13.8	M8сп	K12-XT
IHM FF4 130R3-5 M8-UOR	13.0	5.0	3.0	12.7	13.8	M8сп	K12-XT
IHM FF4 160R2-6.5 M10-UOR	16.0	6.5	2.0	15.6	14.7	M10сп	K16-XT
IHM FF4 160R3-6.5 M10-UOR	16.0	6.5	3.0	15.6	14.7	M10сп	K16-XT
IHM FF4 160R4-6.5 M10-UOR	16.0	6.5	4.0	15.6	14.7	M10сп	K16-XT
IHM FF4 170R2-6.5 M10-UOR	17.0	6.5	2.0	16.6	14.7	M10сп	K16-XT
IHM FF4 170R3-6.5 M10-UOR	17.0	6.5	3.0	16.6	14.7	M10сп	K16-XT
IHM FF4 170R4-6.5 M10-UOR	17.0	6.5	4.0	16.6	14.7	M10сп	K16-XT
IHM FF4 200R3-8 M12-UOR	20.0	8.0	3.0	19.5	18.1	M12сп	K20-XT
IHM FF4 200R5-8 M12-UOR	20.0	8.0	5.0	19.5	18.1	M12сп	K20-XT

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	○	◎	◎	◎								

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IHM FF4-UEYR серия



4-зубая твердосплавная радиусная фрезерная головка из НАНО сплава для черной обработки с повышенной подачей

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман



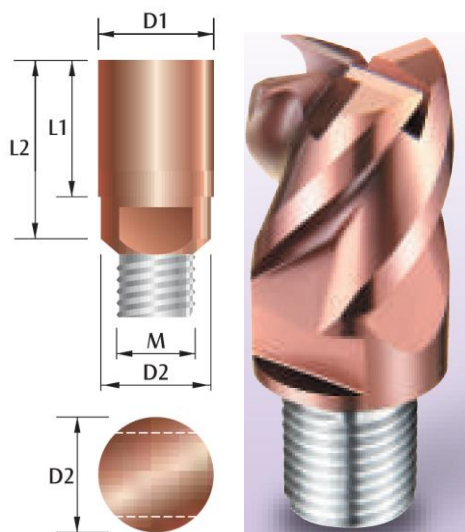
стр. 46

Обозначение	Размеры, мм					М	Ключ
	D1	L1	R	D2	L2		
IHM FF4 080R1-3.5 M5-UEYR	8.0	3.5	1.0	7.8	10.1	M5сп	K08-ХТ
IHM FF4 080R2-3.5 M5-UEYR	8.0	3.5	2.0	7.8	10.1	M5сп	K08-ХТ
IHM FF4 100R1-4 M7-UEYR	10.0	4.0	1.0	9.8	11.1	M7сп	K10-ХТ
IHM FF4 100R2-4 M7-UEYR	10.0	4.0	2.0	9.8	11.1	M7сп	K10-ХТ
IHM FF4 120R2-5 M8-UEYR	12.0	5.0	2.0	11.7	13.8	M8сп	K12-ХТ
IHM FF4 120R3-5 M8-UEYR	12.0	5.0	3.0	11.7	13.8	M8сп	K12-ХТ
IHM FF4 160R2-6.5 M10-UEYR	16.0	6.5	2.0	15.6	14.7	M10сп	K16-ХТ
IHM FF4 160R3-6.5 M10-UEYR	16.0	6.5	3.0	15.6	14.7	M10сп	K16-ХТ
IHM FF4 160R4-6.5 M10-UEYR	16.0	6.5	4.0	15.6	14.7	M10сп	K16-ХТ
IHM FF4 200R3-8 M12-UEYR	20.0	8.0	3.0	19.5	18.1	M12сп	K20-ХТ
IHM FF4 200R5-8 M12-UEYR	20.0	8.0	5.0	19.5	18.1	M12сп	K20-ХТ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Р				Н	М	К	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									
○	○	○	◎	◎									

IHM C4-UET серия



4-зубая твердосплавная фрезерная головка из ультрозернистого сплава для чистовой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман
- эмульсия
- маслом

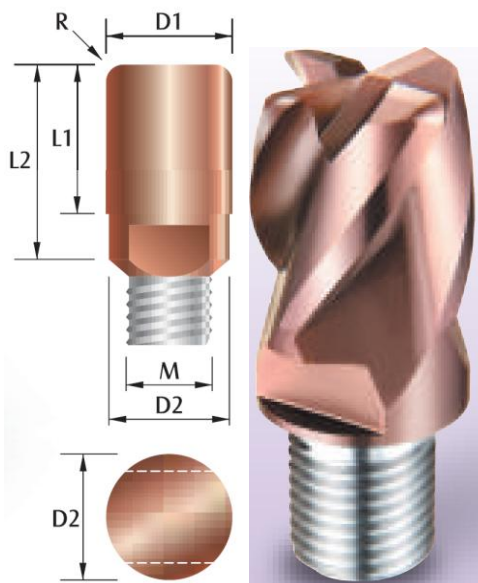


стр. 48

Обозначение	Размеры, мм				M	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM C4 080-8 M5-UET	8.0	8.0	7.8	10.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 100-10 M7-UET	10.0	10.0	9.8	10.1	M7сп	K10-XT
IHM C4 120-12 M8-UET	12.0	12.0	11.7	11.1	M8сп	K12-XT
IHM C4 160-16 M10-UET	16.0	16.0	15.6	11.1	M10сп	K16-XT
IHM C4 200-20 M12-UET	20.0	20.0	19.5	13.8	M12сп	K20-XT
IHM C4 250-25 M16-UET	25.0	25.0	24.4	13.8	M16сп	K25-XT
IHM C4 320-32 M20-UET	32.0	32.0	31.2	14.7	M20сп	K32-XT

© : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	◎			○							○	○



4-зубая твердосплавная радиусная фрезерная головка из ультрозернистого сплава для чистовой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман
- эмульсия
- маслом



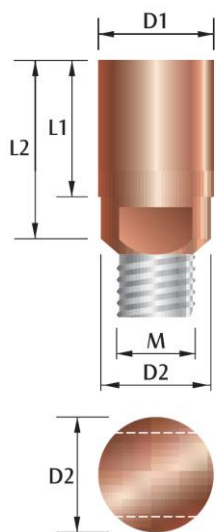
стр. 51

Обозначение	Размеры, мм					M	Ключ
	D1	L1	R	D2	L2		
IHM C4 080R0.3-8 M5-UXR	8.0	8.0	0.3	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 080R0.5-8 M5-UXR	8.0	8.0	0.5	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 080R1-8 M5-UXR	8.0	8.0	1.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 100R0.5-10 M7-UXR	10.0	10.0	0.5	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM C4 100R1-10 M7-UXR	10.0	10.0	1.0	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM C4 120R0.5-12 M8-UXR	12.0	12.0	0.5	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM C4 120R1-12 M8-UXR	12.0	12.0	1.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM C4 160R0.5-16 M10-UXR	16.0	16.0	0.5	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM C4 160R1-16 M10-UXR	16.0	16.0	1.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM C4 160R2-16 M10-UXR	16.0	16.0	2.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM C4 200R1-20 M12-UXR	20.0	20.0	1.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C4 200R2-20 M12-UXR	20.0	20.0	2.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C4 200R3-20 M12-UXR	20.0	20.0	3.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C4 250R3-25 M16-UXR	25.0	25.0	3.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM C4 250R5-25 M16-UXR	25.0	25.0	5.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H		M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь		Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70										
◎	◎	◎				○								

IHM C4-UPS серия



4-зубая твердосплавная фрезерная головка из ультрозернистого сплава для чистовой, получистовой и черновой обработок.

Охлаждение:

- эмульсия



стр. 53

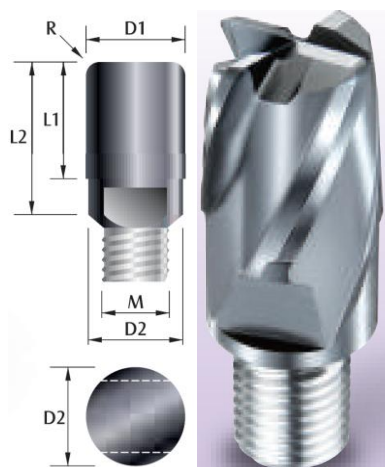
Обозначение	Размеры, мм				M	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM C4 080-8 M5-UPS	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 100-10 M7-UPS	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM C4 120-12 M8-UPS	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM C4 160-16 M10-UPS	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM C4 200-20 M12-UPS	20.0	20.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C4 250-25 M16-UPS	25.0	25.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM C4 320-32 M20-UPS	32.0	32.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT

P					H	M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	◎	○	○		○	◎						○	○

◎ : Отлично ○ : Хорошо

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

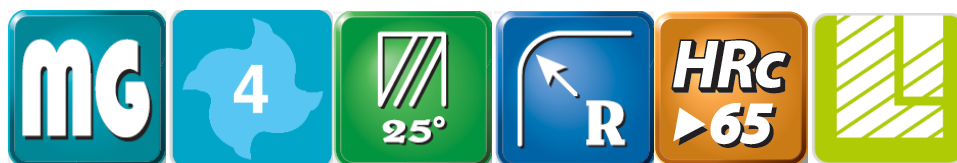
IHM C4-UPR серия



4-зубая твердосплавная радиусная фрезерная головка из НАНО-сплава для чистовой и получистовой обработок.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман



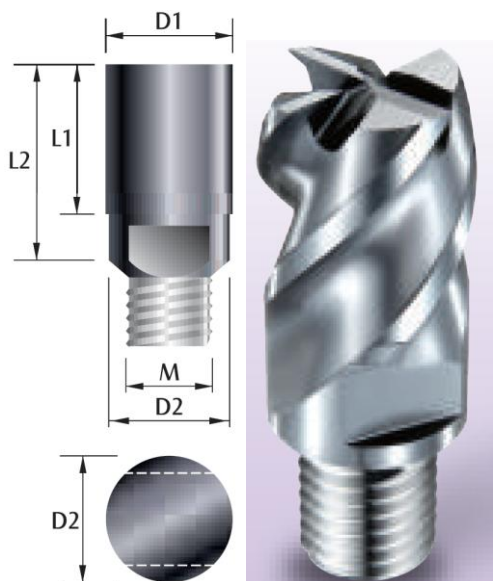
стр. 56

Обозначение	Размеры, мм					M	Ключ
	D1	L1	R	D2	L2		
IHM C4 080R0.5-8 M5-UPR	8.0	8.0	0.5	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 080R1-8 M5-UPR	8.0	8.0	1.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 100R0.5-10 M7-UPR	10.0	10.0	0.5	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM C4 100R1-10 M7-UPR	10.0	10.0	1.0	9.8	16.1	M7сп	K12-XT
IHM C4 120R1-12 M8-UPR	12.0	12.0	1.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM C4 120R2-12 M8-UPR	12.0	12.0	2.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM C4 160R1-16 M10-UPR	16.0	16.0	1.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM C4 160R2-16 M10-UPR	16.0	16.0	2.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM C4 160R3-16 M10-UPR	16.0	16.0	3.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM C4 200R1-20 M12-UPR	20.0	20.0	1.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C4 200R2-20 M12-UPR	20.0	20.0	2.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C4 200R3-20 M12-UPR	20.0	20.0	3.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C4 200R5-20 M12-UPR	20.0	20.0	5.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C4 250R1-25 M16-UPR	25.0	25.0	1.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM C4 250R2-25 M16-UPR	25.0	25.0	2.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM C4 250R3-25 M16-UPR	25.0	25.0	3.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM C4 250R5-25 M16-UPR	25.0	25.0	5.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM C4 320R1-32 M20-UPR	32.0	32.0	1.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT
IHM C4 320R3-32 M20-UPR	32.0	32.0	3.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT
IHM C4 320R5-32 M20-UPR	32.0	32.0	5.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT

© : Отлично ○ : Хорошо

P					H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									
☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐	☐						☐	☐

IHM C4-UEX серия



4-зубая твердосплавная фрезерная головка из НАНО сплава для чистовой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман



стр. 58

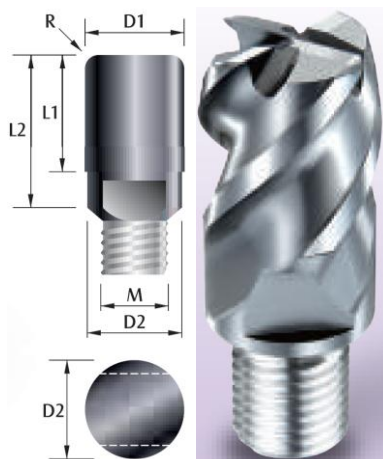
Обозначение	Размеры, мм				M	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM C4 080-8 M5-UEX	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 100-10 M7-UEX	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM C4 120-12 M8-UEX	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM C4 160-16 M10-UEX	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM C4 200-20 M12-UEX	20.0	20.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C4 250-25 M16-UEX	25.0	25.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM C4 320-32 M20-UEX	32.0	32.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT

© : Отлично ○ : Хорошо

P					H	M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
○	○	○	○	○	○	○							○	○

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IHM C4-UEXR серия



4-зубая твердосплавная радиусная фрезерная головка из НАНО сплава для чистовой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман



стр. 60

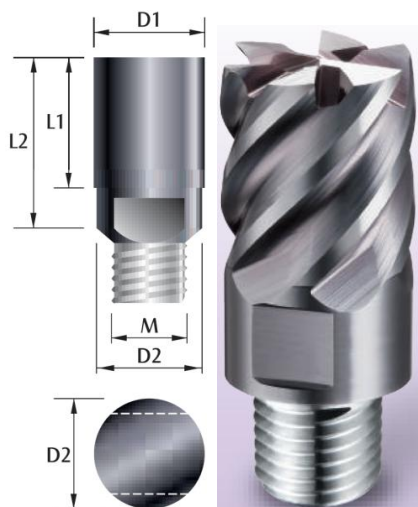
Обозначение	Размеры, мм					M	Ключ
	D1	L1	R	D2	L2		
IHM C4 060R0.3-6 M5-UEXR*	6.0	6.0	0.3	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 080R0.3-8 M5-UEXR	8.0	8.0	0.3	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 080R0.5-8 M5-UEXR	8.0	8.0	0.5	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 080R1-8 M5-UEXR	8.0	8.0	1.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 100R0.5-10 M7-UEXR	10.0	10.0	0.5	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM C4 100R1-10 M7-UEXR	10.0	10.0	1.0	9.8	16.1	M7сп	K12-XT
IHM C4 120R0.5-12 M8-UEXR	12.0	12.0	0.5	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM C4 120R1-12 M8-UEXR	12.0	12.0	1.0	11.7	20.3	M10сп	K12-XT
IHM C4 120R2-12 M8-UEXR	12.0	12.0	2.0	11.7	20.3	M10сп	K12-XT
IHM C4 160R1-16 M10-UEXR	16.0	16.0	1.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM C4 160R2-16 M10-UEXR	16.0	16.0	2.0	15.6	26.2	M12сп	K16-XT
IHM C4 160R3-16 M10-UEXR	16.0	16.0	3.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM C4 200R1-20 M12-UEXR	20.0	20.0	1.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C4 200R2-20 M12-UEXR	20.0	20.0	2.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C4 200R3-20 M12-UEXR	20.0	20.0	3.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C4 250R1-25 M16-UEXR	25.0	25.0	1.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM C4 250R3-25 M16-UEXR	25.0	25.0	3.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM C4 250R5-25 M16-UEXR	25.0	25.0	5.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM C4 320R3-32 M20-UEXR	32.0	32.0	3.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT
IHM C4 320R5-32 M20-UEXR	32.0	32.0	5.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT

*доступно по дополнительному запросу

© : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									
◎	○	◎	◎	◎	◎							○	○

IHM C6-UVT серия



6-зубая твердосплавная фрезерная головка из НАНО сплава для чистовой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман



стр. 62

Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM C6 080-8 M5-UVT	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C6 100-10 M7-UVT	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM C6 120-12 M8-UVT	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM C6 160-16 M10-UVT	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM C6 200-20 M12-UVT	20.0	20.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C6 250-25 M16-UVT	25.0	25.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM C6 320-32 M20-UVT	32.0	32.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT

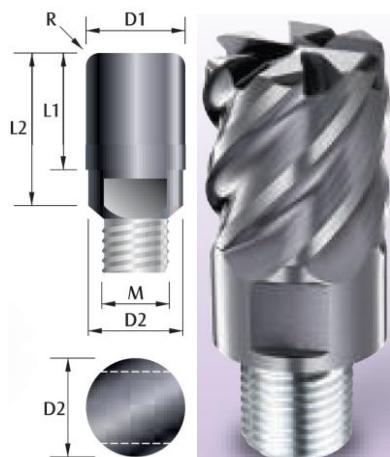
◎ : Отлично ○ : Хорошо

Р					Н	М	К	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									



ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IHM C6-UVTR серия



6-зубая твердосплавная радиусная фрезерная головка из НАНО сплава для чистовой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман



стр. 64

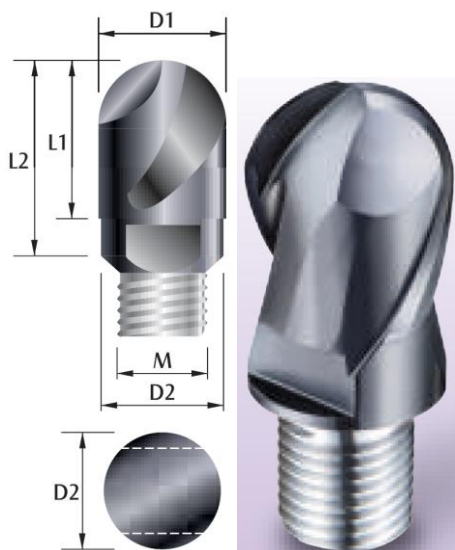
Обозначение	Размеры, мм					М	Ключ
	D1	L1	R	D2	L2		
IHM C6 080R0.5-8 M5-UVTR	8.0	8.0	0.5	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C6 080R1-8 M5-UVTR	8.0	8.0	1.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C6 100R0.5-10 M7-UVTR	10.0	10.0	0.5	9.8	16.1	M7сп	K08-XT
IHM C6 100R1-10 M7-UVTR	10.0	10.0	1.0	9.8	16.1	M7сп	K08-XT
IHM C6 120R0.5-12 M8-UVTR	12.0	12.0	0.5	11.7	20.3	M8сп	K08-XT
IHM C6 120R1-12 M8-UVTR	12.0	12.0	1.0	11.7	20.3	M8сп	K08-XT
IHM C6 160R0.5-16 M10-UVTR	16.0	16.0	0.5	15.6	26.2	M10сп	K10-XT
IHM C6 160R1-16 M10-UVTR	16.0	16.0	1.0	15.6	26.2	M10сп	K10-XT
IHM C6 160R2-16 M10-UVTR	16.0	16.0	2.0	15.6	26.2	M10сп	K10-XT
IHM C6 200R1-20 M12-UVTR	20.0	20.0	1.0	19.5	31.1	M12сп	K12-XT
IHM C6 200R2-20 M12-UVTR	20.0	20.0	2.0	19.5	31.1	M12сп	K12-XT
IHM C6 200R3-20 M12-UVTR	20.0	20.0	3.0	19.5	31.1	M12сп	K12-XT
IHM C6 250R3-25 M16-UVTR	25.0	25.0	3.0	24.4	39.3	M16сп	K12-XT
IHM C6 250R5-25 M16-UVTR	25.0	25.0	5.0	24.4	39.3	M16сп	K12-XT

© : Отлично ○ : Хорошо

Р				Н	М	К	N				S		
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									



IHM B2-BTB серия



2-зубая твердосплавная сферическая фрезерная головка из субмикронного сплава для черновой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман



стр. 66

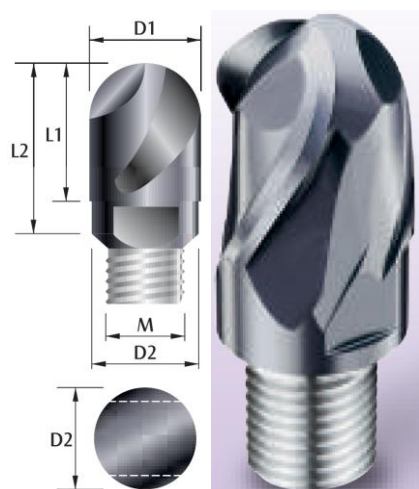
Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM B2 080-8 M5-BTB	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM B2 100-10 M7-BTB	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM B2 120-12 M8-BTB	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM B2 160-16 M10-BTB	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM B2 200-20 M12-BTB	20.0	20.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM B2 250-25 M16-BTB	25.0	25.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM B2 320-32 M20-BTB	32.0	32.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT

© : Отлично ○ : Хорошо

Р				Н	М	К	N				S		
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	◎	○	○	○	◎						○	○

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IHM B3-BTB серия



3-зубая твердосплавная сферическая фрезерная головка из субмикронного сплава для чистовой обработки.

Охлаждение:

- масляный туман



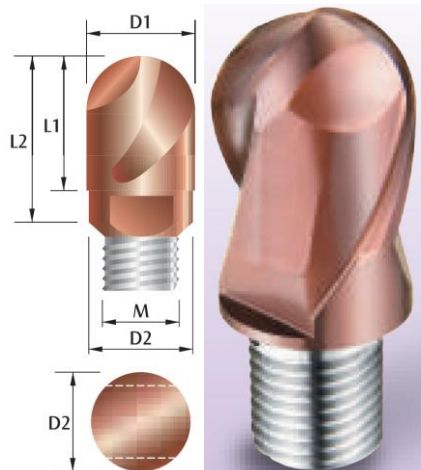
стр. 66

Обозначение	Размеры, мм					М	Ключ
	D1	L1	R	D2	L2		
IHM B3 080-8 M5-BTB	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT	K08-XT
IHM B3 100-10 M7-BTB	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-XT	K08-XT
IHM B3 120-12 M8-BTB	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT	K08-XT
IHM B3 160-16 M10-BTB	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT	K10-XT
IHM B3 200-20 M12-BTB	20.0	20.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT	K12-XT
IHM B3 250-25 M16-BTB	25.0	25.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT	K12-XT
IHM B3 320-32 M20-BTB	32.0	32.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT	K12-XT

◎ : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	◎	○	○	○	◎						○	○

ИМ В2-UB серия



2-зубая твердосплавная сферическая фрезерная головка из ультрозернистого сплава для чистовой и получистовой обработок.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман
- эмульсия
- маслом



стр. 67

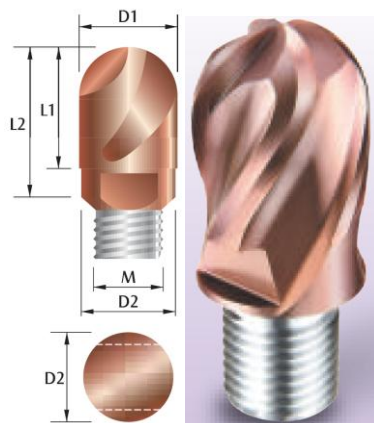
Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
ИМ В2 080-8 М5-UB	8.0	8.0	7.8	12.1	М5сп	К08-ХТ
ИМ В2 100-10 М7-UB	10.0	10.0	9.8	16.1	М7сп	К10-ХТ
ИМ В2 120-12 М8-UB	12.0	12.0	11.7	20.3	М8сп	К12-ХТ
ИМ В2 160-16 М10-UB	16.0	16.0	15.6	26.2	М10сп	К16-ХТ
ИМ В2 200-20 М12-UB	20.0	20.0	19.5	31.1	М12сп	К20-ХТ
ИМ В2 250-25 М16-UB	25.0	25.0	24.4	39.3	М16сп	К25-ХТ
ИМ В2 320-32 М20-UB	32.0	32.0	31.2	48.0	М20сп	К32-ХТ

◎: Отлично ○: Хорошо

Р				Н	М	К	N				S		
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									
○	○	◎	◎	○	○	◎	○					○	○

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IHM B4-UB серия



4-зубая твердосплавная сферическая фрезерная головка из ультрозернистого сплава для чистовой и получистовой обработок.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман
- эмульсия
- маслом



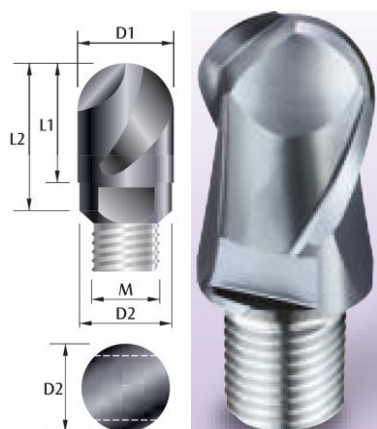
стр. 68

Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM B4 080-8 M5-UB	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-ХТ
IHM B4 100-10 M7-UB	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K08-ХТ
IHM B4 120-12 M8-UB	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K08-ХТ
IHM B4 160-16 M10-UB	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K10-ХТ
IHM B4 200-20 M12-UB	20.0	20.0	19.5	31.1	M12сп	K12-ХТ
IHM B4 250-25 M16-UB	25.0	25.0	24.4	39.3	M16сп	K12-ХТ
IHM B4 320-32 M20-UB	32.0	32.0	31.2	48.0	M20сп	K12-ХТ

© : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									
○	○	◎	◎	○	○	◎	○					○	○

IHM B2-UBT серия



2-зубая твердосплавная сферическая фрезерная головка из НАНО сплава для чистовой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман



стр. 69

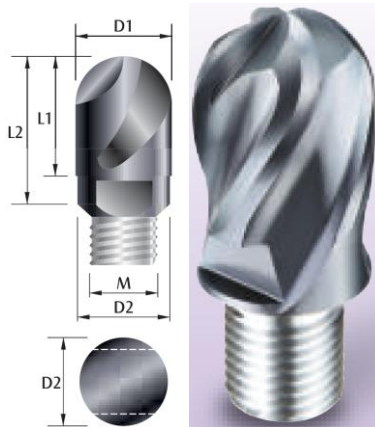
Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM B2 080-8 M5-UBT	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM B2 100-10 M7-UBT	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM B2 120-12 M8-UBT	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM B2 160-16 M10-UBT	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM B2 200-20 M12-UBT	20.0	20.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM B2 250-25 M16-UBT	25.0	25.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT

© : Отлично ○ : Хорошо

Р					Н	М	К	N				S		
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
○	○	◎	◎	◎	◎	○	○						○	○

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IHM B4-UBT серия



4-зубая твердосплавная сферическая фрезерная головка из НАНО сплава для чистовой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман



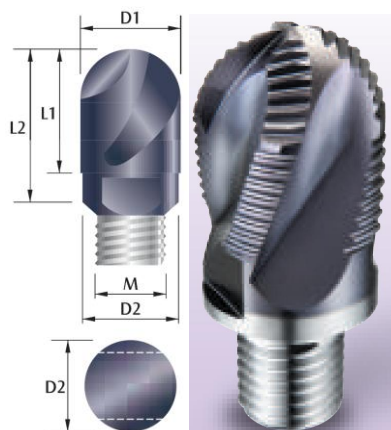
стр. 70

Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM B4 080-8 M5-UBT	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-ХТ
IHM B4 100-10 M7-UBT	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-ХТ
IHM B4 120-12 M8-UBT	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-ХТ
IHM B4 160-16 M10-UBT	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K16-ХТ
IHM B4 200-20 M12-UBT	20.0	20.0	19.5	31.1	M12сп	K20-ХТ
IHM B4 250-25 M16-UBT	25.0	25.0	24.4	39.3	M16сп	K25-ХТ

© : Отлично ○ : Хорошо

Р					Н	М	К	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
○	○	◎	◎	◎	◎	○	○						○	○

IHM-R B4-BMW серия



4-зубая твердосплавная фрезерная сферическая головка со стружкоразделительными канавками из ультрозернистого сплава для получистовой и черновой обработок.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман



стр. 71

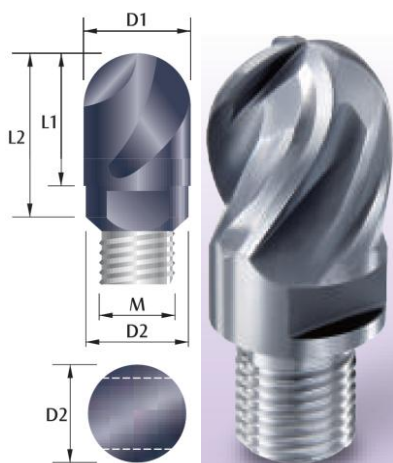
Обозначение	Размеры, мм				M	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM -R B4 080-8 M5-BMW	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM -R B4 100-10 M7-BMW	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM -R B4 120-12 M8-BMW	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM -R B4 160-16 M10-BMW	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM -R B4 200-20 M12-BMW	20.0	20.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM -R B4 250-25 M16-BMW	25.0	25.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM -R B4 300-32 M20-BMW	30.0	32.0	29.2	48.0	M20сп	K30-XT
IHM -R B4 320-32 M20-BMW	32.0	32.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT

© : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									
○	○	○	○	○	○	○						○	○

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IHM B4-UBY серия



4-зубая твердосплавная сферическая фрезерная головка из НАНО сплава для чистовой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман



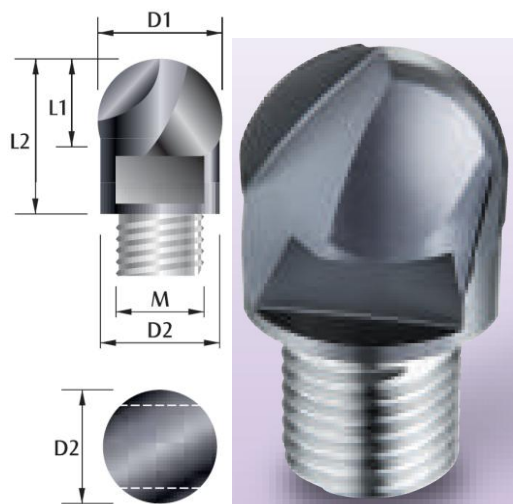
стр. 73

Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM B4 080-8 M5- UBY	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-ХТ
IHM B4 100-10 M7- UBY	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-ХТ
IHM B4 120-12 M8- UBY	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-ХТ
IHM B4 160-16 M10- UBY	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K16-ХТ
IHM B4 200-20 M12- UBY	20.0	20.0	19.5	31.1	M12сп	K20-ХТ
IHM B4 250-25 M16- UBY	25.0	25.0	24.4	39.3	M16сп	K25-ХТ
IHM B4 300-32 M20- UBY	30.0	32.0	29.2	48.0	M20сп	K30-ХТ
IHM B4 320-32 M20- UBY	32.0	32.0	31.2	48.0	M20сп	K32-ХТ

© : Отлично ○ : Хорошо

Р					Н	М	К	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
○	○	○	○	○	○	○	○						○	○

IHM B2-BTB серия



2-зубая твердосплавная сферическая фрезерная головка из субмикронного сплава для черновой обработки.

Охлаждение:

- масляный туман



стр. 66

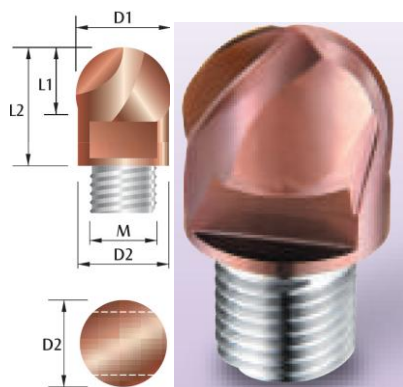
Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM B2 080-6 M5-BTB	8.0	6,0	7.8	10.1	M5сп	K08-XT
IHM B2 100-7 M7-BTB	10.0	7,0	9.8	11.1	M7сп	K10-XT
IHM B2 120-9 M8-BTB	12.0	9,0	11.7	13.8	M8сп	K12-XT
IHM B2 160-10 M10-BTB	16.0	10,0	15.6	14.7	M10сп	K16-XT
IHM B2 200-12 M12-BTB	20.0	12,0	19.5	18.1	M12сп	K20-XT
IHM B2 250-16 M16-BTB	25.0	16,0	24.4	22.3	M16сп	K25-XT

© : Отлично ○ : Хорошо

Р				Н	М	К	N				S		
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									
◎	◎	○	○	○	○	◎						○	○

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IHM B2-UB серия



2-зубая твердосплавная сферическая фрезерная головка из ультрозернистого сплава для чистовой и получистовой обработок.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман
- эмульсия
- маслом



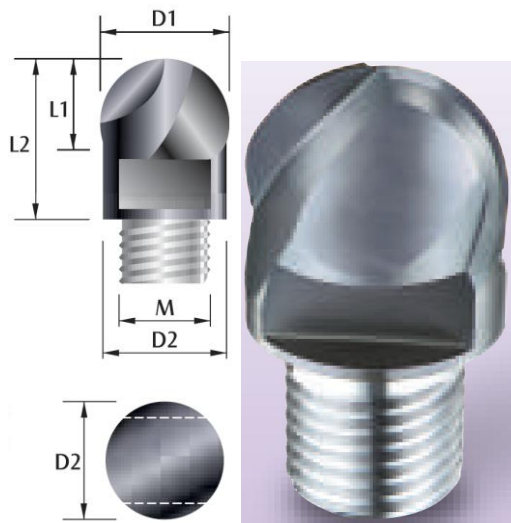
стр. 67

Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM B2 080-6 M5-UB	8.0	6,0	7.8	10.1	M5сп	K08-ХТ
IHM B2 100-7 M7-UB	10.0	7,0	9.8	11.1	M7сп	K10-ХТ
IHM B2 120-9 M8-UB	12.0	9,0	11.7	13.8	M8сп	K12-ХТ
IHM B2 160-10 M10-UB	16.0	10,0	15.6	14.7	M10сп	K16-ХТ
IHM B2 200-12 M12-UB	20.0	12,0	19.5	18.1	M12сп	K20-ХТ
IHM B2 250-16 M16-UB	25.0	16,0	24.4	22.3	M16сп	K25-ХТ

© : Отлично ○ : Хорошо

Р					Н	М	К	N				S		
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									

IHM B2-UTB серия



2-зубая твердосплавная сферическая фрезерная головка из НАНО сплава для чистовой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман



стр. 69

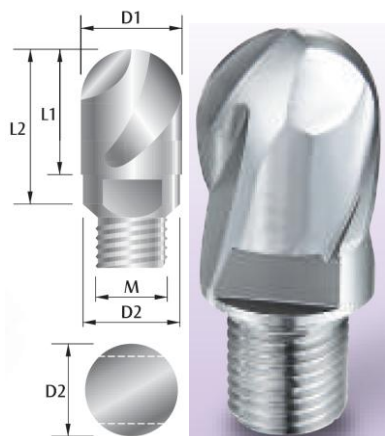
Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM B2 080-6 M5-UBT	8.0	6,0	7.8	10.1	M5сп	K08-XT
IHM B2 100-7 M7-UBT	10.0	7,0	9.8	11.1	M7сп	K10-XT
IHM B2 120-9 M8-UBT	12.0	9,0	11.7	13.8	M8сп	K12-XT
IHM B2 160-10 M10-UBT	16.0	10,0	15.6	14.7	M10сп	K16-XT
IHM B2 200-12 M12-UBT	20.0	12,0	19.5	18.1	M12сп	K20-XT
IHM B2 250-16 M16-UBT	25.0	16,0	24.4	22.3	M16сп	K25-XT

© : Отлично ○ : Хорошо

P					H	M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
○	○	◎	◎	◎	◎	○	○						○	○

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IHM B2-BTC серия



2-зубая твердосплавная сферическая фрезерная головка из субмикронного сплава для чистовой и черновой обработок.

Охлаждение:

- эмульсия
- маслом



стр. 75

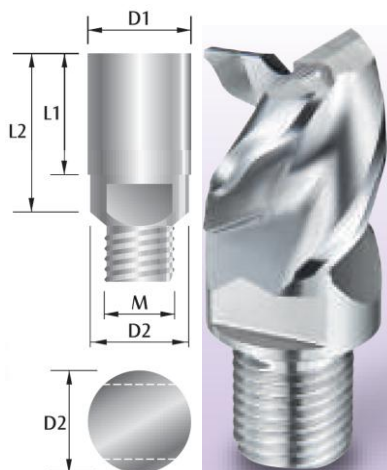
Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM B2 080-8 M5- BTC	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM B2 100-10 M7- BTC	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM B2 120-12 M8- BTC	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM B2 160-16 M10-BTC	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM B2 200-20 M12- BTC	20.0	20.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM B2 250-25 M16- BTC	25.0	25.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM B2 320-32 M20- BTC	32.0	32.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT

© : Отлично ○ : Хорошо

P					H	M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									



IHM-R C3-AEW серия



3-зубая твердосплавная фрезерная головка со стружкоразделительными канавками из субмикронного сплава для получистовой и черновой обработок.

Охлаждение:

- эмульсия



стр. 76

Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM-R C3 080-8 M5-AEW	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM-R C3 100-10.5 M7-AEW	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM-R C3 120-12 M8-AEW	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM-R C3 160-16 M10-AEW	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM-R C3 200-20 M12-AEW	20.0	20.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM-R C3 250-25 M16-AEW	25.0	25.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM-R C3 320-32 M20-AEW	32.0	32.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT

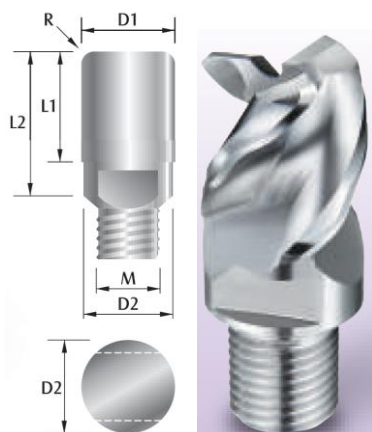
© : Отлично ○ : Хорошо

P					H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									



ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IHM-R C3-AEWR серия



3-зубая твердосплавная радиусная фрезерная головка со стружкоразделительными канавками из субмикронного сплава для черновой обработки.

Охлаждение:

- эмульсия



стр. 77

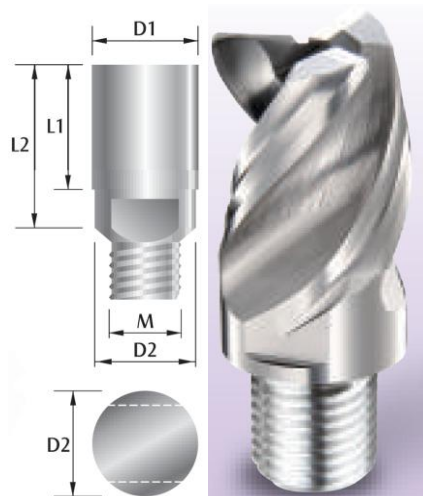
Обозначение	Размеры, мм					М	Ключ
	D1	L1	R	D2	L2		
IHM-R C3 080R0.5-8 M5-AEWR	8.0	8.0	0.5	7.8	12.1	M5сп	K08-ХТ
IHM-R C3 080R1-8 M5-AEWR	8.0	8.0	1.0	7.8	12.1	M5сп	K08-ХТ
IHM-R C3 100R0.5-10 M7-AEWR	10.0	10.0	0.5	9.8	16.1	M7сп	K10-ХТ
IHM-R C3 100R1-10 M7-AEWR	10.0	10.0	1.0	9.8	16.1	M7сп	K12-ХТ
IHM-R C3 120R0.5-12 M8-AEWR	12.0	12.0	0.5	11.7	20.3	M8сп	K12-ХТ
IHM-R C3 120R1-12 M8-AEWR	12.0	12.0	1.0	11.7	20.3	M8сп	K12-ХТ
IHM-R C3 160R1-16 M10-AEWR	16.0	16.0	1.0	15.6	26.2	M10сп	K16-ХТ
IHM-R C3 160R2-16 M10-AEWR	16.0	16.0	2.0	15.6	26.2	M10сп	K16-ХТ
IHM-R C3 160R3-16 M10-AEWR	16.0	16.0	3.0	15.6	26.2	M10сп	K16-ХТ
IHM-R C3 200R1-20 M12-AEWR	20.0	20.0	1.0	19.5	31.1	M12сп	K20-ХТ
IHM-R C3 200R2-20 M12-AEWR	20.0	20.0	2.0	19.5	31.1	M12сп	K20-ХТ
IHM-R C3 200R3-20 M12-AEWR	20.0	20.0	3.0	19.5	31.1	M12сп	K20-ХТ
IHM-R C3 250R1-25 M16-AEWR	25.0	25.0	1.0	24.4	39.3	M16сп	K25-ХТ
IHM-R C3 250R3-25 M16-AEWR	25.0	25.0	3.0	24.4	39.3	M16сп	K25-ХТ
IHM-R C3 320R3-32 M20-AEWR	32.0	32.0	3.0	31.2	48.0	M20сп	K32-ХТ
IHM-R C3 320R5-32 M20-AEWR	32.0	32.0	5.0	31.2	48.0	M20сп	K32-ХТ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Р					Н	М	К	N				S		
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									



IHM C3-AES серия



3-зубая твердосплавная фрезерная головка из ультрозернистого сплава для чистовой, получистовой и черновой обработок.

Охлаждение:

- эмульсия



стр. 78

Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM C3 080-8 M5-AES	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C3 100-10 M7-AES	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM C3 120-12 M8-AES	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM C3 160-16 M10-AES	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K16-XT
IHM C3 200-20 M12-AES	20.0	20.0	19.5	31.1	M12сп	K20-XT
IHM C3 250-25 M16-AES	25.0	25.0	24.4	39.3	M16сп	K25-XT
IHM C3 320-32 M20-AES	32.0	32.0	31.2	48.0	M20сп	K32-XT

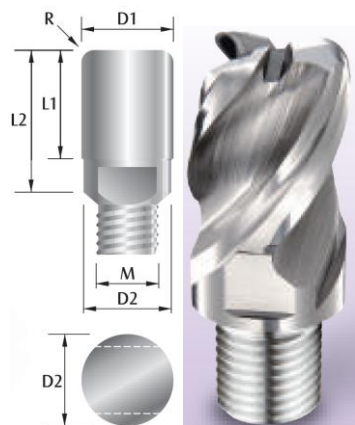
© : Отлично ○ : Хорошо

P					H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									



ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IHM C3-AESR серия



3-зубая твердосплавная радиусная фрезерная головка из ультрозернистого сплава для чистовой, получистовой и черновой обработок.

Охлаждение:

- эмульсия



стр. 79

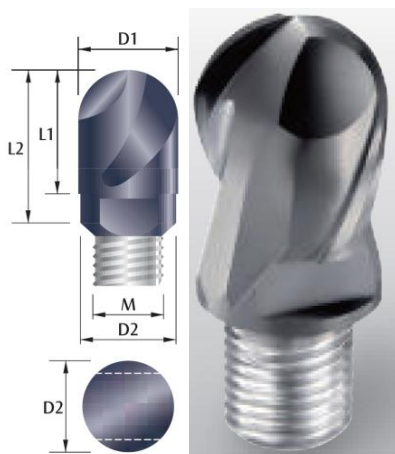
Обозначение	Размеры, мм					М	Ключ
	D1	L1	R	D2	L2		
IHM C3 080R0.5-8 M5-AESR	8.0	8.0	0.5	7.8	12.1	M5сп	K08-ХТ
IHM C3 080R1-8 M5-AESR	8.0	8.0	1.0	7.8	12.1	M5сп	K08-ХТ
IHM C3 100R0.5-10 M7-AESR	10.0	10.0	0.5	9.8	16.1	M7сп	K10-ХТ
IHM C3 100R1-10 M7-AESR	10.0	10.0	1.0	9.8	16.1	M7сп	K12-ХТ
IHM C3 120R0.5-12 M8-AESR	12.0	12.0	0.5	11.7	20.3	M8сп	K12-ХТ
IHM C3 120R1-12 M8-AESR	12.0	12.0	1.0	11.7	20.3	M8сп	K12-ХТ
IHM C3 160R0.5-16 M10-AESR	16.0	16.0	0.5	15.6	26.2	M10сп	K16-ХТ
IHM C3 160R1-16 M10-AESR	16.0	16.0	1.0	15.6	26.2	M10сп	K16-ХТ
IHM C3 160R3-16 M10-AESR	16.0	16.0	3.0	15.6	26.2	M10сп	K16-ХТ
IHM C3 200R0.5-20 M12-AESR	20.0	20.0	0.5	19.5	31.1	M12сп	K20-ХТ
IHM C3 200R1-20 M12-AESR	20.0	20.0	1.0	19.5	31.1	M12сп	K20-ХТ
IHM C3 200R3-20 M12-AESR	20.0	20.0	3.0	19.5	31.1	M12сп	K20-ХТ
IHM C3 250R3-25 M16-AESR	25.0	25.0	3.0	24.4	39.3	M16сп	K25-ХТ
IHM C3 320R3-32 M20-AESR	32.0	32.0	3.0	31.2	48.0	M20сп	K32-ХТ
IHM C3 320R5-32 M20-AESR	32.0	32.0	5.0	31.2	48.0	M20сп	K32-ХТ

© : Отлично ○ : Хорошо

Р					Н	М	К	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									



IHM B2-GB серия



2-зубая твердосплавная сферическая фрезерная головка из субмикронного сплава с алмазным покрытием для получистовой и черновой обработок.

Охлаждение:

- без СОЖ



Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM B2 080-8 M5-GB	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-ХТ
IHM B2 100-10 M7-GB	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-ХТ
IHM B2 120-12 M8-GB	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-ХТ
IHM B2 160-16 M10-GB	16.0	16.0	15.6	25.7	M10сп	K16-ХТ

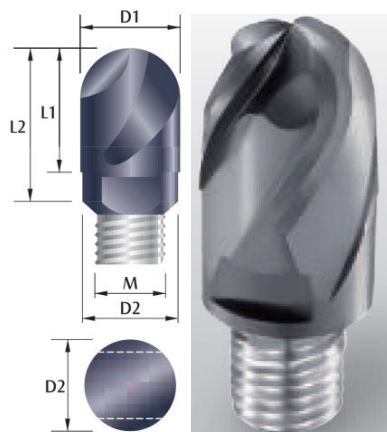
◎: Отлично ○: Хорошо

Р					Н	М	К	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									



ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IHM B4-GB серия



4-зубая твердосплавная сферическая фрезерная головка из субмикронного сплава с алмазным покрытием для чистовой обработки.

Охлаждение:
- без СОЖ



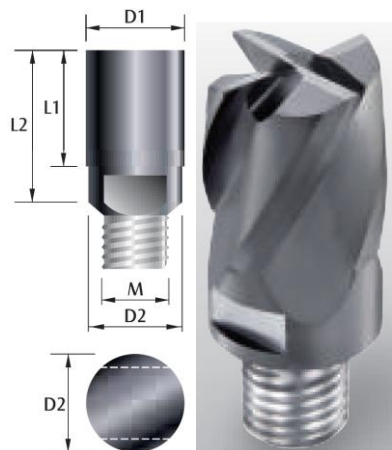
Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM B4 080-8 M5-GB	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-ХТ
IHM B4 100-10 M7-GB	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-ХТ
IHM B4 120-12 M8-GB	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-ХТ
IHM B2 160-16 M10-GB	16.0	16.0	15.6	25.7	M10сп	K16-ХТ

© : Отлично ○ : Хорошо

Р					Н	М	К	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRc30~40	HRc40~45	HRc45~55	HRc55~70									



IHM C4-GE серия



4-зубая твердосплавная фрезерная головка из субмикронного сплава с алмазным покрытием для чистовой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ



Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	L1	D2	L2		
IHM C4 080-8 M5-GE	8.0	8.0	7.8	12.1	M5сп	K08-ХТ
IHM C4 100-10 M7-GE	10.0	10.0	9.8	16.1	M7сп	K10-ХТ
IHM C4 120-12 M8-GE	12.0	12.0	11.7	20.3	M8сп	K12-ХТ
IHM C4 160-16 M10-GE	16.0	16.0	15.6	26.2	M10сп	K16-ХТ

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Р					Н	М	К	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									



ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IHM C4-GPR серия



4-зубая твердосплавная радиусная фрезерная головка из субмикронного сплава с алмазным покрытием для чистовой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ



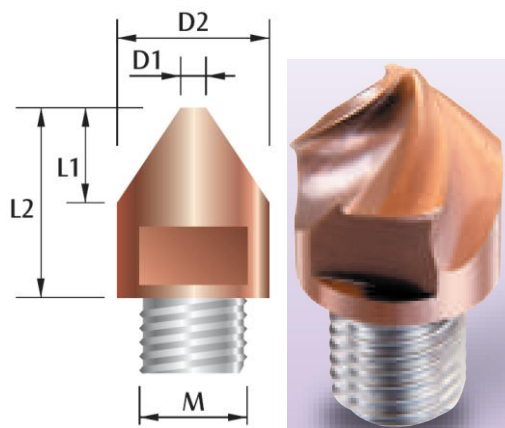
Обозначение	Размеры, мм					М	Ключ
	D1	L1	R	D2	L2		
IHM C4 080R0.5-8 M5-GPR	8.0	8.0	0.5	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 080R1-8 M5-GPR	8.0	8.0	1.0	7.8	12.1	M5сп	K08-XT
IHM C4 100R0.5-10 M7-GPR	10.0	10.0	0.5	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM C4 100R1-10 M7-GPR	10.0	10.0	1.0	9.8	16.1	M7сп	K10-XT
IHM C4 120R1-12 M8-GPR	12.0	12.0	1.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM C4 120R2-12 M8-GPR	12.0	12.0	2.0	11.7	20.3	M8сп	K12-XT
IHM C4 160R1-16 M10-GPR	16.0	16.0	1.0	15.6	25.7	M10сп	K16-XT
IHM C4 160R2-16 M10-GPR	16.0	16.0	2.0	15.6	25.7	M10сп	K16-XT
IHM C4 160R3-16 M10-GPR	16.0	16.0	3.0	15.6	25.7	M10сп	K16-XT

◎ : Отлично ○ : Хорошо

Р					Н	М	К	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									



IH-MA90-3-TS серия



3-зубая твердосплавная 90-градусная фрезерная головка из ультрозернистого сплава для чистовой обработки фасок.

Охлаждение:

- эмульсия



стр. 80

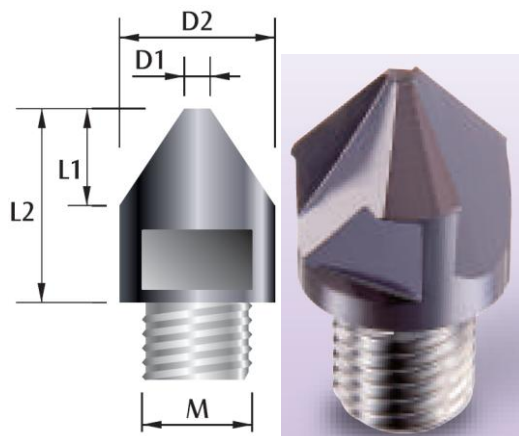
Обозначение	Размеры, мм				M	Ключ
	D1	D2	L1	L2		
IH-MA90-3 080-3.5 M5-TS	1	8.0	3.5	10.1	M5сп	K08-ХТ
IH-MA90-3 100-4 M7-TS	2	10.0	4.0	11.1	M7сп	K10-ХТ
IH-MA90-3 120-5 M8-TS	2	12.0	5.0	13.8	M8сп	K12-ХТ
IH-MA90-3 160-6.5 M10-TS	3	16.0	6.5	14.7	M10сп	K16-ХТ
IH-MA90-3 200-7.5 M12-TS	5	20.0	7.5	18.1	M12сп	K20-ХТ

© : Отлично ○ : Хорошо

P					H	M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь		Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45	HRC45~55	HRC55~70									
○	○	○	○			○	○	○		○			○	○

ГОЛОВКА ФРЕЗЕРНАЯ

IH-MA90-3-TD серия



3-зубая твердосплавная 90-градусная фрезерная головка из ультрозернистого сплава для чистовой обработки фасок.

Охлаждение:

- масляный туман



стр. 81

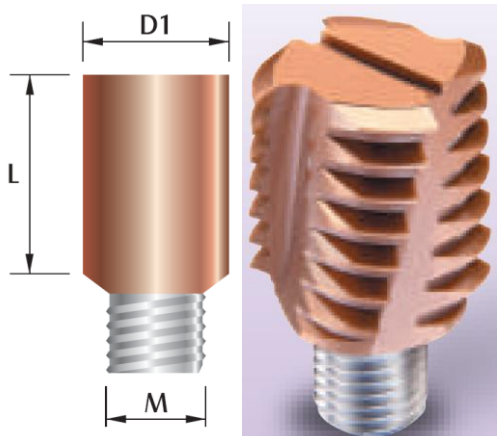
Обозначение	Размеры, мм				М	Ключ
	D1	D2	L1	L2		
IH-MA90-3 080-3.5 M5-TD	1	8.0	3.5	10.1	M5сп	K08-XT
IH-MA90-3 100-4 M7-TD	2	10.0	4.0	11.1	M7сп	K10-XT
IH-MA90-3 120-5 M8-TD	2	12.0	5.0	13.8	M8сп	K12-XT
IH-MA90-3 160-6.5 M10-TD	3	16.0	6.5	14.7	M10сп	K16-XT
IH-MA90-3 200-7.5 M12-TD	5	20.0	7.5	18.1	M12сп	K20-XT

© : Отлично ○ : Хорошо

P				H	M	K	N				S		
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь	Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жаро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70									



ИН-MT4-TW серия



4-зубая твердосплавная резьбонарезная фрезерная головка из ультрозернистого сплава для чистовой обработки.

Охлаждение:

- без СОЖ
- масляный туман
- эмульсия
- маслом



Обозначение	Профиль		Размеры, мм			М	Ключ
	Неполный	Полный	Шаг	D1	L		
ИН-MT4 100-12 1,00 ISO M5-TW		≥M14	1,0	10,0	12,0	M5сп	K16-XT
ИН-MT4 120-15 1,00 ISO M7-TW		≥M15	1,0	12,0	15,0	M7сп	K16-XT
ИН-MT4 160-18 1,00 ISO M8-TW		≥M20	1,0	16,0	18,0	M8сп	K16-XT
ИН-MT4 200-21 1,00 ISO M10-TW		≥M24	1,0	20,0	21,0	M10сп	K20-XT
ИН-MT4 110-12 1,50 ISO M5-TW		≥M15	1,5	11,0	12,0	M5сп	K16-XT
ИН-MT4 130-15 1,50 ISO M7-TW		≥M17	1,5	13,0	15,0	M7сп	K16-XT
ИН-MT4 160-18 1,50 ISO M8-TW		≥M20	1,5	16,0	18,0	M8сп	K16-XT
ИН-MT4 200-21 1,50 ISO M10-TW		≥M24	1,5	20,0	21,0	M10сп	K20-XT
ИН-MT4 250-24 1,50 ISO M12-TW		≥M30	1,5	25,0	24,0	M12сп	K20-XT
ИН-MT4 110-12 2,00 ISO M5-TW	M16	≥M18	2,0	11,0	12,0	M5сп	K16-XT
ИН-MT4 130-14 2,00 ISO M7-TW		≥M18	2,0	13,0	14,0	M7сп	K16-XT
ИН-MT4 160-18 2,00 ISO M8-TW		≥M22	2,0	16,0	18,0	M8сп	K16-XT
ИН-MT4 200-22 2,00 ISO M10-TW		≥M25	2,0	20,0	22,0	M10сп	K20-XT
ИН-MT4 250-24 2,00 ISO M12-TW		≥M30	2,0	25,0	24,0	M12сп	K20-XT
ИН-MT4 130-15 2,50 ISO M7-TW	M18-M22		2,5	13,0	15,0	M7сп	K16-XT
ИН-MT4 160-18 3,00 ISO M8-TW	M24-M27	≥M30	3,0	16,0	18,0	M8сп	K16-XT
ИН-MT4 200-21 3,00 ISO M10-TW		≥M30	3,0	20,0	21,0	M10сп	K20-XT
ИН-MT4 250-24 2,00 ISO M12-TW		≥M33	3,0	25,0	24,0	M12сп	K20-XT
ИН-MT4 200-21 3,50 ISO M10-TW	M30-M33		3,5	20,0	21,0	M10сп	K20-XT
ИН-MT4 250-24 4,00 ISO M12-TW	M36--M39	≥M42	4,0	25,0	24,0	M12сп	K20-XT

© : Отлично ○ : Хорошо

P				H		M	K	N					S	
Углерод. сталь	Легирован. сталь	Пред. закалён. сталь	Закалённая сталь	Высокопрочная сталь		Нержав. сталь	Чугун	Медь	Графит	Алюминий	Акрил	Угле-пластик	Титан	Жа-ро-прочный сплав
~HB225	HB225~325	HRC30~40	HRC40~45 HRC45~55	HRC55~70										
○	○	○	○			○	○	○		○			○	○

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

IHM FF4-UOR серия

[illegible]

[illegible]

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИМ FF4-UOR серия

[illegible]

[illegible]

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИМ FF4-UEYR серия

[illegible]

ИНМ С4-УЕТ серия

Материал		Углеродистая сталь (HRC23-32)					
Охлаждение		-без СОЖ / масляный туман/ эмульсия/ масло					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	105	5000-5500	800-1200	0.05-0.10	8	паз
8,0	25	105	5000-5500	1000-1400	8	0,50-1.00	уступ
8,0	45	65	2500-2800	600-800	0.10-0.20	8	паз
8,0	45	95	3600-4000	800-1000	8	0,10-0,20	уступ
8,0	60	50	1800-2200	300-500	0.05-0.10	8	паз
8,0	60	75	2700-3200	400-600	8	0,05-0,10	уступ
10,0	30	150	4500-5000	800-120	0.05-0.10	10	паз
10,0	30	150	4500-5000	1200-1600	10	0,50-1.00	уступ
10,0	50	100	3000-3400	600-800	0.05-0.10	10	паз
10,0	50	120	3600-4000	800-1200	10	0,20-0,40	уступ
10,0	70	30	800-1200	300-500	0,05-0,10	10	паз
10,0	70	60	1800-2200	300-500	10	0,05-0,10	уступ
12,0	35	135	3400-3800	800-100	0,80-1,20	12	паз
12,0	35	145	3600-4000	1200-1600	12	0,80-1,20	уступ
12,0	60	75	1800-2200	700-900	0,20-0,30	12	паз
12,0	60	135	3400-3800	800-1200	12	0,20-0,30	уступ
12,0	80	7	1800-2200	300-500	0,10-0,15	12	паз
12,0	80	80	2000-2400	300-500	12	0,10-0,15	уступ
16,0	45	150	2700-3200	600-800	0,40-0,70	16	паз
16,0	45	150	2700-3200	1200-1600	16	0,40-0,70	уступ
16,0	70	130	2400-2700	600-800	0,10-0,15	16	паз
16,0	70	130	2400-2700	600-800	16	0,10-0,15	уступ
16,0	110	100	1800-2200	300-500	0,10-0,15	16	паз
16,0	110	60	1000-1400	300-500	16	0,10-0,15	уступ
20,0	60	150	2100-2600	500-700	0,50-1,00	20	паз
20,0	60	150	2100-2600	800-1000	20	0,50-1,00	уступ
20,0	90	120	1700-2100	600-800	0,30-0,50	20	паз
20,0	90	120	1700-2100	700-1000	20	0,30-0,50	уступ
20,0	120	100	1400-1800	400-600	0,10-0,20	20	паз
20,0	120	60	800-1200	300-500	20	0,10-0,20	уступ
25,0	60	140	1600-2000	500-700	0,50-1,00	25	паз
25,0	60	140	1600-2000	700-900	25	0,50-1,00	уступ
25,0	100	120	1300-1700	600-800	0,40-0,70	25	паз
25,0	100	120	1300-1700	800-1200	25	0,40-0,70	уступ
25,0	130	100	1100-1500	300-500	0,10-0,20	25	паз
25,0	130	60	600-1000	300-500	25	0,10-0,20	уступ
32,0	70	140	1200-1600	400-600	1,00-1,50	32	паз
32,0	70	140	1200-1600	600-800	32	1,00-1,50	уступ
32,0	110	120	1000-1400	300-500	0,60-1,00	32	паз
32,0	110	120	1000-1400	500-700	32	0,60-1,00	уступ
32,0	150	100	800-1100	250-450	0,10-0,20	32	паз
32,0	150	60	450-750	200-300	32	0,10-0,20	уступ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

IHM C4-UET серия

Материал		Предварительно закаленная сталь (HRC36-45)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман/ эмульсия/ масло					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	105	5000-5500	700-900	0,50-1,00	8	паз
8,0	25	105	5000-5500	1000-1400	8	0,50-1,00	уступ
8,0	45	65	2500-2800	600-800	0,10-0,20	8	паз
8,0	45	95	3600-4000	800-1000	8	0,10-0,20	уступ
8,0	60	50	1800-2200	300-500	0,05-0,10	8	паз
8,0	60	75	2700-3200	400-600	8	0,05-0,10	уступ
10,0	30	150	4500-5000	800-1000	0,50-1,00	10	паз
10,0	30	150	4500-5000	1200-1600	10	0,50-1,00	уступ
10,0	50	100	3000-3400	600-800	0,05-0,10	10	паз
10,0	50	120	3600-4000	600-800	10	0,05-0,10	уступ
10,0	70	30	800-1200	800-1200	0,05-0,10	10	паз
10,0	70	60	1800-2200	1800-2200	10	0,05-0,10	уступ
12,0	35	135	3400-3800	800-1000	0,80-1,20	12	паз
12,0	35	145	3600-4000	1200-1600	12	0,80-1,20	уступ
12,0	60	75	1800-2200	700-900	0,20-0,30	12	паз
12,0	60	135	3400-3800	800-1200	12	0,20-0,30	уступ
12,0	80	7	1800-2200	300-500	0,10-0,15	12	паз
12,0	80	80	2000-2400	300-500	12	0,10-0,15	уступ
16,0	45	150	2700-3200	600-800	0,40-0,70	16	паз
16,0	45	150	2700-3200	1200-1600	12	0,40-0,70	уступ
16,0	70	130	2400-2700	600-800	0,10-0,15	16	паз
16,0	70	130	2400-2700	600-800	16	0,10-0,15	уступ
16,0	110	100	1800-2200	300-500	0,10-0,15	16	паз
16,0	110	60	1000-1400	300-500	16	0,10-0,15	уступ
20,0	60	150	2100-2600	500-700	0,50-1,00	20	паз
20,0	60	150	2100-2600	800-1000	20	0,50-1,00	уступ
20,0	90	120	1700-2100	600-800	0,30-0,50	20	паз
20,0	90	120	1700-2100	700-1000	20	0,30-0,50	уступ
20,0	120	100	1400-1800	400-600	0,10-0,20	20	паз
20,0	120	60	800-1200	400-600	20	0,10-0,20	уступ
25,0	60	140	1600-2000	500-700	0,50-1,00	25	паз
25,0	60	140	1600-2000	700-900	25	0,50-1,00	уступ
25,0	100	120	1300-1700	600-800	0,40-0,70	25	паз
25,0	100	120	1300-1700	800-1200	25	0,40-0,70	уступ
25,0	130	100	1100-1500	300-500	0,10-0,20	25	паз
25,0	130	60	600-1000	300-500	25	0,10-0,20	уступ
32,0	70	140	1200-1600	400-600	1,00-1,50	32	паз
32,0	70	140	1200-1600	600-800	32	1,00-1,50	уступ
32,0	110	120	1000-1400	300-500	0,60-1,00	32	паз
32,0	110	120	1000-1400	500-700	32	0,60-1,00	уступ
32,0	150	100	800-1100	250-450	0,10-0,20	32	паз
32,0	150	60	450-750	200-300	32	0,10-0,20	уступ

ИМ С4-УЕТ серия

Материал		Закаленная сталь (HRC48-54)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман/ эмульсия/ масло					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	80	3000-3400	800-1000	0.05-0.10	8	паз
8,0	25	65	2400-2800	400-600	8	0,50-1.00	уступ
8,0	45	65	2400-2800	400-600	0.05-0.10	8	паз
8,0	45	55	2000-2400	400-600	8	0,05-0,10	уступ
10,0	30	80	2400-2800	600-800	0.05-0.10	10	паз
10,0	30	70	2000-2400	400-600	10	0,50-1.00	уступ
10,0	50	60	1800-2200	400-600	0.05-0.10	10	паз
10,0	50	60	1800-2200	400-600	10	0,05-0,10	уступ
10,0	70	55	1600-2000	200-400	0,05-0,10	10	паз
10,0	70	55	1600-2000	300-500	10	0,05-0,10	уступ
12,0	35	80	2000-2400	450-650	0.10-0.15	12	паз
12,0	35	80	2000-2400	400-600	12	0.10-0.15	уступ
12,0	60	75	1800-2200	300-500	0.10-0.15	12	паз
12,0	60	75	1800-2200	300-500	12	0.10-0.15	уступ
12,0	80	50	1200-1600	200-300	0.10-0.15	12	паз
12,0	80	70	1600-2000	300-400	12	0,10-0,15	уступ
16,0	45	80	1400-1800	300-500	0.10-0.15	16	паз
16,0	45	70	1300-1600	300-500	16	0,10-0,15	уступ
16,0	70	65	1200-1600	300-400	0,10-0,15	16	паз
16,0	70	65	1200-1600	300-400	16	0,10-0,15	уступ
16,0	110	50	800-1200	200-300	0,10-0,15	16	паз
16,0	110	50	800-1200	200-300	16	0,10-0,15	уступ
20,0	60	80	1100-1500	300-500	0,10-0,20	20	паз
20,0	60	70	1000-1300	300-500	20	0,10-0,20	уступ
20,0	90	65	900-1300	300-400	0,15-0,20	20	паз
20,0	90	65	900-1300	300-400	20	0,15-0,20	уступ
20,0	120	50	600-1000	200-300	0,15-0,20	20	паз
20,0	120	50	600-1000	200-300	20	0,15-0,20	уступ
25,0	60	80	800-1200	250-450	0.10-0.20	25	паз
25,0	60	70	700-1100	250-450	25	0.10-0.20	уступ
25,0	100	65	650-950	200-350	0.10-0.20	25	паз
25,0	100	65	650-950	200-350	25	0.10-0.20	уступ
25,0	130	50	500-800	150-250	0.10-0.20	25	паз
25,0	130	50	500-800	150-250	25	0,10-0,20	уступ
32,0	70	80	700-900	200-400	0.10-0.20	32	паз
32,0	70	70	600-800	200-400	32	0.10-0.20	уступ
32,0	110	65	500-800	150-300	0.10-0.20	32	паз
32,0	110	65	500-800	150-300	32	0.10-0.20	уступ
32,0	150	50	350-650	100-200	0.10-0.20	32	паз
32,0	150	50	350-650	100-200	32	0,10-0,20	уступ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

IHM C4-UXR серия

Материал		Предварительно закаленная сталь (HRC36-45)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман/ эмульсия/ масло					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	30	210	8500-9000	2200-2600	0.15-0.20	8	паз
8,0	30	210	8500-9000	3000-3400	0.15-0.20	0.15-0.20	объемная (3D)
8,0	50	140	5400-5600	1800-2200	0.15-0.20	8	паз
8,0	50	140	5400-5600	2600-3000	0.15-0.20	0.15-0.20	объемная (3D)
8,0	70	55	1700-2200	400-800	0,07-0,10	8	паз
8,0	70	55	1700-2200	800-1200	0,07-0,10	0,07-0,10	объемная (3D)
10,0	35	220	7000-7500	2000-2400	0,18-0,23	10	паз
10,0	35	220	7000-7500	2800-3200	0,18-0,23	0,18-0,23	объемная (3D)
10,0	55	195	5700-6200	2000-2400	0,18-0,23	10	паз
10,0	55	195	5700-6200	2200-2600	0,18-0,23	0,18-0,23	объемная (3D)
10,0	75	65	1600-2000	600-1000	0,07-0,11	10	паз
10,0	75	100	2700-3200	800-1200	0,07-0,11	0,07-0,11	объемная (3D)
12,0	40	190	4500-5000	1400-1800	0.15-0.20	12	паз
12,0	40	190	4500-5000	2200-2600	0.15-0.20	0.15-0.20	объемная (3D)
12,0	60	180	4200-4700	1100-1500	0,10-0,15	12	паз
12,0	60	180	4200-4700	1200-1600	0,10-0,15	0,10-0,15	объемная (3D)
12,0	100	90	2000-2400	600-900	0,07-0,10	12	паз
12,0	100	85	1700-2200	800-1200	0,07-0,10	0,07-0,10	объемная (3D)
16,0	60	140	2400-2800	700-1100	0,25-0,30	16	паз
16,0	60	160	2700-3200	1600-2000	0,25-0,30	0,25-0,30	объемная (3D)
16,0	100	125	2000-2500	700-1000	0,10-0,15	16	паз
16,0	100	120	2000-2400	800-1200	0,10-0,15	0,10-0,15	объемная (3D)
16,0	130	90	1400-1800	400-700	0,10-0,15	16	паз
16,0	130	100	1600-2000	700-1100	0,10-0,15	0,10-0,15	объемная (3D)
20,0	70	140	2000-2500	600-900	0,35-0,45	20	паз
20,0	70	160	2300-2600	1400-1800	0.28-0.33	0.28-0.33	объемная (3D)
20,0	130	120	1700-2100	600-800	0,10-0,20	20	паз
20,0	130	135	1900-2300	800-1200	0,10-0,20	0,15-0,20	объемная (3D)
20,0	180	90	1300-1600	400-600	0,10-0,20	20	паз
20,0	180	100	1400-1800	700-1000	0,10-0,20	0,15-0,20	объемная (3D)
25,0	80	140	1600-2000	500-800	0,35-0,45	25	паз
25,0	80	160	1800-2200	1200-1600	0.28-0.33	0.28-0.33	объемная (3D)
25,0	140	120	1300-1700	500-700	0,10-0,20	25	паз
25,0	140	135	1500-1900	700-1100	0,10-0,20	0,10-0,15	объемная (3D)
25,0	200	90	1000-1400	300-500	0,10-0,20	25	паз
25,0	200	100	1100-1500	600-900	0,10-0,20	0,10-0,15	объемная (3D)

ИМ C4-UXR серия

Материал		Закаленная сталь (HRC48-54)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман/ эмульсия/ масло					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	30	150	5500-6500	1200-1600	0.07-0.10	8	паз
8,0	30	150	5500-6500	2200-2600	0.07-0.10	0.07-0.10	объемная (3D)
8,0	50	125	4500-5000	600-1000	0.06-0.08	8	паз
8,0	50	125	4500-5000	800-1200	0.07-0.10	0.07-0.10	объемная (3D)
8,0	70	50	1600-2000	400-800	0.06-0.08	8	паз
8,0	70	75	2500-3000	600-1000	0,07-0,10	0,07-0,10	объемная (3D)
10,0	35	160	5000-5500	1400-1800	0,08-0,12	10	паз
10,0	35	160	5000-5500	2600-3000	0,08-0,12	0,08-0,12	объемная (3D)
10,0	55	150	4700-5200	1200-1600	0,08-0,12	10	паз
10,0	55	150	4700-5200	1400-1800	0,08-0,12	0,08-0,12	объемная (3D)
10,0	75	65	1600-2000	400-800	0,07-0,11	10	паз
10,0	75	90	2400-2800	600-1000	0,07-0,11	0,07-0,11	объемная (3D)
12,0	40	140	3500-4000	1200-1600	0.10-0.13	12	паз
12,0	40	140	3500-4000	1600-2000	0.10-0.13	0.10-0.13	объемная (3D)
12,0	60	120	2700-3200	800-1200	0.10-0.13	12	паз
12,0	60	120	2700-3200	1000-1400	0.10-0.13	0.10-0.13	объемная (3D)
12,0	100	90	2000-2400	400-800	0,06-0,08	12	паз
12,0	100	75	1600-2000	600-1000	0,06-0,08	0,06-0,08	объемная (3D)
16,0	60	150	2500-3000	800-1100	0,12-0,16	16	паз
16,0	60	150	2500-3000	1200-1600	0,12-0,16	0,12-0,16	объемная (3D)
16,0	100	110	1800-2200	600-1000	0,10-0,15	16	паз
16,0	100	110	1800-2200	600-1000	0,10-0,15	0,10-0,15	объемная (3D)
16,0	130	90	1400-1800	400-700	0,08-0,12	16	паз
16,0	130	90	1400-1800	400-700	0,08-0,12	0,08-0,12	объемная (3D)
20,0	70	175	2500-3000	500-700	0,10-0,20	20	паз
20,0	70	175	2500-3000	1200-1600	0,10-0,20	0,17-0,20	объемная (3D)
20,0	130	110	1600-2000	400-600	0,10-0,20	20	паз
20,0	130	120	1800-2200	600-1000	0,10-0,20	0,12-0,15	объемная (3D)
20,0	180	80	1100-1400	300-500	0,10-0,15	20	паз
20,0	180	90	1300-1600	500-800	0,10-0,15	0,12-0,15	объемная (3D)
25,0	80	175	2000-2400	400-600	0,10-0,20	25	паз
25,0	80	175	2000-2400	1100-1500	0,10-0,20	0,17-0,20	объемная (3D)
25,0	140	110	1200-1600	300-500	0,10-0,20	25	паз
25,0	140	120	1300-1700	600-900	0,10-0,20	0,12-0,15	объемная (3D)
25,0	200	80	800-1200	300-400	0,10-0,15	25	паз
25,0	200	90	1000-1400	400-700	0,10-0,15	0,12-0,15	объемная (3D)

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИHM C4-UPS серия

Материал		Углеродистая сталь (HRC≤22)					
Охлаждение		эмульсия					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	120	4600-5000	800-1000	1,00-2,00	8	паз
8,0	25	120	4600-5000	700-900	8	1,00-2,00	уступ
8,0	45	70	2600-3000	500-700	0,05-0,10	8	паз
8,0	45	70	2600-3000	300-500	8	0,05-0,10	уступ
8,0	60	45	1500-2000	350-550	0,05-0,10	8	паз
8,0	60	45	1500-2000	200-400	8	0,05-0,10	уступ
10,0	30	110	3300-3700	600-800	1,00-2,00	10	паз
10,0	30	110	3300-3700	600-800	10	1,00-2,00	уступ
10,0	50	80	2400-2800	800-1000	0,05-0,20	10	паз
10,0	50	80	2400-2800	800-1000	10	0,05-0,20	уступ
10,0	70	60	1700-2200	250-350	0,05-0,10	10	паз
10,0	70	60	1700-2200	200-350	10	0,05-0,10	уступ
12,0	35	110	2600-3000	400-600	2,00-3,00	12	паз
12,0	35	120	3000-3400	500-700	12	2,00-3,00	уступ
12,0	60	100	2400-2800	300-500	0,10-0,15	12	паз
12,0	60	100	2400-2800	300-500	12	0,10-0,15	уступ
12,0	80	50	1200-1600	400-500	0,05-0,10	12	паз
12,0	80	50	1200-1600	400-500	12	0,05-0,10	уступ
16,0	45	120	2200-2600	400-500	1,00-1,50	16	паз
16,0	45	120	2200-2600	300-400	16	1,00-1,50	уступ
16,0	70	100	1800-2200	400-600	0,10-0,15	16	паз
16,0	70	90	1600-2000	300-500	16	0,10-0,15	уступ
16,0	110	40	700-1000	250-350	0,10-0,15	16	паз
16,0	110	40	700-1000	250-350	16	0,10-0,15	уступ
20,0	50	125	1800-2200	400-500	2,00-3,00	20	паз
20,0	50	125	1800-2200	300-450	20	2,00-3,00	уступ
20,0	90	100	1400-1800	700-900	0,30-0,60	20	паз
20,0	90	100	1400-1800	700-900	20	0,50-0,80	уступ
20,0	120	60	800-1100	250-400	0,15-0,20	20	паз
20,0	120	50	600-900	200-300	20	0,15-0,20	уступ
25,0	60	125	1400-1800	400-500	2,00-3,00	25	паз
25,0	60	125	1400-1800	400-500	25	2,00-3,00	уступ
25,0	100	100	1200-1500	600-800	0,50-1,00	25	паз
25,0	100	100	1200-1500	600-800	25	0,50-1,00	уступ
25,0	140	60	600-900	200-350	0,15-0,20	25	паз
25,0	140	50	500-800	150-250	25	0,15-0,20	уступ
32,0	70	125	1100-1400	350-450	2,00-3,00	32	паз
32,0	70	125	1100-1400	350-500	32	2,00-3,00	уступ
32,0	110	100	900-1100	600-800	0,50-1,00	32	паз
32,0	110	100	900-1100	600-800	32	0,50-1,00	уступ
32,0	150	60	500-800	200-300	0,15-0,20	32	паз
32,0	150	60	500-800	150-250	32	0,15-0,20	уступ

ИМ C4-UPS серия

Материал		Углеродистая сталь (HRC23-32)					
Охлаждение		эмульсия					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	105	4000-4500	800-1100	1,00-1,50	8	паз
8,0	25	105	4000-4500	600-800	8	1,00-1,50	уступ
8,0	45	65	2400-2700	400-600	0,05-0,10	8	паз
8,0	45	65	2400-2700	250-450	8	0,05-0,10	уступ
8,0	60	40	1400-1800	300-500	0,05-0,10	8	паз
8,0	60	45	1500-2000	200-400	8	0,05-0,10	уступ
10,0	30	95	2800-3300	500-700	1,00-1,50	10	паз
10,0	30	95	2800-3300	500-700	10	1,00-1,50	уступ
10,0	50	75	2200-2600	250-400	0,05-0,10	10	паз
10,0	50	75	2200-2600	400-600	10	0,05-0,10	уступ
10,0	70	50	1300-1700	200-300	0,05-0,10	10	паз
10,0	70	60	1700-2200	200-350	10	0,05-0,10	уступ
12,0	35	100	2400-2800	300-500	2,00-3,00	12	паз
12,0	35	115	2800-3200	400-600	12	2,00-3,00	уступ
12,0	60	100	2400-2800	300-500	0,10-0,15	12	паз
12,0	60	100	2400-2800	300-500	12	0,10-0,15	уступ
12,0	80	50	1200-1600	400-500	0,05-0,10	12	паз
12,0	80	50	1200-1600	400-500	12	0,05-0,10	уступ
16,0	45	110	2000-2400	300-400	1,00-1,50	16	паз
16,0	45	110	2000-2400	250-350	16	1,00-2,00	уступ
16,0	70	90	1600-2000	350-550	0,10-0,15	16	паз
16,0	70	90	1600-2000	300-500	16	0,10-0,15	уступ
16,0	110	40	700-1000	250-350	0,10-0,15	16	паз
16,0	110	40	700-100	250-350	16	0,10-0,15	уступ
20,0	50	115	1600-2000	300-400	2,00-3,00	20	паз
20,0	50	115	1600-2000	300-450	20	2,00-3,00	уступ
20,0	90	90	1300-1600	700-900	0,30-0,60	20	паз
20,0	90	90	1300-1600	700-900	20	0,50-0,80	уступ
20,0	120	60	800-1100	250-400	0,15-0,20	20	паз
20,0	120	50	600-900	200-300	20	0,15-0,20	уступ
25,0	60	110	1200-1600	300-400	2,00-3,00	25	паз
25,0	60	110	1200-1600	300-450	25	2,00-3,00	уступ
25,0	100	90	1000-1400	600-800	0,50-1,00	25	паз
25,0	100	90	1000-1400	600-800	25	0,50-1,00	уступ
25,0	140	60	600-900	200-350	0,15-0,20	25	паз
25,0	140	50	500-800	150-250	25	0,15-0,20	уступ
32,0	70	115	1000-1300	300-400	2,00-3,00	32	паз
32,0	70	115	1000-1300	300-450	32	2,00-3,00	уступ
32,0	110	90	700-1000	500-700	0,50-1,00	32	паз
32,0	110	90	700-1000	500-700	32	0,50-1,00	уступ
32,0	150	60	500-800	200-300	0,15-0,20	32	паз
32,0	150	50	400-700	100-200	32	0,15-0,20	уступ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

IHM C4-UPS серия

Материал		Предварительно закаленная сталь (HRC36-45)					
Охлаждение		эмульсия					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	105	4000-4500	800-1100	1,00-1,50	8	паз
8,0	25	105	4000-4500	700-1000	8	1,00-1,50	уступ
8,0	45	65	2400-2700	400-600	0,05-0,10	8	паз
8,0	45	65	2400-2700	250-450	8	0,05-0,10	уступ
8,0	60	40	1400-1800	300-500	0,05-0,10	8	паз
8,0	60	45	1500-2000	200-400	8	0,05-0,10	уступ
10,0	30	95	2800-3300	500-700	1,00-1,50	10	паз
10,0	30	95	2800-3300	500-700	10	1,00-1,50	уступ
10,0	50	75	2200-2600	250-400	0,05-0,10	10	паз
10,0	50	75	2200-2600	400-600	10	0,05-0,10	уступ
10,0	70	50	1300-1700	200-300	0,05-0,10	10	паз
10,0	70	60	1700-2200	200-350	10	0,05-0,10	уступ
12,0	35	100	2400-2800	300-500	2,00-3,00	12	паз
12,0	35	115	2800-3200	400-600	12	2,00-3,00	уступ
12,0	60	100	2400-2800	300-500	0,10-0,15	12	паз
12,0	60	100	2400-2800	300-500	12	0,10-0,15	уступ
12,0	80	50	1200-1600	400-500	0,05-0,10	12	паз
12,0	80	50	1200-1600	400-500	12	0,05-0,10	уступ
16,0	45	110	2000-2400	300-400	1,00-1,50	16	паз
16,0	45	110	2000-2400	250-350	16	1,00-2,00	уступ
16,0	70	90	1600-2000	350-550	0,10-0,15	16	паз
16,0	70	90	1600-2000	300-500	16	0,10-0,15	уступ
16,0	110	40	700-1000	250-350	0,10-0,15	16	паз
16,0	110	40	700-100	250-350	16	0,10-0,15	уступ
20,0	50	115	1600-2000	300-400	2,00-3,00	20	паз
20,0	50	115	1600-2000	300-450	20	2,00-3,00	уступ
20,0	90	90	1300-1600	700-900	0,30-0,60	20	паз
20,0	90	90	1300-1600	700-900	20	0,50-0,80	уступ
20,0	120	60	800-1100	250-400	0,15-0,20	20	паз
20,0	120	50	600-900	200-300	20	0,15-0,20	уступ
25,0	60	110	1200-1600	300-400	2,00-3,00	25	паз
25,0	60	110	1200-1600	300-450	25	2,00-3,00	уступ
25,0	100	90	1000-1400	600-800	0,50-1,00	25	паз
25,0	100	90	1000-1400	600-800	25	0,50-1,00	уступ
25,0	140	60	600-900	200-350	0,15-0,20	25	паз
25,0	140	50	500-800	150-250	25	0,15-0,20	уступ
32,0	70	115	1000-1300	300-400	2,00-3,00	32	паз
32,0	70	115	1000-1300	300-450	32	2,00-3,00	уступ
32,0	110	90	700-1000	500-700	0,50-1,00	32	паз
32,0	110	90	700-1000	500-700	32	0,50-1,00	уступ
32,0	150	60	500-800	200-300	0,15-0,20	32	паз
32,0	150	50	400-700	100-200	32	0,15-0,20	уступ

[illegible]

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИМ С4-UPR серия

[illegible]

ИМ C4-UEX серия

Материал		Предварительно закаленная сталь (HRC36-45)					
Охлаждение		Без СОЖ/ масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	24	95	3600-4000	1000-1400	0,10-0,20	8	паз
8,0	24	80	3000-3400	900-1300	8	0,20-0,40	уступ
8,0	40	80	3000-3400	400-600	0,05-0,10	8	паз
8,0	40	75	2800-3200	400-600	8	0,10-0,20	уступ
8,0	55	60	2200-2600	300-400	0,05-0,10	8	паз
8,0	55	60	2200-2600	300-400	8	0,05-0,10	уступ
10,0	30	95	2800-3200	900-1200	0,10-0,20	10	паз
10,0	30	65	1900-2200	900-1300	10	0,30-0,50	уступ
10,0	40	75	2200-2600	500-700	0,05-0,10	10	паз
10,0	40	70	2000-2400	400-600	10	0,20-0,30	уступ
10,0	60	60	1800-2200	300-500	0,05-0,10	10	паз
10,0	60	60	1800-2200	300-500	10	0,05-0,10	уступ
12,0	35	105	2600-3000	800-1000	0,10-0,20	12	паз
12,0	35	75	1800-2200	600-800	12	0,30-0,50	уступ
12,0	60	80	2000-2400	600-800	0,10-0,15	12	паз
12,0	60	75	1800-2200	400-600	12	0,20-0,30	уступ
12,0	80	75	1800-2200	300-500	0,05-0,10	12	паз
12,0	80	70	1600-2000	300-400	12	0,05-0,10	уступ
16,0	45	90	1600-2000	500-700	0,10-0,20	16	паз
16,0	45	80	1400-1800	600-800	16	0,40-0,60	уступ
16,0	70	70	1200-1600	400-600	0,10-0,15	16	паз
16,0	70	50	900-1200	300-500	16	0,20-0,35	уступ
16,0	100	60	1000-1300	300-400	0,05-0,10	16	паз
16,0	100	60	1000-1300	250-350	16	0,05-0,10	уступ
20,0	50	95	1400-1600	500-700	0,15-0,25	20	паз
20,0	50	75	1100-1300	500-700	20	0,40-0,70	уступ
20,0	80	70	1000-1300	350-550	0,15-0,25	20	паз
20,0	80	55	700-1000	300-450	20	0,20-0,40	уступ
20,0	110	60	800-1100	300-400	0,05-0,15	20	паз
20,0	110	60	800-1100	200-350	20	0,05-0,20	уступ
25,0	60	95	1100-1400	400-650	0,15-0,25	25	паз
25,0	60	75	800-1100	400-600	25	0,40-0,70	уступ
25,0	100	70	800-1000	350-550	0,15-0,25	25	паз
25,0	100	60	600-900	300-450	25	0,20-0,40	уступ
25,0	130	60	600-900	250-350	0,05-0,15	25	паз
25,0	130	60	600-900	200-350	25	0,05-0,20	уступ
32,0	70	95	800-1100	300-500	0,15-0,25	32	паз
32,0	70	75	600-900	300-500	32	0,40-0,70	уступ
32,0	110	70	600-800	250-450	0,15-0,25	32	паз
32,0	110	60	500-700	250-400	32	0,20-0,40	уступ
32,0	150	60	500-700	150-250	0,05-0,15	32	паз
32,0	150	60	500-700	150-250	32	0,05-0,20	уступ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИМ C4-UEX серия

Материал		Закаленная сталь (HRC48-54)					
Охлаждение		Без СОЖ/ масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	24	95	3600-4000	1000-1400	0,10-0,20	8	паз
8,0	24	80	3000-3400	900-1300	8	0,20-0,40	уступ
8,0	40	80	3000-3400	400-600	0,05-0,10	8	паз
8,0	40	75	2800-3200	400-600	8	0,10-0,20	уступ
8,0	55	60	2200-2600	300-400	0,05-0,10	8	паз
8,0	55	60	2200-2600	300-400	8	0,05-0,10	уступ
10,0	30	95	2800-3200	900-1200	0,10-0,20	10	паз
10,0	30	65	1900-2200	900-1300	10	0,30-0,50	уступ
10,0	40	75	2200-2600	500-700	0,05-0,10	10	паз
10,0	40	70	2000-2400	400-600	10	0,20-0,30	уступ
10,0	60	60	1800-2200	300-500	0,05-0,10	10	паз
10,0	60	60	1800-2200	300-500	10	0,05-0,10	уступ
12,0	35	105	2600-3000	800-1000	0,10-0,20	12	паз
12,0	35	75	1800-2200	600-800	12	0,30-0,50	уступ
12,0	60	80	2000-2400	600-800	0,10-0,15	12	паз
12,0	60	75	1800-2200	400-600	12	0,20-0,30	уступ
12,0	80	75	1800-2200	300-500	0,05-0,10	12	паз
12,0	80	70	1600-2000	300-400	12	0,05-0,10	уступ
16,0	45	90	1600-2000	500-700	0,10-0,20	16	паз
16,0	45	80	1400-1800	600-800	16	0,40-0,60	уступ
16,0	70	70	1200-1600	400-600	0,10-0,15	16	паз
16,0	70	50	900-1200	300-500	16	0,20-0,35	уступ
16,0	100	60	1000-1300	300-400	0,05-0,10	16	паз
16,0	100	60	1000-1300	250-350	16	0,05-0,10	уступ
20,0	50	95	1400-1600	500-700	0,15-0,25	20	паз
20,0	50	75	1100-1300	500-700	20	0,40-0,70	уступ
20,0	80	70	1000-1300	350-550	0,15-0,25	20	паз
20,0	80	55	700-1000	300-450	20	0,20-0,40	уступ
20,0	110	60	800-1100	300-400	0,05-0,15	20	паз
20,0	110	60	800-1100	200-350	20	0,05-0,20	уступ
25,0	60	95	1100-1400	400-650	0,15-0,25	25	паз
25,0	60	75	800-1100	400-600	25	0,40-0,70	уступ
25,0	100	70	800-1000	350-550	0,15-0,25	25	паз
25,0	100	60	600-900	300-450	25	0,20-0,40	уступ
25,0	130	60	600-900	250-350	0,05-0,15	25	паз
25,0	130	60	600-900	200-350	25	0,05-0,20	уступ
32,0	70	95	800-1100	300-500	0,15-0,25	32	паз
32,0	70	75	600-900	300-500	32	0,40-0,70	уступ
32,0	110	70	600-800	250-450	0,15-0,25	32	паз
32,0	110	60	500-700	250-400	32	0,20-0,40	уступ
32,0	150	60	500-700	150-250	0,05-0,15	32	паз
32,0	150	60	500-700	150-250	32	0,05-0,20	уступ

ИМ C4-UEXR серия

Материал		Закаленная сталь (HRC48-54)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	30	200	7700-8200	2400-2800	0,15-0,18	8	паз
8,0	30	200	7700-8200	2600-3000	0,15-0,18	0,15-0,18	объемная (3D)
8,0	50	150	5500-6000	600-1000	0,07-0,10	8	паз
8,0	50	150	5500-6000	1200-1600	0,08-0,11	0,08-0,11	объемная (3D)
8,0	70	70	2400-2700	400-800	0,07-0,10	8	паз
8,0	70	90	3000-3500	800-1200	0,07-0,10	0,07-0,10	объемная (3D)
10,0	35	200	6000-6500	1800-2200	0,15-0,18	10	паз
10,0	35	200	6000-6500	2400-2800	0,15-0,18	0,15-0,18	объемная (3D)
10,0	50	145	4000-4500	800-1200	0,08-0,11	10	паз
10,0	50	145	4000-4500	1400-1800	0,08-0,11	0,08-0,11	объемная (3D)
10,0	70	100	2700-3200	600-1000	0,07-0,11	10	паз
10,0	70	100	2700-3200	800-1200	0,07-0,11	0,07-0,11	объемная (3D)
12,0	40	130	3000-3400	1400-1800	0,15-0,20	12	паз
12,0	40	130	3000-3400	2000-2400	0,15-0,20	0,15-0,20	объемная (3D)
12,0	60	120	2700-3200	800-1200	0,10-0,13	12	паз
12,0	60	120	2700-3200	1000-1400	0,10-0,13	0,10-0,13	объемная (3D)
12,0	100	85	1700-2200	600-1000	0,07-0,10	12	паз
12,0	100	85	1700-2200	800-1200	0,07-0,10	0,07-0,10	объемная (3D)
16,0	60	160	2700-3200	1600-2000	0,18-0,23	16	паз
16,0	60	160	2700-3200	1600-2000	0,18-0,23	0,18-0,23	объемная (3D)
16,0	100	110	1800-2200	600-1000	0,10-0,15	16	паз
16,0	100	110	1800-2200	800-1200	0,10-0,15	0,10-0,15	объемная (3D)
16,0	130	90	1400-1800	400-700	0,08-0,12	16	паз
16,0	130	90	1400-1800	600-800	0,08-0,12	0,08-0,12	объемная (3D)
20,0	70	175	2500-3000	800-1200	0,10-0,15	20	паз
20,0	70	175	2500-3000	1200-1600	0,10-0,15	0,10-0,15	объемная (3D)
20,0	120	110	1600-2000	600-1000	0,10-0,20	20	паз
20,0	120	120	1800-2200	800-1000	0,10-0,20	0,10-0,15	объемная (3D)
20,0	170	80	1100-1400	400-700	0,10-0,15	20	паз
20,0	170	90	1300-1600	600-800	0,10-0,15	0,10-0,15	объемная (3D)
25,0	80	175	2000-2400	800-1200	0,15-0,25	25	паз
25,0	80	175	2000-2400	1000-1400	0,15-0,25	0,15-0,25	объемная (3D)
25,0	130	110	1200-1600	400-600	0,10-0,15	25	паз
25,0	130	120	1300-1700	700-900	0,10-0,20	0,12-0,15	объемная (3D)
25,0	180	80	800-1200	300-400	0,10-0,15	25	паз
25,0	180	90	1000-1400	500-700	0,10-0,20	0,12-0,15	объемная (3D)
32,0	80	175	1600-2000	600-1000	0,15-0,25	32	паз
32,0	80	175	1600-2000	800-1100	0,15-0,25	0,15-0,25	объемная (3D)
32,0	140	110	900-1300	300-500	0,10-0,15	32	паз
32,0	140	120	1000-1400	600-800	0,10-0,20	0,12-0,15	объемная (3D)
32,0	200	80	700-1000	250-400	0,10-0,15	32	паз
32,0	200	90	800-1100	400-600	0,10-0,15	0,12-0,15	объемная (3D)

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

IHM C4-UEXR серия

Материал		Закаленная сталь (HRC55-62)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	30	125	4500-5000	1000-1400	0,07-0,09	8	паз
8,0	30	125	4500-5000	1600-2000	0,07-0,09	0,07-0,09	объемная (3D)
8,0	50	80	2700-3200	600-1000	0,06-0,08	8	паз
8,0	50	80	2700-3200	1000-1400	0,06-0,08	0,06-0,08	объемная (3D)
8,0	70	55	1800-2200	400-800	0,06-0,08	8	паз
8,0	70	55	1800-2200	600-1000	0,06-0,08	0,06-0,08	объемная (3D)
10,0	35	110	3000-3400	1000-1400	0,07-0,09	10	паз
10,0	35	110	3000-3400	1000-1400	0,07-0,09	0,07-0,09	объемная (3D)
10,0	50	100	2700-3200	800-1200	0,07-0,09	10	паз
10,0	50	100	2700-3200	800-1200	0,07-0,09	0,07-0,09	объемная (3D)
10,0	70	70	1700-2200	400-800	0,07-0,09	10	паз
10,0	70	70	1700-2200	600-1000	0,07-0,09	0,07-0,09	объемная (3D)
12,0	40	120	2700-3200	1000-1400	0,09-0,11	12	паз
12,0	40	120	2700-3200	1000-1400	0,09-0,11	0,09-0,11	объемная (3D)
12,0	60	105	2300-2800	600-1000	0,09-0,11	12	паз
12,0	60	105	2300-2800	800-1200	0,09-0,11	0,09-0,11	объемная (3D)
12,0	100	85	1700-2200	400-700	0,07-0,10	12	паз
12,0	100	85	1700-2200	600-1000	0,07-0,10	0,07-0,10	объемная (3D)
16,0	60	120	2000-2400	600-1000	0,10-0,13	16	паз
16,0	60	140	2400-2800	800-1200	0,10-0,13	0,10-0,13	объемная (3D)
16,0	100	100	1700-2100	600-800	0,10-0,13	16	паз
16,0	100	100	1700-2100	600-1000	0,10-0,13	0,10-0,13	объемная (3D)
16,0	130	90	1400-1800	400-700	0,10-0,13	16	паз
16,0	130	90	1400-1800	400-700	0,10-0,13	0,10-0,13	объемная (3D)
20,0	70	120	1800-2100	600-800	0,10-0,13	20	паз
20,0	70	140	2000-2400	800-1200	0,10-0,13	0,10-0,13	объемная (3D)
20,0	120	100	1500-1800	400-600	0,10-0,13	20	паз
20,0	120	100	1500-1800	600-800	0,10-0,13	0,10-0,13	объемная (3D)
20,0	170	70	1000-1300	300-500	0,10-0,13	20	паз
20,0	170	70	1000-1300	500-700	0,10-0,13	0,10-0,13	объемная (3D)
25,0	80	120	1400-1700	500-700	0,10-0,13	25	паз
25,0	80	140	1600-2000	600-1000	0,10-0,13	0,10-0,13	объемная (3D)
25,0	130	100	1100-1500	300-500	0,10-0,13	25	паз
25,0	130	100	1100-1500	500-800	0,10-0,13	0,10-0,13	объемная (3D)
25,0	180	70	700-1100	250-350	0,10-0,13	25	паз
25,0	180	70	700-1100	400-600	0,10-0,13	0,10-0,13	объемная (3D)
32,0	80	120	1000-1300	400-600	0,10-0,13	32	паз
32,0	80	140	1200-1500	600-800	0,10-0,13	0,10-0,13	объемная (3D)
32,0	140	100	800-1200	300-400	0,10-0,13	32	паз
32,0	140	100	800-1200	500-700	0,10-0,13	0,10-0,13	объемная (3D)
32,0	200	70	600-900	200-350	0,10-0,13	32	паз
32,0	200	70	600-900	300-500	0,10-0,13	0,10-0,13	объемная (3D)

ИМ C6-UVT серия

Материал		Предварительно закаленная сталь (HRC36-45)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	95	3600-4000	1000-1400	0,10-0,20	8	паз
8,0	25	70	2600-3000	1000-1400	8	0,20-0,40	уступ
8,0	40	80	3000-3400	500-700	0,05-0,10	8	паз
8,0	40	55	2200-2600	450-650	8	0,05-0,15	уступ
8,0	60	60	2200-2600	300-500	0,05-0,10	8	паз
8,0	60	60	2200-2600	350-500	8	0,05-0,10	уступ
10,0	30	95	2800-3200	1000-1200	0,10-0,20	10	паз
10,0	30	95	2800-3200	900-1300	10	0,30-0,50	уступ
10,0	50	75	2200-2600	600-800	0,05-0,10	10	паз
10,0	50	75	2200-2600	450-650	10	0,05-0,15	уступ
10,0	70	60	1800-2200	300-500	0,05-0,10	10	паз
10,0	70	60	1800-2200	350-550	10	0,05-0,10	уступ
12,0	35	100	2400-2800	800-1000	0,10-0,20	12	паз
12,0	35	115	2800-3200	800-1200	12	0,30-0,50	уступ
12,0	55	115	2800-3200	400-600	0,05-0,10	12	паз
12,0	55	80	2000-2400	400-600	12	0,05-0,15	уступ
12,0	80	80	2000-2400	300-500	0,05-0,10	12	паз
12,0	80	75	1800-2200	350-450	12	0,05-0,10	уступ
16,0	50	110	2000-2400	700-1000	0,10-0,20	16	паз
16,0	50	100	1800-2200	900-1300	16	0,30-0,50	уступ
16,0	70	100	1800-2200	400-600	0,05-0,10	16	паз
16,0	70	70	1200-1600	300-450	16	0,05-0,15	уступ
16,0	100	80	1400-1800	300-500	0,05-0,10	16	паз
16,0	100	50	800-1100	250-400	16	0,05-0,10	уступ
20,0	50	110	1600-1900	700-1000	0,15-0,25	20	паз
20,0	50	100	1400-1800	600-900	20	0,40-0,60	уступ
20,0	80	110	1600-1900	400-600	0,05-0,15	20	паз
20,0	80	70	1000-1400	300-450	20	0,05-0,20	уступ
20,0	110	80	1100-1500	300-500	0,05-0,10	20	паз
20,0	110	80	600-1000	250-350	20	0,10-0,15	уступ
25,0	70	110	1200-1600	600-900	0,15-0,25	25	паз
25,0	70	100	1100-1500	600-900	25	0,40-0,60	уступ
25,0	100	110	1200-1600	400-600	0,05-0,15	25	паз
25,0	100	70	800-1200	300-400	25	0,05-0,20	уступ
25,0	130	80	800-1200	300-500	0,05-0,10	25	паз
25,0	130	60	600-900	250-400	25	0,10-0,15	уступ
32,0	80	110	900-1300	500-700	0,15-0,25	32	паз
32,0	80	100	800-1200	500-700	32	0,40-0,60	уступ
32,0	110	110	900-1300	300-500	0,05-0,15	32	паз
32,0	110	70	600-800	240-380	32	0,05-0,20	уступ
32,0	150	80	700-900	300-400	0,05-0,10	32	паз
32,0	150	60	500-700	180-280	32	0,10-0,15	уступ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

IHM C6-UVT серия

Материал		Закаленная сталь (HRC48-54)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	95	3600-4000	1000-1400	0,10-0,20	8	паз
8,0	25	70	2600-3000	1000-1400	8	0,20-0,40	уступ
8,0	40	80	3000-3400	500-700	0,05-0,10	8	паз
8,0	40	55	2200-2600	450-650	8	0,05-0,15	уступ
8,0	60	60	2200-2600	300-500	0,05-0,10	8	паз
8,0	60	60	2200-2600	350-500	8	0,05-0,10	уступ
10,0	30	95	2800-3200	1000-1200	0,10-0,20	10	паз
10,0	30	95	2800-3200	900-1300	10	0,30-0,50	уступ
10,0	50	75	2200-2600	600-800	0,05-0,10	10	паз
10,0	50	75	2200-2600	450-650	10	0,05-0,15	уступ
10,0	70	60	1800-2200	300-500	0,05-0,10	10	паз
10,0	70	60	1800-2200	350-550	10	0,05-0,10	уступ
12,0	35	100	2400-2800	800-1000	0,10-0,20	12	паз
12,0	35	115	2800-3200	800-1200	12	0,30-0,50	уступ
12,0	55	115	2800-3200	400-600	0,05-0,10	12	паз
12,0	55	80	2000-2400	400-600	12	0,05-0,15	уступ
12,0	80	80	2000-2400	300-500	0,05-0,10	12	паз
12,0	80	75	1800-2200	350-450	12	0,05-0,10	уступ
16,0	50	110	2000-2400	700-1000	0,10-0,20	16	паз
16,0	50	100	1800-2200	900-1300	16	0,30-0,50	уступ
16,0	70	100	1800-2200	400-600	0,05-0,10	16	паз
16,0	70	70	1200-1600	300-450	16	0,05-0,15	уступ
16,0	100	80	1400-1800	300-500	0,05-0,10	16	паз
16,0	100	50	800-1100	250-400	16	0,05-0,10	уступ
20,0	50	110	1600-1900	700-1000	0,15-0,25	20	паз
20,0	50	100	1400-1800	600-900	20	0,40-0,60	уступ
20,0	80	110	1600-1900	400-600	0,05-0,15	20	паз
20,0	80	70	1000-1400	300-450	20	0,05-0,20	уступ
20,0	110	80	1100-1500	300-500	0,05-0,10	20	паз
20,0	110	80	600-1000	250-350	20	0,10-0,15	уступ
25,0	70	110	1200-1600	600-900	0,15-0,25	25	паз
25,0	70	100	1100-1500	600-900	25	0,40-0,60	уступ
25,0	100	110	1200-1600	400-600	0,05-0,15	25	паз
25,0	100	70	800-1200	300-400	25	0,05-0,20	уступ
25,0	130	80	800-1200	300-500	0,05-0,10	25	паз
25,0	130	60	600-900	250-400	25	0,10-0,15	уступ
32,0	80	110	900-1300	500-700	0,15-0,25	32	паз
32,0	80	100	800-1200	500-700	32	0,40-0,60	уступ
32,0	110	110	900-1300	300-500	0,05-0,15	32	паз
32,0	110	70	600-800	240-380	32	0,05-0,20	уступ
32,0	150	80	700-900	300-400	0,05-0,10	32	паз
32,0	150	60	500-700	180-280	32	0,10-0,15	уступ

ИМ C6-UVTR серия

Материал		Закаленная сталь (HRC48-54)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	115	4500-5000	1400-1600	0,20-0,30	8	паз
8,0	25	65	2600-3000	1000-1400	8	0,20-0,30	уступ
8,0	25	150	5500-6000	2000-2400	0,20-0,30	0,20-0,30	объемная (3D)
8,0	40	130	5000-5500	800-1000	0,05-0,10	8	паз
8,0	40	55	2200-2600	400-600	8	0,05-0,15	уступ
8,0	40	140	5500-6300	2000-2400	0,05-0,10	0,05-0,10	объемная (3D)
8,0	60	75	3000-3500	600-800	0,05-0,10	8	паз
8,0	60	75	3000-3500	1200-1600	8	0,05-0,10	объемная (3D)
10,0	35	135	4300-4800	1400-1800	0,20-0,30	10	паз
10,0	35	100	3200-3600	1000-1400	10	0,30-0,50	уступ
10,0	35	145	4500-5000	1800-2200	0,20-0,30	0,20-0,30	объемная (3D)
10,0	50	125	4000-4500	800-1000	0,05-0,15	10	паз
10,0	50	65	2000-2400	400-600	10	0,05-0,15	уступ
10,0	50	125	4000-4500	1400-1800	0,05-0,15	0,05-0,15	объемная (3D)
10,0	70	60	1800-2200	400-600	0,05-0,15	10	паз
10,0	70	50	1600-2000	1000-1400	0,05-0,15	0,05-0,15	объемная (3D)
12,0	40	105	2700-3200	1000-1400	0,20-0,30	12	паз
12,0	40	115	3000-3400	1000-1400	12	0,30-0,50	уступ
12,0	40	105	2700-3200	1000-1400	0,20-0,30	0,20-0,30	объемная (3D)
12,0	60	115	3000-3400	600-800	0,05-0,15	12	паз
12,0	60	75	2000-2400	400-600	12	0,05-0,15	уступ
12,0	60	150	4000-4500	1400-1800	0,05-0,15	0,05-0,15	объемная (3D)
12,0	100	75	2000-2400	400-600	0,05-0,15	12	паз
12,0	100	65	1700-2200	800-1200	0,05-0,15	0,05-0,15	объемная (3D)
16,0	60	100	2000-2500	500-700	0,25-0,35	16	паз
16,0	60	90	1800-2200	1000-1400	16	0,30-0,50	уступ
16,0	60	135	2700-3200	1600-2000	0,25-0,35	0,25-0,35	объемная (3D)
16,0	100	120	2400-2800	600-800	0,05-0,15	16	паз
16,0	100	50	1000-1400	300-500	16	0,05-0,20	уступ
16,0	100	100	2000-2400	800-1200	0,05-0,20	0,05-0,20	объемная (3D)
16,0	130	170	3400-3600	400-600	0,05-0,15	16	паз
16,0	130	80	1600-2000	600-800	0,05-0,20	0,05-0,20	объемная (3D)
20,0	80	100	1600-2000	400-600	0,30-0,40	20	паз
20,0	80	50	800-1000	400-600	20	0,5-0,6	уступ
20,0	80	115	1800-2200	800-1200	0,30-0,40	0,30-0,40	объемная (3D)
20,0	130	190	3000-3500	600-800	0,05-0,20	20	паз
20,0	130	170	2700-3200	1000-1400	0,05-0,20	0,05-0,20	объемная (3D)
20,0	180	135	2100-2300	400-600	0,05-0,20	20	паз
20,0	180	125	2000-2400	600-800	0,05-0,20	0,05-0,20	объемная (3D)
25,0	90	100	1100-1500	300-500	0,30-0,40	25	паз
25,0	90	50	600-800	1800-280	25	0,50-0,60	уступ
25,0	90	115	1300-1700	600-1000	0,30-0,40	0,30-0,40	объемная (3D)
25,0	140	160	2000-2400	600-1000	0,05-0,25	25	паз
25,0	140	165	2100-2500	800-1200	0,05-0,25	0,05-0,25	объемная (3D)
25,0	200	90	1100-1500	500-800	0,05-0,25	25	паз
25,0	200	95	1200-1600	600-900	0,05-0,25	0,05-0,25	объемная (3D)

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИМ C6-UVTR серия

Материал		Закаленная сталь (HRC55-62)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	115	4500-5500	800-1000	0,05-0,10	8	паз
8,0	25	70	2800-3300	400-600	8	0,05-0,10	уступ
8,0	25	115	4500-5500	1800-2200	0,05-0,10	0,05-0,10	объемная (3D)
8,0	40	95	3700-4200	500-700	0,05-0,10	8	паз
8,0	40	40	1600-2000	300-500	8	0,05-0,10	уступ
8,0	40	85	3300-3800	1200-1600	0,05-0,10	0,05-0,10	объемная (3D)
8,0	60	70	2700-3200	300-500	0,05-0,10	8	паз
8,0	60	70	2700-3200	800-1200	0,05-0,10	0,05-0,10	объемная (3D)
10,0	35	95	3000-4000	500-700	0,05-0,10	10	паз
10,0	35	85	2600-3000	400-600	10	0,05-0,10	уступ
10,0	35	95	3000-4000	1000-1400	0,05-0,10	0,05-0,10	объемная (3D)
10,0	50	85	2700-3200	400-600	0,05-0,10	10	паз
10,0	50	50	1600-2000	300-500	10	0,05-0,10	уступ
10,0	50	80	2500-3000	1000-1400	0,05-0,10	0,05-0,10	объемная (3D)
10,0	70	55	1700-2200	300-500	0,05-0,10	10	паз
10,0	70	55	1700-2200	800-1200	0,05-0,10	0,05-0,10	объемная (3D)
12,0	40	105	2700-3200	500-700	0,05-0,10	12	паз
12,0	40	75	2000-2400	400-600	12	0,05-0,10	уступ
12,0	40	105	2700-3200	1000-1400	0,05-0,10	0,05-0,10	объемная (3D)
12,0	60	90	2300-2800	400-600	0,05-0,15	12	паз
12,0	60	55	1400-1800	300-500	12	0,05-0,15	уступ
12,0	60	90	2300-2800	800-1000	0,05-0,15	0,05-0,15	объемная (3D)
12,0	100	65	1700-2200	300-500	0,05-0,15	12	паз
12,0	100	65	1700-2200	600-800	0,05-0,10	0,05-0,10	объемная (3D)
16,0	60	120	2400-2800	600-800	0,05-0,15	16	паз
16,0	60	70	1400-1800	400-600	16	0,05-0,15	уступ
16,0	60	100	2000-2400	800-1200	0,05-0,15	0,05-0,15	объемная (3D)
16,0	100	100	2000-2400	500-700	0,05-0,15	16	паз
16,0	100	40	800-1100	200-400	16	0,05-0,15	уступ
16,0	100	90	1800-2200	600-800	0,05-0,15	0,05-0,15	объемная (3D)
16,0	130	80	1600-2000	300-500	0,05-0,15	16	паз
16,0	130	70	1400-1800	300-500	0,05-0,15	0,05-0,15	объемная (3D)
20,0	80	150	2400-2800	600-800	0,05-0,15	20	паз
20,0	80	50	800-1000	150-300	20	0,05-0,15	уступ
20,0	80	150	2400-2800	600-1000	0,05-0,15	0,05-0,15	объемная (3D)
20,0	130	125	2000-2400	400-600	0,05-0,15	20	паз
20,0	130	125	2000-2400	600-800	0,05-0,15	0,05-0,15	объемная (3D)
20,0	180	90	1400-1800	300-500	0,05-0,15	20	паз
20,0	180	90	1400-1800	400-600	0,05-0,15	0,05-0,15	объемная (3D)
25,0	90	160	2000-2400	600-800	0,05-0,20	25	паз
25,0	90	45	500-700	160-260	25	0,05-0,15	уступ
25,0	90	160	2000-2400	700-1000	0,05-0,20	0,05-0,20	объемная (3D)
25,0	140	135	1700-2100	400-600	0,05-0,20	25	паз
25,0	140	135	1700-2100	600-900	0,05-0,20	0,05-0,20	объемная (3D)
25,0	200	70	900-1300	300-500	0,05-0,20	25	паз
25,0	200	70	900-1300	400-700	0,05-0,20	0,05-0,20	объемная (3D)

ИНМ В2-ВТВ серия

Материал		Предварительно закаленная сталь (HRC36-45)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	30	280	10000-11000	2200-2600	0,18-0,23	0,36-0,46	объемная (3D)
8,0	50	185	6700-7300	1400-1800	0,15-0,20	0,30-0,40	объемная (3D)
8,0	70	175	6000-7000	1400-1800	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
10,0	40	290	8700-9200	2200-2600	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
10,0	60	290	8700-9200	1600-2000	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
10,0	100	195	5700-6200	1000-1200	0,10-0,14	0,20-0,28	объемная (3D)
12,0	40	325	8200-8600	2100-2500	0,28-0,30	0,56-0,60	объемная (3D)
12,0	60	325	8200-8600	1600-2000	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
12,0	100	220	5300-5800	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
16,0	60	230	4000-4500	1600-2000	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
16,0	100	175	3000-3500	1400-1800	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
16,0	140	140	2300-2800	1200-1500	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
20,0	80	330	4700-5200	1600-2000	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
20,0	130	160	2000-2500	1100-1400	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
20,0	180	140	1800-2200	1000-1300	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	80	330	3500-4000	1300-1700	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
25,0	130	220	2400-2800	1000-1400	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
25,0	180	240	2500-3000	1100-1400	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
32,0	80	330	2700-3200	1100-1500	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
32,0	140	280	2400-2800	900-1300	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
32,0	200	220	1800-2200	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)

ИНМ В3-ВТВ серия

8,0	30	280	10000-11000	2200-2600	0,18-0,23	0,36-0,46	объемная (3D)
8,0	50	185	6700-7300	1400-1800	0,15-0,20	0,30-0,40	объемная (3D)
8,0	70	175	6000-7000	1400-1800	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
10,0	40	290	8700-9200	2200-2600	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
10,0	60	290	8700-9200	1600-2000	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
10,0	100	195	5700-6200	1000-1200	0,10-0,14	0,20-0,28	объемная (3D)
12,0	40	325	8200-8600	2100-2500	0,28-0,30	0,56-0,60	объемная (3D)
12,0	60	325	8200-8600	1600-2000	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
12,0	100	220	5300-5800	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
16,0	60	230	4000-4500	1600-2000	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
16,0	100	175	3000-3500	1400-1800	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
16,0	140	140	2300-2800	1200-1500	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
20,0	80	330	4700-5200	1600-2000	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
20,0	130	160	2000-2500	1100-1400	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
20,0	180	140	1800-2200	1000-1300	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	80	330	3500-4000	1300-1700	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
25,0	130	220	2400-2800	1000-1400	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
25,0	180	240	2500-3000	1100-1400	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
32,0	80	330	2700-3200	1100-1500	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
32,0	140	280	2400-2800	900-1300	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
32,0	200	220	1800-2200	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИМ В2-UB серия

Материал		Предварительно закаленная сталь (HRC36-45)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман/ эмульсия/ масло					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	280	10000-11000	2200-2600	0,18-0,23	0,36-0,46	объемная (3D)
8,0	45	185	6700-7300	1200-1600	0,15-0,20	0,30-0,40	объемная (3D)
8,0	65	175	6000-7000	1200-1600	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
10,0	40	290	8700-9200	3600-4000	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
10,0	60	290	8700-9200	1800-2200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
10,0	100	195	5700-6200	1100-1300	0,10-0,14	0,20-0,28	объемная (3D)
12,0	40	325	8200-8600	2200-2600	0,28-0,30	0,56-0,60	объемная (3D)
12,0	60	325	8200-8600	1600-2000	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
12,0	100	220	5300-5800	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
16,0	60	230	4000-4500	1400-1800	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
16,0	100	175	3000-3500	1200-1600	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
16,0	140	140	2300-2800	1300-1600	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
20,0	80	330	5200-5700	1400-1800	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
20,0	130	190	2500-3000	900-1200	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
20,0	180	140	1700-2200	1000-1300	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	80	330	3500-4000	1300-1700	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
25,0	130	220	2400-2800	1000-1400	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
25,0	180	240	2500-3000	1100-1400	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
32,0	80	330	2700-3200	1100-1500	0,23-0,28	0,46-0,56	объемная (3D)
32,0	140	280	2400-2800	900-1300	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
32,0	200	220	1800-2200	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
Материал		Закаленная сталь (HRC48-54)					
Охлаждение		Без СОЖ					
8,0	25	280	10000-11000	2600-2600	0,06-0,09	0,12-0,18	объемная (3D)
8,0	45	145	5400-5800	1600-2000	0,06-0,09	0,12-0,18	объемная (3D)
8,0	65	130	4700-5200	1200-1600	0,06-0,09	0,12-0,18	объемная (3D)
10,0	40	260	7700-8200	2600-3000	0,08-0,13	0,16-0,26	объемная (3D)
10,0	60	230	6700-7200	1400-1800	0,08-0,13	0,16-0,26	объемная (3D)
10,0	100	185	5300-5800	1000-1200	0,07-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
12,0	40	305	7500-8000	1800-2200	0,08-0,13	0,16-0,26	объемная (3D)
12,0	60	290	7200-7700	1200-1600	0,08-0,13	0,16-0,26	объемная (3D)
12,0	100	220	5300-5800	800-1100	0,08-0,13	0,16-0,26	объемная (3D)
16,0	60	215	3800-4200	2000-2400	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
16,0	100	160	2800-3200	1600-2000	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
16,0	140	115	2000-2300	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
20,0	80	315	4500-5000	1200-1600	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
20,0	130	190	2500-3000	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
20,0	180	140	1700-2200	800-1000	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
25,0	80	315	3500-4000	1300-1700	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	130	240	2500-3000	1000-1400	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	180	200	2000-2500	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
32,0	80	330	3200-3700	1300-1700	0,12-0,17	0,20-0,30	объемная (3D)
32,0	140	260	2700-3200	1000-1400	0,12-0,17	0,24-0,34	объемная (3D)
32,0	200	200	1600-2000	700-1100	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)

ИМ В4-UB серия

Материал		Предварительно закаленная сталь (HRC36-45)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман/ эмульсия/ масло					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	330	12000-13000	4000-2600	0,08-0,13	0,16-0,23	объемная (3D)
8,0	45	225	8300-8800	2000-2400	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
8,0	65	175	6000-7000	1200-1600	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
10,0	40	290	8700-9200	3600-4000	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
10,0	60	290	8700-9200	2400-2800	0,06-0,10	0,12-0,20	объемная (3D)
10,0	100	260	7700-8200	1400-1700	0,06-0,10	0,12-0,20	объемная (3D)
12,0	40	325	8200-8600	3200-3600	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
12,0	60	325	8200-8600	2400-2800	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
12,0	100	220	5300-5800	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
16,0	60	305	5500-6000	2800-3200	0,12-0,17	0,24-0,34	объемная (3D)
16,0	100	230	4000-4500	2200-2600	0,12-0,17	0,24-0,34	объемная (3D)
16,0	140	140	2300-2800	1300-1600	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
20,0	80	380	5500-6000	2800-3200	0,12-0,17	0,24-0,34	объемная (3D)
20,0	130	220	3000-3500	1600-2000	0,12-0,17	0,24-0,34	объемная (3D)
20,0	180	140	1700-2200	1000-1300	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	80	350	4000-4500	2000-2400	0,12-0,17	0,24-0,34	объемная (3D)
25,0	130	300	3400-3800	1300-1700	0,12-0,17	0,24-0,34	объемная (3D)
25,0	180	240	2500-3000	1100-1400	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
32,0	80	370	3500-4000	1600-2000	0,12-0,17	0,24-0,34	объемная (3D)
32,0	140	340	3200-3700	1200-1600	0,12-0,17	0,24-0,34	объемная (3D)
32,0	200	220	1800-2200	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
Материал		Закаленная сталь (HRC48-54)					
Охлаждение		Без СОЖ					
8,0	25	280	10000-11000	2800-2600	0,06-0,09	0,12-0,18	объемная (3D)
8,0	45	145	5400-5800	1800-2200	0,06-0,08	0,12-0,16	объемная (3D)
8,0	65	130	4700-5200	1200-1600	0,06-0,08	0,12-0,16	объемная (3D)
10,0	40	260	7700-8200	2600-3000	0,08-0,13	0,16-0,26	объемная (3D)
10,0	60	230	6700-7200	1600-2000	0,08-0,13	0,16-0,26	объемная (3D)
10,0	80	185	5300-5800	1000-1200	0,07-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
12,0	40	305	7500-8000	2200-2600	0,08-0,13	0,16-0,26	объемная (3D)
12,0	60	290	7200-7700	1400-1800	0,08-0,13	0,16-0,26	объемная (3D)
12,0	100	220	5300-5800	800-1100	0,08-0,13	0,16-0,26	объемная (3D)
16,0	60	215	3800-4200	2000-2400	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
16,0	100	160	2800-3200	1600-2000	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
16,0	130	115	2000-2300	800-1200	0,10-0,12	0,20-0,24	объемная (3D)
20,0	80	315	4500-5000	1400-1800	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
20,0	130	190	2500-3000	900-1300	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
20,0	180	140	1700-2200	800-1000	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
25,0	80	315	3500-4000	1400-1800	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	130	240	2500-3000	1100-1500	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	180	200	2000-2500	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
32,0	80	330	3200-3700	1400-1800	0,12-0,17	0,20-0,30	объемная (3D)
32,0	140	260	2700-3200	1000-1400	0,12-0,17	0,24-0,34	объемная (3D)
32,0	200	200	1600-2000	700-1100	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИМ В2-UBT серия

Материал		Закаленная сталь (HRC48-54)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	280	10000-11000	1800-2000	0,15-0,20	0,30-0,40	объемная (3D)
8,0	45	145	5400-5800	1600-2000	0,06-0,08	0,12-0,16	объемная (3D)
8,0	65	130	4700-5200	1200-1600	0,06-0,08	0,12-0,16	объемная (3D)
10,0	40	280	8700-9200	1600-2000	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
10,0	60	215	6700-7200	1600-2000	0,08-0,13	0,16-0,23	объемная (3D)
10,0	80	175	5500-6000	1000-1200	0,07-0,10	0,14-0,20	объемная (3D)
12,0	40	300	7800-8200	2200-2600	0,25-0,30	0,50-0,60	объемная (3D)
12,0	60	225	5800-6300	1200-1600	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
12,0	100	160	4000-4500	1100-1300	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
16,0	60	200	3800-4200	1600-2000	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
16,0	100	170	3200-3700	1400-1700	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
16,0	130	135	2500-3000	1000-1200	0,10-0,12	0,20-0,24	объемная (3D)
20,0	80	325	5000-5500	1400-1800	0,20-0,23	0,40-0,46	объемная (3D)
20,0	130	220	3200-3700	800-1000	0,20-0,23	0,40-0,46	объемная (3D)
20,0	180	140	1700-2200	800-1000	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
25,0	80	300	3200-3700	1000-1400	0,20-0,25	0,40-0,50	объемная (3D)
25,0	130	240	2500-3000	1000-1400	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	180	200	2000-2500	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
Материал		Закаленная сталь (HRC55-62)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
8,0	25	210	7800-8300	2000-2400	0,07-0,10	0,14-0,20	объемная (3D)
8,0	45	125	4500-5000	1300-1700	0,05-0,08	0,10-0,16	объемная (3D)
8,0	65	90	3000-5200	700-900	0,05-0,08	0,10-0,16	объемная (3D)
10,0	40	155	4700-5200	1400-1800	0,10-0,13	0,20-0,26	объемная (3D)
10,0	60	125	3700-4200	1200-1600	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
10,0	80	45	1400-1700	600-800	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
12,0	40	240	6200-6700	1600-2000	0,10-0,13	0,20-0,26	объемная (3D)
12,0	60	185	4700-5200	800-1200	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
12,0	100	95	2200-2700	500-700	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
16,0	60	150	2700-3200	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
16,0	100	90	1500-2000	800-1200	0,07-0,10	0,14-0,20	объемная (3D)
16,0	130	90	1500-2000	600-1000	0,07-0,10	0,14-0,20	объемная (3D)
20,0	80	110	1500-2000	800-1200	0,07-0,10	0,14-0,20	объемная (3D)
20,0	130	100	1500-1700	600-800	0,07-0,10	0,14-0,20	объемная (3D)
25,0	80	150	1800-2300	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	130	120	1300-1700	700-1000	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	180	100	1100-1400	600-900	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)

ИМ В4-UBT серия

Материал		Закаленная сталь (HRC48-54)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	280	10000-11000	3600-4000	0,07-0,10	0,14-0,20	объемная (3D)
8,0	45	145	5400-5800	1800-2200	0,06-0,08	0,12-0,16	объемная (3D)
8,0	65	130	4700-5200	1200-1600	0,06-0,08	0,12-0,16	объемная (3D)
10,0	40	300	9200-9700	2800-3200	0,08-0,13	0,16-0,26	объемная (3D)
10,0	60	220	6700-7200	1800-2200	0,08-0,13	0,16-0,26	объемная (3D)
10,0	80	140	4200-4700	1100-1300	0,07-0,10	0,14-0,20	объемная (3D)
12,0	40	300	7800-8200	2800-3200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
12,0	60	280	7200-7700	2200-2600	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
12,0	100	115	2800-3200	1100-1300	0,08-0,12	0,16-0,24	объемная (3D)
16,0	60	200	3800-4200	2000-2400	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
16,0	100	175	3200-3700	1400-1700	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
16,0	130	135	2500-3000	1000-1200	0,10-0,12	0,20-0,24	объемная (3D)
20,0	80	335	5500-6000	2200-2600	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
20,0	130	305	4700-5200	1400-1800	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
20,0	180	175	2700-3000	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	80	300	3500-4000	1600-2000	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	130	240	2500-3000	1100-1500	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	180	200	2000-2500	800-1200	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
Материал		Закаленная сталь (HRC55-62)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
8,0	25	210	7800-8300	2600-3000	0,07-0,10	0,14-0,20	объемная (3D)
8,0	45	125	4500-5000	1400-1800	0,05-0,08	0,10-0,16	объемная (3D)
8,0	65	90	3000-3500	700-900	0,05-0,08	0,10-0,16	объемная (3D)
10,0	40	155	4700-5200	1400-1800	0,10-0,13	0,20-0,26	объемная (3D)
10,0	60	125	3700-4200	1200-1600	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
10,0	80	50	1400-1700	600-800	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
12,0	40	240	6200-6700	1800-2200	0,10-0,13	0,20-0,26	объемная (3D)
12,0	60	185	4700-5200	800-1200	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
12,0	80	105	2500-3000	600-800	0,08-0,10	0,16-0,20	объемная (3D)
16,0	60	150	2700-3200	800-1200	0,10-0,15	0,15-0,25	объемная (3D)
16,0	100	90	1500-2000	800-1200	0,07-0,10	0,07-0,10	объемная (3D)
16,0	130	90	1500-2000	600-1000	0,07-0,10	0,07-0,10	объемная (3D)
20,0	80	115	1500-2000	800-1200	0,07-0,10	0,14-0,20	объемная (3D)
20,0	130	100	1500-1700	600-800	0,07-0,10	0,07-0,10	объемная (3D)
20,0	180	75	1000-1300	400-600	0,06-0,08	0,06-0,08	объемная (3D)
25,0	80	150	1800-2300	900-1300	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	130	120	1300-1700	800-1000	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)
25,0	180	100	1100-1400	600-900	0,10-0,15	0,20-0,30	объемная (3D)

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИМ-R B4-BMW серия

Материал		Углеродистая сталь (HRC22)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	195	7600-8000	700-900	0,60-0,80	1,00-1,20	объемная (3D)
8,0	40	145	5500-6000	1800-2200	0,30-0,40	0,60-0,80	объемная (3D)
8,0	60	100	3800-4200	800-1000	0,30-0,40	0,60-0,80	объемная (3D)
10,0	30	260	8000-8500	800-1100	0,60-0,80	1,20-1,60	объемная (3D)
10,0	50	195	6000-6400	1000-1400	0,30-0,40	0,80-1,00	объемная (3D)
10,0	70	95	2800-3300	600-900	0,30-0,40	0,80-1,00	объемная (3D)
12,0	35	235	6000-6500	800-1100	0,70-1,00	1,50-1,80	объемная (3D)
12,0	55	190	4800-5300	1100-1500	0,35-0,50	1,00-1,20	объемная (3D)
12,0	80	115	2800-3200	600-800	0,35-0,50	1,00-1,20	объемная (3D)
16,0	50	240	4500-5000	1200-1500	0,80-1,00	1,50-2,00	объемная (3D)
16,0	90	150	2800-3200	1200-1600	0,40-0,60	1,20-1,60	объемная (3D)
16,0	130	95	1700-2100	600-800	0,40-0,60	1,20-1,60	объемная (3D)
20,0	60	185	2700-3200	700-900	0,80-1,00	1,50-2,00	объемная (3D)
20,0	100	165	2400-2800	700-1000	0,40-0,60	1,20-1,60	объемная (3D)
20,0	150	125	1800-2200	800-1100	0,20-0,35	0,70-1,00	объемная (3D)
25,0	60	185	2100-2500	700-900	0,80-1,10	1,7-2,00	объемная (3D)
25,0	100	165	1900-2300	700-900	0,50-0,70	1,40-1,60	объемная (3D)
25,0	150	125	1400-1800	700-900	0,30-0,40	1,00-1,20	объемная (3D)
30,0	80	185	1800-2200	700-900	0,80-1,10	1,7-2,00	объемная (3D)
30,0	120	165	1600-2000	700-900	0,50-0,70	1,40-1,60	объемная (3D)
30,0	170	125	1100-1500	700-900	0,30-0,40	1,00-1,20	объемная (3D)
32,0	80	185	1600-2000	700-900	0,80-1,10	1,7-2,00	объемная (3D)
32,0	120	165	1400-1800	700-900	0,50-0,70	1,40-1,60	объемная (3D)
32,0	170	125	1000-1400	700-900	0,30-0,40	1,00-1,20	объемная (3D)
Материал		Углеродистая сталь (HRC23-32)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
8,0	25	175	6700-7200	800-1100	0,40-0,50	0,80-1,00	объемная (3D)
8,0	40	135	5200-5700	1200-1600	0,30-0,40	0,60-0,70	объемная (3D)
8,0	60	110	4200-4700	1000-1400	0,50-0,60	1,00-1,20	объемная (3D)
10,0	30	175	5400-5800	800-1100	0,50-0,60	1,00-1,20	объемная (3D)
10,0	50	160	4800-5200	800-1100	0,30-0,40	0,70-0,80	объемная (3D)
10,0	70	90	2700-3200	800-1100	0,15-0,25	0,50-0,60	объемная (3D)
12,0	35	205	5200-5700	800-1200	0,60-0,70	1,20-1,40	объемная (3D)
12,0	55	160	4000-4400	800-1200	0,35-0,50	0,80-1,00	объемная (3D)
12,0	80	135	3400-3800	800-1200	0,20-0,30	0,60-0,70	объемная (3D)
16,0	50	210	4000-4500	800-1300	0,60-0,80	1,50-1,70	объемная (3D)
16,0	80	160	3000-3400	900-1300	0,35-0,45	1,00-1,30	объемная (3D)
16,0	110	140	2600-3000	800-1100	0,20-0,35	0,60-0,80	объемная (3D)
20,0	60	175	2600-3000	700-1000	0,60-0,80	1,50-1,70	объемная (3D)
20,0	90	155	2200-2700	700-1000	0,35-0,45	1,00-1,300	объемная (3D)
20,0	130	150	2200-2600	700-1000	0,20-0,35	0,60-0,80	объемная (3D)
25,0	60	170	2000-2400	600-800	0,80-1,00	1,50-1,80	объемная (3D)
25,0	100	150	1700-2100	700-900	0,40-0,50	1,20-1,50	объемная (3D)
25,0	150	150	1700-2100	700-900	0,20-0,35	0,70-1,00	объемная (3D)
30,0	80	170	1600-2000	600-800	0,80-1,00	1,50-1,80	объемная (3D)
30,0	120	150	1400-1800	600-800	0,40-0,50	1,20-1,50	объемная (3D)
30,0	170	150	1400-1800	700-900	0,20-0,35	0,70-1,00	объемная (3D)
32,0	80	170	1500-1900	700-900	0,80-1,00	1,50-1,80	объемная (3D)
32,0	120	150	1300-1700	600-800	0,40-0,50	1,20-1,50	объемная (3D)
32,0	170	150	1300-1700	600-800	0,20-0,35	0,70-1,00	объемная (3D)

ИМ-R B4-BMW серия

Материал		Предварительно закаленная сталь (HRC36-45)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	175	6700-7200	700-1000	0.40-0.50	0.80-1.00	объемная (3D)
8,0	40	135	5200-5700	1000-1400	0.30-0.40	0.60-0.70	объемная (3D)
8,0	60	110	4200-4700	800-1200	0.10-0.20	0.20-0.40	объемная (3D)
10,0	30	175	5400-5800	700-1000	0.50-0.60	1.00-1.20	объемная (3D)
10,0	50	160	4800-5200	700-1000	0.30-0.40	0.70-0.80	объемная (3D)
10,0	70	90	2700-3200	600-900	0.15-0.25	0.50-0.60	объемная (3D)
12,0	35	205	5200-5700	700-1100	0.60-0.70	1.20-1.40	объемная (3D)
12,0	55	160	4000-4400	800-1100	0.35-0.50	0.80-1.00	объемная (3D)
12,0	80	135	3400-3800	700-1000	0.20-0.30	0.60-0.70	объемная (3D)
16,0	50	210	4000-4500	800-1100	0.60-0.80	1.50-1.70	объемная (3D)
16,0	80	160	3000-3400	800-1100	0.35-0.45	1.00-1.30	объемная (3D)
16,0	110	140	2600-3000	700-900	0.20-0.35	0.60-0.80	объемная (3D)
20,0	60	175	2600-3000	600-900	0.60-0.80	1.50-1.70	объемная (3D)
20,0	90	155	2200-2700	600-800	0.35-0.45	1.00-1.30	объемная (3D)
20,0	130	150	2200-2600	600-900	0.20-0.35	0.60-0.80	объемная (3D)
25,0	60	170	2000-2400	500-700	0.80-1.00	1.50-1.80	объемная (3D)
25,0	100	150	1700-2100	600-800	0.40-0.50	1.20-1.50	объемная (3D)
25,0	150	150	1700-2100	600-800	0.20-0.35	0.70-1.00	объемная (3D)
30,0	80	170	1600-2000	600-800	0.70-0.90	1.50-1.80	объемная (3D)
30,0	120	150	1400-1800	500-700	0.45-0.50	1.20-1.50	объемная (3D)
30,0	170	150	1400-1800	700-900	0.20-0.35	0.70-1.00	объемная (3D)
32,0	80	170	1500-1900	700-900	0.70-0.90	1.50-1.80	объемная (3D)
32,0	120	150	1300-1700	500-700	0.40-0.50	1.20-1.50	объемная (3D)
32,0	170	150	1300-1700	500-700	0.20-0.35	0.70-1.00	объемная (3D)

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИМ В4-UBV серия

Материал		Предварительно закаленная сталь (HRC36-45)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	270	10500-11500	2200-2600	0.15-0.25	0.30-0.50	объемная (3D)
8,0	40	195	7500-8000	1600-2000	0.15-0.25	0.30-0.50	объемная (3D)
8,0	60	105	4000-4500	1400-1800	0.10-0.20	0.30-0.40	объемная (3D)
10,0	30	280	8700-9200	2000-2400	0.15-0.25	0.40-0.60	объемная (3D)
10,0	50	230	7000-7500	1400-1800	0.15-0.25	0.40-0.60	объемная (3D)
10,0	70	125	3800-4200	1000-1400	0.15-0.25	0.40-0.50	объемная (3D)
12,0	35	280	7200-7700	2200-2600	0.20-0.30	0.40-0.60	объемная (3D)
12,0	55	260	6700-7200	1800-2200	0.20-0.30	0.40-0.60	объемная (3D)
12,0	80	230	5800-6300	1200-1600	0.20-0.30	0.40-0.60	объемная (3D)
16,0	50	230	4300-4800	1800-2200	0.20-0.35	0.60-0.80	объемная (3D)
16,0	90	200	3700-4200	1200-1600	0.20-0.35	0.60-0.80	объемная (3D)
16,0	130	120	2200-2600	700-1100	0.20-0.35	0.60-0.70	объемная (3D)
20,0	60	225	3400-3800	1600-2000	0.30-0.40	0.80-1.00	объемная (3D)
20,0	100	200	3000-3400	1200-1600	0.30-0.40	0.80-1.00	объемная (3D)
20,0	150	120	1700-2100	700-1100	0.30-0.40	0.70-0.90	объемная (3D)
25,0	70	225	2600-3000	1600-2000	0.30-0.40	0.80-1.00	объемная (3D)
25,0	110	200	2200-2700	1100-1400	0.30-0.40	0.80-1.00	объемная (3D)
25,0	160	120	1300-1700	700-1000	0.30-0.40	0.70-0.90	объемная (3D)
30,0	80	225	2200-2600	1400-1800	0.30-0.40	0.80-1.00	объемная (3D)
30,0	120	200	1800-2200	900-1200	0.30-0.40	0.80-1.00	объемная (3D)
30,0	170	120	1100-1500	600-900	0.30-0.40	0.70-0.90	объемная (3D)
32,0	80	225	2000-2400	1200-1600	0.30-0.40	0.80-1.00	объемная (3D)
32,0	120	200	1800-2200	800-1100	0.30-0.40	0.80-1.00	объемная (3D)
32,0	170	120	1000-1400	600-900	0.30-0.40	0.70-0.90	объемная (3D)
Материал		Закаленная сталь (HRC48-54)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
8,0	25	220	8500-9000	2000-2400	0.10-0.20	0.30-0.40	объемная (3D)
8,0	40	180	7000-7500	1400-1800	0.10-0.20	0.30-0.40	объемная (3D)
8,0	60	100	3800-4300	1000-1400	0.10-0.15	0.20-0.30	объемная (3D)
10,0	30	240	7500-8000	1800-2200	0.15-0.25	0.35-0.45	объемная (3D)
10,0	50	220	6700-7200	1300-1700	0.15-0.25	0.35-0.45	объемная (3D)
10,0	70	120	3600-4000	800-1200	0.10-0.20	0.30-0.40	объемная (3D)
12,0	35	255	6500-7000	2200-2600	0.15-0.25	0.40-0.50	объемная (3D)
12,0	55	225	5700-6200	1400-1800	0.15-0.25	0.40-0.50	объемная (3D)
12,0	80	170	4300-4800	1200-1600	0.10-0.20	0.30-0.40	объемная (3D)
16,0	50	200	3800-4200	1400+1800	0.20-0.35	0.50-0.70	объемная (3D)
16,0	90	180	3400-3800	1000-1400	0.20-0.35	0.50-0.70	объемная (3D)
16,0	130	100	1800-2200	700-1000	0.20-0.30	0.40-0.60	объемная (3D)
20,0	60	200	3000-3400	1400-1800	0.30-0.40	0.60-0.80	объемная (3D)
20,0	100	180	2700-3100	1000-1400	0.30-0.40	0.60-0.80	объемная (3D)
20,0	150	100	1400-1800	700-1000	0.30-0.40	0.50-0.70	объемная (3D)
25,0	70	200	2200-2700	1200-1600	0.30-0.40	0.60-0.80	объемная (3D)
25,0	110	180	2100-2500	900-1200	0.30-0.40	0.60-0.80	объемная (3D)
25,0	160	100	1000-1400	600-900	0.30-0.40	0.50-0.70	объемная (3D)
30,0	80	200	1900-2300	1000-1400	0.30-0.40	0.60-0.80	объемная (3D)
30,0	120	180	1700-2100	700-1000	0.30-0.40	0.60-0.80	объемная (3D)
30,0	170	100	800-1200	500-800	0.30-0.40	0.50-0.70	объемная (3D)
32,0	80	200	1800-2200	100-1300	0.30-0.40	0.60-0.80	объемная (3D)
32,0	120	180	1600-2000	700-900	0.30-0.40	0.60-0.80	объемная (3D)
32,0	170	100	800-1200	500-700	0.30-0.40	0.50-0.70	объемная (3D)

ИМ В4-UBY серия

Материал		Закаленная сталь (HRC55-62)					
Охлаждение		без СОЖ / масляный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	190	7200-7700	1400-1800	0.05-0.10	0.10-0.20	объемная (3D)
8,0	40	140	5400-5800	1000-1400	0.05-0.10	0.10-0.20	объемная (3D)
8,0	60	90	3400-3800	600-900	0.05-0.10	0.05-0.15	объемная (3D)
10,0	30	175	6700-7200	1800-2200	0.05-0.15	0.10-0.25	объемная (3D)
10,0	50	140	4200-4700	1200-1600	0.05-0.15	0.10-0.25	объемная (3D)
10,0	70	100	3000-3400	700-1100	0.05-0.10	0.10-0.20	объемная (3D)
12,0	35	230	5800-6300	1600-2000	0.05-0.15	0.10-0.25	объемная (3D)
12,0	55	150	3700-4200	1000-1400	0.05-0.15	0.10-0.25	объемная (3D)
12,0	80	100	2400-2800	600-800	0.05-0.10	0.10-0.20	объемная (3D)
16,0	50	190	3600-4000	1200-1600	0.05-0.20	0.15-0.30	объемная (3D)
16,0	90	150	2700-3200	700-1000	0.05-0.20	0.15-0.30	объемная (3D)
16,0	130	105	1900-2300	600-800	0.05-0.15	0.15-0.25	объемная (3D)
20,0	60	190	2800-3200	1000-1400	0.05-0.20	0.20-0.30	объемная (3D)
20,0	100	145	2100-2500	700-1000	0.05-0.20	0.20-0.30	объемная (3D)
20,0	150	105	1500-1900	600-800	0.05-0.15	0.15-0.25	объемная (3D)
25,0	70	190	2200-2600	900-1200	0.05-0.20	0.20-0.30	объемная (3D)
25,0	110	145	1600-2000	600-900	0.05-0.20	0.20-0.30	объемная (3D)
25,0	160	105	1100-1500	500-700	0.05-0.15	0.15-0.25	объемная (3D)
30,0	80	190	1800-2200	800-1100	0.05-0.20	0.20-0.30	объемная (3D)
30,0	120	145	1300-1700	500-800	0.05-0.20	0.20-0.30	объемная (3D)
30,0	170	105	900-1300	400-600	0.05-0.15	0.15-0.25	объемная (3D)
32,0	80	190	1700-2100	800-1100	0.05-0.20	0.20-0.30	объемная (3D)
32,0	120	145	1200-1600	500-800	0.05-0.20	0.20-0.30	объемная (3D)
32,0	170	105	800-1200	400-600	0.05-0.15	0.15-0.25	объемная (3D)

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИНМ В2-ВТС серия

Материал		Алюминевые сплавы					
Охлаждение		эмульсия/ масло					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	30	200	8000-8500	1400-1800	0,70-1,00	2,00-2,50	объемная (3D)
8,0	50	200	8000-8500	2000-2400	0,25-0,30	0,50-0,60	объемная (3D)
8,0	70	120	4700-5200	2000-2400	0,25-0,30	0,50-0,60	объемная (3D)
10,0	40	255	8000-8500	1800-2200	0,80-1,30	2,00-2,50	объемная (3D)
10,0	60	255	8000-8500	3600-4000	0,30-0,35	0,70-0,80	объемная (3D)
10,0	100	125	4000-4400	1200-1600	0,10-0,15	0,18-0,23	объемная (3D)
12,0	40	290	7700-8200	1600-2000	1,00-1,50	2,50-3,50	объемная (3D)
12,0	60	290	7700-8200	3000-3400	0,35-0,40	0,80-1,00	объемная (3D)
12,0	100	85	2000-2400	800-1000	0,35-0,40	0,80-1,00	объемная (3D)
16,0	60	390	7700-8200	2200-2600	1,00-2,00	3,00-4,00	объемная (3D)
16,0	100	285	5600-6200	1800-2200	0,40-0,45	0,90-1,30	объемная (3D)
16,0	140	100	2000-2400	600-800	0,40-0,45	0,90-1,30	объемная (3D)
20,0	80	475	7500-8200	1000-1400	1,00-2,00	3,00-4,00	объемная (3D)
20,0	130	475	7500-8500	2000-2400	0,55-0,65	1,20-1,70	объемная (3D)
20,0	180	125	2000-2500	500-800	0,55-0,65	1,20-1,70	объемная (3D)
25,0	90	400	4800-5300	800-1200	1,00-2,00	3,00-4,00	объемная (3D)
25,0	150	350	4400-4800	1600-2000	0,55-0,65	1,20-1,70	объемная (3D)
25,0	200	250	2800-3200	1600-2000	0,55-0,65	1,20-1,70	объемная (3D)
32,0	100	400	3700-4200	800-1200	1,00-2,00	3,00-4,00	объемная (3D)
32,0	170	350	3200-3700	1200-1600	0,55-0,65	1,20-1,70	объемная (3D)
32,0	220	250	2200-2700	1200-1600	0,15-0,25	0,30-0,40	объемная (3D)

ИМ-R C3-AEW серия

Материал		Алюминевые сплавы					
Охлаждение		эмульсия					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	23	220	8500-9000	3000-3500	5.00-6.00	8	паз
8,0	23	220	8500-9000	3000-3500	8	5.00-6.00	уступ
8,0	35	195	7500-8000	1000-1500	5.00-6.00	8	паз
8,0	35	195	7500-8000	1000-1500	8	5.00-6.00	уступ
8,0	45	130	5000-5500	1400-1800	4.00-5.00	8	паз
8,0	45	130	5000-5500	1400-1800	8	4.00-5.00	уступ
10,0	26	390	12000-13000	6000-6500	6.00-8.00	10	паз
10,0	26	485	15000-16000	5000-5500	10	6.00-8.00	уступ
10,0	45	155	4700-5200	1000-1500	6.00-8.00	10	паз
10,0	45	190	5800-6300	1300-1800	10	6.00-8.00	уступ
10,0	70	130	4000-4500	1000-1400	5.00-6.00	10	паз
10,0	70	130	4000-4500	1000-1400	10	5.00-6.00	уступ
12,0	30	395	1000-11000	5500-6000	8.00-10.00	12	паз
12,0	30	395	1000-11000	4500-5000	12	8.00-10.00	уступ
12,0	55	180	4500-5000	1500-2000	8.00-10.00	12	паз
12,0	55	180	4500-5000	1500-2000	12	8.00-10.00	уступ
12,0	70	140	3500-4000	1000-1400	5.00-6.00	12	паз
12,0	70	140	3500-4000	1000-1400	12	5.00-6.00	уступ
16,0	40	340	6500-7000	1500-2000	10.00-12.00	16	паз
16,0	40	340	6500-7000	2200-2700	16	10.00-12.00	уступ
16,0	55	320	6200-6700	1500-2000	10.00-12.00	16	паз
16,0	55	320	6200-6700	2200-2700	16	10.00-12.00	уступ
16,0	80	150	2800-3300	900-1300	6.00-8.00	16	паз
16,0	80	150	2800-3300	900-1300	16	6.00-8.00	уступ
20,0	50	340	5200-5700	1100-1500	10.00-12.00	20	паз
20,0	50	340	5200-5700	1100-1500	20	10.00-12.00	уступ
20,0	70	320	4700-5200	1100-1500	10.00-12.00	20	паз
20,0	70	320	4700-5200	1500-2000	20	10.00-12.00	уступ
20,0	90	170	2500-3000	800-1200	8.00-9.00	20	паз
20,0	90	170	2500-3000	800-1200	20	8.00-9.00	уступ
25,0	60	340	4000-4500	1000-1400	10.00-12.00	25	паз
25,0	60	340	4000-4500	1000-1400	25	10.00-12.00	уступ
25,0	80	300	3500-4000	800-1200	10.00-12.00	25	паз
25,0	80	300	3500-4000	800-1200	25	10.00-12.00	уступ
25,0	100	180	2000-2500	600-1000	6.00-8.00	25	паз
25,0	100	180	2000-2500	600-1000	25	6.00-8.00	уступ
32,0	70	300	2700-3200	700-1100	10.00-12.00	32	паз
32,0	70	300	2700-3200	700-1100	32	10.00-12.00	уступ
32,0	90	250	2200-2700	500-900	10.00-12.00	32	паз
32,0	90	250	2200-2700	500-900	32	10.00-12.00	уступ
32,0	110	180	1600-2000	500-700	10.00-12.00	32	паз
32,0	110	180	1600-2000	500-700	32	10.00-12.00	уступ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИHM-R C3-AEWR серия

Материал		Алюминевые сплавы					
Охлаждение		эмульсия					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	220	8500-9000	2000-2500	5.00-6.00	8	паз
8,0	25	220	8500-9000	1800-2300	8	5.00-6.00	уступ
8,0	35	200	7800-8200	1500-2000	5.00-6.00	8	паз
8,0	35	200	7800-8200	1500-2000	8	5.00-6.00	уступ
8,0	45	160	6000-6500	1100-1500	4.00-5.00	8	паз
8,0	45	160	6000-6500	1400-1800	8	3.00-4.00	уступ
10,0	30	250	7800-8300	2000-2500	6.00-8.00	10	паз
10,0	30	250	7800-8300	1800-2300	10	6.00-8.00	уступ
10,0	40	250	7800-8300	2000-2500	6.00-8.00	10	паз
10,0	40	250	7800-8300	1800-2300	10	6.00-8.00	уступ
10,0	50	140	4300-4800	1800-2300	5.00-7.00	10	паз
10,0	50	175	5300-5800	1800-2300	10	6.00-7.00	уступ
12,0	30	345	9000-9500	2700-3200	8.00-9.00	12	паз
12,0	30	345	9000-9500	2700-3200	12	8.00-9.00	уступ
12,0	40	290	7500-8000	2000-2500	7.00-8.00	12	паз
12,0	40	290	7500-8000	2000-2500	12	7.00-8.00	уступ
12,0	50	180	4500-5000	1700-2200	6.00-8.00	12	паз
12,0	50	235	6000-6500	1700-2200	12	7.00-8.00	уступ
12,0	60	105	2500-300	1200-1600	6.00	12	паз
12,0	60	105	2500-300	1200-1600	12	7.00-8.00	уступ
16,0	55	340	6500-7000	1100-1600	6.00-8.00	16	паз
16,0	55	340	6500-7000	1400-1900	16	6.00-8.00	уступ
16,0	80	260	5000-5500	1100-1500	8.00-9.00	16	паз
16,0	80	260	5000-5500	1100-1500	16	8.00-9.00	уступ
20,0	60	315	4800-5300	900-1200	9.00-10.00	20	паз
20,0	60	315	4800-5300	1100-1500	20	9.00-10.00	уступ
20,0	90	205	3000-3500	700-1000	9.00-10.00	20	паз
20,0	90	205	3000-3500	800-1100	20	9.00-10.00	уступ
25,0	60	340	4000-4500	1000-1400	10.00-12.00	25	паз
25,0	60	340	4000-4500	1000-1400	25	10.00-12.00	уступ
25,0	100	180	2000-2500	600-1000	10.00-12.00	25	паз
25,0	100	180	2000-2500	600-1000	25	10.00-12.00	уступ
32,0	70	300	2700-3200	700-1100	10.00-12.00	32	паз
32,0	70	300	2700-3200	700-1100	32	10.00-12.00	уступ
32,0	110	180	1600-2000	400-600	10.00-12.00	32	паз
32,0	110	180	1600-2000	400-600	32	10.00-12.00	уступ

ИМ СЗ-AES серия

Материал		Алюминевые сплавы					
Охлаждение		эмульсия					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	215	8500-9000	2500-3000	4.00-7.00	8	паз
8,0	25	215	8500-9000	2500-3000	8	4.00-7.00	уступ
8,0	40	180	7000-7500	1400-1800	3.00-4.00	8	паз
8,0	40	180	7000-7500	1400-1800	8	3.00-4.00	уступ
8,0	50	160	6000-6500	1200-1600	2.00-3.00	8	паз
8,0	50	160	6000-6500	1200-1600	8	2.00-3.00	уступ
10,0	30	225	7000-7500	2600-3000	5.00-8.00	10	паз
10,0	30	225	7000-7500	2600-3000	10	7.00-9.00	уступ
10,0	45	200	6200-6700	2000-2400	5.00-8.00	10	паз
10,0	45	200	6200-6700	2000-2400	10	7.00-9.00	уступ
10,0	60	130	4000-4500	1400-1800	4.00-5.00	10	паз
10,0	60	130	4000-4500	1400-1800	10	4.00-5.00	уступ
12,0	30	300	7800-8300	2600-3000	6.00-10.00	12	паз
12,0	30	300	7800-8300	2200-2600	12	6.00-10.00	уступ
12,0	50	180	4600-5100	1800-2200	3.00-5.00	12	паз
12,0	50	225	5800-6300	1600-2000	12	4.00-6.00	уступ
12,0	70	115	2700-3200	1400-1800	1.00-2.00	12	паз
12,0	70	115	2700-3200	1000-1400	12	2.00	уступ
16,0	50	320	6000-6500	2500-3000	4.00-6.00	16	
16,0	50	320	6000-6500	2500-3000	16	4.00-6.00	
16,0	70	290	5500-6000	2000-2500	2.00-3.00	16	паз
16,0	70	290	5500-6000	2200-2700	16	2.00-3.00	уступ
16,0	90	260	5000-5500	1200-1600	2.00-3.00	16	паз
16,0	90	260	5000-5500	1200-1600	16	2.00-3.00	уступ
20,0	60	315	5000-5400	2000-2500	4.00-6.00	20	паз
20,0	60	315	5000-5400	2000-2500	20	4.00-6.00	уступ
20,0	80	265	4000-4500	1500-2000	3.00-4.00	20	паз
20,0	80	265	4000-4500	1500-2000	20	3.00-4.00	уступ
20,0	100	200	3000-3400	1200-1600	2.00-3.00	20	паз
20,0	100	200	3000-3400	1200-1600	20	2.00-3.00	уступ
25,0	60	315	3800-4300	1200-1600	5.00-6.00	25	паз
25,0	60	315	3800-4300	1200-1600	25	10.00-12.00	уступ
25,0	90	265	3200-3600	1000-1300	4.00-5.00	25	паз
25,0	90	265	3200-3600	1200-1600	25	10.00-12.00	уступ
25,0	120	200	2400-2800	1000-1300	3.00-4.00	25	паз
25,0	120	200	2400-2800	1000-1300	25	3.00-4.00	уступ
32,0	70	315	3000-3400	900-1200	5.00-6.00	32	паз
32,0	70	315	3000-3400	900-1200	32	5.00-6.00	уступ
32,0	100	265	2500-2900	800-1100	4.00-5.00	32	паз
32,0	100	265	2500-2900	800-1100	32	4.00-5.00	уступ
32,0	130	200	1800-2200	700-1000	3.00-4.00	32	паз
32,0	130	200	1800-2200	700-1000	32	3.00-4.00	уступ

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИМ C3-AESR серия

Материал		Алюминевые сплавы					
Охлаждение		эмульсия					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	225	9000	2000-2500	6.00-8.00	8	паз
8,0	25	225	9000	2000-2500	8	6.00-8.00	уступ
8,0	35	200	8000	2000-2500	4.00-5.00	8	паз
8,0	35	200	8000	2000-2500	8	4.00-5.00	уступ
8,0	45	175	7000	1800-2300	3.00-4.00	8	паз
8,0	45	175	7000	1800-2300	8	3.00-4.00	уступ
10,0	30	220	7000	1700-2200	5.00-6.00	10	паз
10,0	30	220	7000	1700-2200	10	5.00-6.00	уступ
10,0	40	190	6000	1700-2200	4.00-5.00	10	паз
10,0	40	190	6000	1700-2200	10	4.00-5.00	уступ
10,0	50	140	4500	1500-200	3.00-4.00	10	паз
10,0	50	140	4500	1500-200	10	3.00-4.00	уступ
12,0	30	300	8000	2200-2600	8.00-10.00	12	паз
12,0	30	300	8000	2000-2400	12	9.00-100	уступ
12,0	40	265	7000	2000-2400	6.00-8.00	12	паз
12,0	40	300	800	1500-1900	12	8.00-10.00	уступ
12,0	50	190	5000	1500-1900	3.00-5.00	12	паз
12,0	50	225	6000	1400-1800	12	4.00-6.00	уступ
12,0	60	170	4500	1600-2000	1.00-1.50	12	паз
12,0	60	115	3000	1200-1600	12	0.50-2.00	уступ
16,0	40	350	7000	2500-3000	8.00-10.00	16	паз
16,0	40	350	7000	2500-3000	16	8.00-10.00	уступ
16,0	55	330	6600	2500-3000	6.00-7.00	16	паз
16,0	55	330	6600	2500-3000	16	7.00-8.00	уступ
16,0	75	250	5000	1500-2000	3.00-5.00	16	паз
16,0	75	250	5000	1500-2000	16	3.00-5.00	уступ
20,0	50	375	6000	1400-1800	6.00-7.00	20	паз
20,0	50	345	5500	1400-1800	20	6.00-7.00	уступ
20,0	70	280	4500	1200-1600	4.00-5.00	20	паз
20,0	70	280	4500	1200-1600	20	4.00-5.00	уступ
20,0	90	190	3000	1000-1400	3.00-4.00	20	паз
20,0	90	190	3000	1000-1400	20	3.00-4.00	уступ
25,0	60	355	4500	1000-1400	6.00-7.00	25	паз
25,0	60	315	4000	1000-1400	25	6.00-7.00	уступ
25,0	80	275	3500	900-1300	4.00-5.00	25	паз
25,0	80	235	3000	900-1300	25	4.00-5.00	уступ
25,0	100	190	2400	800-1100	2.00-3.00	25	паз
25,0	100	190	2400	800-1100	25	2.00-3.00	уступ
32,0	70	280	2800	700-1000	5.00-6.00	32	паз
32,0	70	280	2800	700-1000	32	5.00-6.00	уступ
32,0	100	250	2500	500-800	4.00-5.00	32	паз
32,0	100	250	2500	500-800	32	4.00-5.00	уступ
32,0	140	180	1800	400-700	2.00-3.00	32	паз
32,0	140	180	1800	400-700	32	2.00-3.00	уступ

ИН-МА90-3-TS серия

Материал		Углеродистая сталь (HRC22)					
Охлаждение		эмульсия					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	215	8000-9000	1000-1400	1.00	1.00	фаска
8,0	45	190	7200-7700	600-900	1.00	1.00	фаска
10,0	30	200	6200-6700	1200-1600	1.50	1.50	фаска
10,0	50	170	5200-5700	700-1100	1.50	1.50	фаска
12,0	35	215	5500-6000	800-1200	1.50	1.50	фаска
12,0	60	185	4700-5200	500-800	1.50	1.50	фаска
16,0	45	215	4000-4500	700-1000	1.50	1.50	фаска
16,0	70	190	3500-4000	500-800	1.50	1.50	фаска
20,0	60	185	2700-3200	400-600	1.50	1.50	фаска
20,0	100	120	1700-2200	400-600	1.50	1.50	фаска
Материал		Углеродистая сталь (HRC23-32)					
Охлаждение		эмульсия					
8,0	25	180	7000-7500	700-1000	1.00	1.00	фаска
8,0	45	150	5700-6200	500-800	1.00	1.00	фаска
10,0	30	180	5500-6000	800-1200	1.50	1.50	фаска
10,0	50	150	4500-5000	700-1000	1.50	1.50	фаска
12,0	35	180	4500-5000	700-1000	1.50	1.50	фаска
12,0	60	150	3700-4200	400-700	1.50	1.50	фаска
16,0	45	180	3300-3800	600-900	1.50	1.50	фаска
16,0	70	150	2700-3200	500-800	1.50	1.50	фаска
20,0	60	140	2000-2500	400-600	1.50	1.50	фаска
20,0	100	80	1000-1500	300-500	1.50	1.50	фаска
Материал		Закаленная сталь (HRC48-54)					
Охлаждение		без СОЖ					
8,0	25	150	5700-6200	500-800	0.80	0.80	фаска
8,0	45	120	4500-5000	300-600	0.80	0.80	фаска
10,0	30	150	4500-5000	600-1000	1.30	1.30	фаска
10,0	50	120	3600-4000	500-800	1.30	1.30	фаска
12,0	35	145	3600-4000	500-800	1.30	1.30	фаска
12,0	60	115	2800-3300	300-600	1.30	1.30	фаска
16,0	45	150	2700-3200	400-700	1.50	1.50	фаска
16,0	70	125	2200-2700	300-600	1.50	1.50	фаска
20,0	60	110	1500-2000	300-500	1.30	1.30	фаска
20,0	100	50	500-1000	250-450	1.30	1.30	фаска

РЕКОМЕНДУЕМЫЕ РЕЖИМЫ РЕЗАНИЯ

ИН-МА90-3-TD серия

Материал		Углеродистая сталь (HRC22)					
Охлаждение		масленный туман					
Параметры инструмента		Vc, м/мин	S, об/мин	F мм/мин	Ap, мм	Ae, мм	Тип обработки
Ø, мм	Вылет, мм						
8,0	25	200	7800-8300	700-1000	1.00	1.00	фаска
8,0	45	180	6800-7300	400-600	1.00	1.00	фаска
10,0	30	185	5700-6200	800-1200	1.50	1.50	фаска
10,0	50	140	4200-4700	400-700	1.50	1.50	фаска
12,0	35	185	4700-5200	600-900	1.50	1.50	фаска
12,0	60	150	3700-4200	300-600	1.50	1.50	фаска
16,0	45	185	3500-4000	300-600	1.30	1.30	фаска
16,0	70	150	2700-3200	400-600	1.30	1.30	фаска
20,0	60	140	2000-2500	300-500	1.30	1.30	фаска
20,0	100	80	1000-1500	300-500	1.30	1.30	фаска
Материал		Углеродистая сталь (HRC23-32)					
Охлаждение		масленный туман					
8,0	25	160	6200-6700	500-800	1.00	1.00	фаска
8,0	45	135	5200-5700	300-600	1.00	1.00	фаска
10,0	30	160	4800-5300	700-1000	1.50	1.50	фаска
10,0	50	135	4000-4500	400-700	1.50	1.50	фаска
12,0	35	160	4000-4500	500-800	1.30	1.30	фаска
12,0	60	130	3200-3700	300-600	1.30	1.30	фаска
16,0	45	160	3000-3500	300-500	1.30	1.30	фаска
16,0	70	125	2200-2700	300-500	1.30	1.30	фаска
20,0	60	125	1800-2300	300-500	1.30	1.30	фаска
20,0	100	70	900-1300	250-450	1.30	1.30	фаска
Материал		Закаленная сталь (HRC48-54)					
Охлаждение		Без СОЖ					
8,0	25	135	5200-5700	300-600	0.80	0.80	фаска
8,0	45	90	3400-3800	300-500	0.80	0.80	фаска
10,0	30	120	3500-4000	400-700	1.30	1.30	фаска
10,0	50	90	2700-3200	300-600	1.30	1.30	фаска
12,0	35	110	2700-3200	300-600	1.30	1.30	фаска
12,0	60	85	2000-2500	300-600	1.20	1.20	фаска
16,0	45	110	2000-2500	300-500	1.00	1.00	фаска
16,0	70	85	1500-2000	250-400	1.00	1.00	фаска
20,0	60	110	1500-1900	250-450	1.00	1.00	фаска
20,0	100	60	700-110	200-400	1.00	1.00	фаска

ООО «Тернадо»

105318, г. Москва
Семеновская площадь д.7,
корп.17, оф.330
тел. +7-499-6536632
th@ternado.ru

454080, г. Челябинск,
Ул. Сони Кривой, д.49 корп. Б
info@ternado.ru

www.ternado.ru